

Es kann keine Gewähr dafür übernommen werden, daß die in diesem Buche verwendeten Angaben, Schaltungen, Warenbezeichnungen und Warenzeichen, sowie Programmlistings frei von Schutzrechten Dritter sind. Alle Angaben werden nur für Amateurzwecke mitgeteilt. Alle Daten und Vergleichsangaben sind als unverbindliche Hinweise zu verstehen. Sie geben auch keinen Aufschluß über eventuelle Verfügbarkeit oder Liefermöglichkeit. In jedem Falle sind die Unterlagen der Hersteller zur Information heranzuziehen.

Nachdruck und öffentliche Wiedergabe, besonders die Übersetzung in andere Sprachen verboten. Programmlistings dürfen weiterhin nicht in irgendeiner Form vervielfältigt oder verbreitet werden. Alle Programmlistings sind Copyright der Fa. Ing. W. Hofacker GmbH. Verboten ist weiterhin die öffentliche Vorführung und Benutzung dieser Programme in Seminaren und Ausstellungen. Irrtum, sowie alle Bechte vorbehalten.

COPYRIGHT by Ing. W. HOFACKER © 1984, Tegernseer Straße 18, 8150 Holzkirchen

1. Auflage 1984

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland – Printed in West-Germany Imprime'en RFA.

VORWORT

64 Programme für den Commodore-64 – 64 Stück, das ist eine stattliche Zahl.

Ich habe mir alle Mühe gegeben, Ihnen das zu bieten, was Sie sich von einer solchen Programmsammlung erwarten. Viele nützliche Programme fürs Büro und viel für die Freizeit. Auch habe ich einige Moduln zusammengestellt, die Sie für Ihre eigenen Programme gut verwenden und dort einbauen können. Dazu gehören z. B. Eingabemaske, Rand, graphische Darstellungen usw.

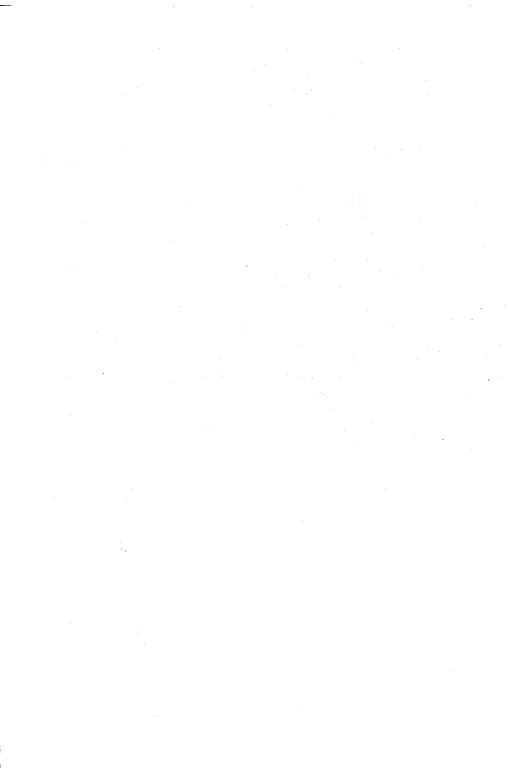
Dem Schüler sollen die Mathematikprogramme eine Hilfe sein.

Auch die Kleinen haben wir nicht vergessen. Für Sie sind viele lustige Programme enthalten, die auch einen gewissen erzieherischen und lehrreichen Nebeneffekt aufweisen.

Ich wünsche Ihnen, lieber Leser, viel Spaß mit den Programmen und Ihrem Commodore-64.

Holzkirchen, Frühjahr 1984

Der Verfasser



Inhaltsverzeichnis

Geschäftsprogramme für den Commodore-64
Textverarbeitung
Adressenliste für Commodore-64
Rechnungen schreiben
Dauerkalender
Nützliche BASIC-Programme (Modulkiste) 2
Autoren Name mit Superrahmen
Namen und Copyright
Sortieren nach Konten 3
Korrektur
AND, OR, NOT 3
Links Scrollen
Minimax
Zeitdifferenz
DM-Beträge
Menü-Beispiel
Tabellenvorlage
Adressenfeldmodul
Zierrand
Arbeitszeit/Stundenberechnung 58
Einfaches Joystick-Testprogramm
Verbessertes Joystickprogramm 6
Kleine Tricks Nr. 1 62
Kleine Tricks Nr. 2 63
Zahlenkolonnenformatierung, Dezimalausrichtung 64
Einfache Grafik
Grafikdiagramm
Superbalkendiagramm (Balkensuper) 70
POKER MAKER 76
Automatische Funktionen
Bildschirmausdruck für VC-1515
Diskbibliothek 82

Programme für Schüler und Studenten	(Mathematik u.	Statistik) 86
Frage und Antwort		86
Statistik in BASIC		90
Einheiten-Umrechnung		91
Statistik	·	93
•		
Spiele		106
Slotmaschine		106
TIC - TAC - VIC		
Luftkrieg (mit Ton)		
Reversa		118
Ballspiel		125
Hangman		127
Schiessbude		
Memoversa		
Kanibalen		141
Namensspiel		144
JANEIN		147
Einfaches Zahlenraten		
Bildschirmspiel		151
Black Jack		
Glücksrad		157
Bomber		159
Landschaft		
Partyprogramme		164
Partyspiel		164
Reaktionszeit		168
Biorhythmus für Commodore-64		170
Einfaches Demo 64		176
Trickkiste		177
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
Praktische Hinweise für Ihren Commo	bauer des Bost	• • • • • • • • • • •
Teilen durch ganze Zahlen und Berec	nnung des mesti	•••••
Ist eine Zahl gerade oder ungerade?	CT Defeble	
Abfragen der Eingabe mit Hilfe des G	E i -Berenis	
Wiederholfunktion auf jeder Taste		179
Listschutz		
PRINT PEEK (197) Information		179
BASIC im RAM		179

Abfı	agen der Funktionstasten beim C-64	18
	ache Methoden zum Koppeln von zwei BASIC-Programmen .	
Auff	inden des Programmendes eines BASIC-Programmes	18
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	18
Aufl	neben des New Befehls	19
Die	RS232 Schnittstelle	19
Versc	hiedene Programme mit Grafik und Sound	19
Welt	-Uhr	19
Due	tt von Bach	19
Supe	ersound	20
Litera	turnachweis und Quellenverzeichnis	21

Bitte unbedingt lesen!

Bitte diese Informationen vor Verwendung des Buches lesen!

1. Viele Leser hatten Schwierigkeiten mit der Identifizierung der Cursorcontrollzeichen.

Programmierung der Cursor-Tasten

Wenn Cursor-Bewegungen oder Bildschirm-Löschen innerhalb einer PRINT-Anweisung vorkommen, so wird das angegebene Grafikzeichen auf dem Bildschirm ausgegeben.

Beispiel:

10 PRINT "SHIFT HOME"

erzeugt ein Inverses Herzchen, als Zeichen, daß der Bildschirm gelöscht wird.

Beispiel: Seite 60

Zeile 2 beginnt mit Bildschirm-Löschen und Cursor-Bewegung nach unten.

Hier noch einmal einige Beispiele:

- 10 PRINT" ASSIST REM CURSOR HOME
- 20 PRINT"IIII" : REM, CLEAR HOME
- 30 PRINT "######": REM CURSOR NACH RECHTS
- 40 PRINT" SEESS!": REM CURSOR NACH LINKS
- 50 PRINT"XXXXXXXX": REM CURSOR NACH UNTEN
- 60 PRINT":TITT" REM CURSOR NACH OBEN 70 PRINT"**30030**" REM (CTRL)—KRVS ON)
- 80 PRINT" REM (CTRL)-(RVS OFF)

Es wurden jeweils fünf der Zeichen nebeneinander eingegeben. Teilweise werden auch die Steuerzeichen für die Farben verwendet. Z. B. auf Seite 176, Zeile 60. Hier wird nach Input Clear Home und (CTRL)—(BLU) gegeben.

Das Zeichen DEL ist ähnlich wie Cursor nach links jedoch in die horizontale Achse gespiegelt. Siehe hierzu Liste der Cursorkontrollzeichen.

(Fortsetzung: siehe vor Seite 1)

Zu diesem Buch

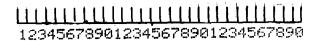
Vor Beginn unbedingt lesen!

Bei der Erstellung dieses Buches hat der Verfasser besondere Sorgfalt walten lassen. Alle Programme wurden getestet und haben auf einem Commodore-64 mit GP-100VC-Drucker gearbeitet.

Sollten sich trotzdem Fehler eingeschlichen haben, schreiben Sie uns und geben Sie uns eine genaue Beschreibung Ihres Problems. Aussagen wie "Programm ist defekt" oder "Programm arbeitet nicht" helfen uns in keiner Weise, Ihnen weiterzuhelfen. Schildern Sie deshalb den Sachverhalt genau. Oft schleichen Sich auch Fehler bei der Eingabe in den Computer ein. Hier empfehlen wir das Auslisten auf einem Drucker mit anschließendem Vergleich mit dem Listing im Buche.

Hat man keinen Drucker, sollte man eine zweite Person zum Vergleichen heranziehen. Einer liest auf dem Bildschirm, der zweite vergleicht mit dem gedruckten Listing. Unsere Erfahrung hat gezeigt, daß bei einer Fehlersuche auf dem Bildschirm ein Fehler immer wieder übersehen wird.

Da die ausgedruckten Cursorkontrollzeichen oft schwer lesbar sind, haben wir nachfolgend eine Liste zusammengestellt, die Ihnen die Identifikation erleichtert. Für die Identifikation der Leerzeichen, verwenden Sie das provisorische Lineal, welches Sie nachfolgend finden. Kopieren Sie es oder schneiden Sie es aus.



Legen Sie dieses "Lineal" zwischen die Anführungszeichen und messen Sie die Anzahl ab. Gerade bei Cursorsteuerzeichen, können, wenn nur eine Bewegung in eine Richtung fehlt, ganze Bildverschiebungen auftreten.

Wenn Ihnen die blaue Bildschirmfarbe des Commodore 64 nicht passt, sollte immer mit POKE 53281,7:POKE 53280,3:PRINT CHR\$(144) auf eine augenfreundliche Darstellung umschalten.

Wir wünschen Ihnen bei Ihren Programmierarbeiten viel Erfolg.

Liste der Cursorkontrollzeichen

ASCII	PRINTS	DESCRIPTION
146		Reverse Aus Use CTRL key
18	R	Reverse Ein Use CTRL key
3	C	RUN / STOP
147	•	Bildschirm löschen
19	8	Cursor nach oben links
145	-	Cursor nach oben
17		Cursor nach unten
157		Cursor nach links
29		Cursor nach rechts
148		Insert

Übrigens können Sie die Bücher:

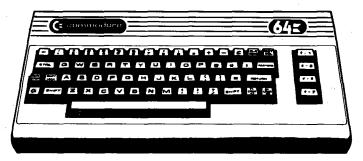
BestNr. 128	Programmieren mit dem CBM	29,80 DM	A
BestNr. 130	Programmierbeispiele für CBM	19,80 DM	1
BestNr. 31	57 Praktische BASIC-Programme	39,00 DM	1

auch gut als Programmquellen für Ihren Commodore 64 verwenden. Die Informationen in diesem Buch helfen Ihnen bei den Anpassungsarbeiten erheblich.

Das System, auf wiechem wir die Programme aus diesem Buche getestet haben bestand aus:

- 1 Commodore-64 (gekauft im Mai 1983)
- 2. Diskettenstation 1541
- 1 Farbfernseher + 1 Monitor
- 1 Drucker GP100VC von Commodore, Device 4 eingestellt.

Neue Produkte für Ihren



Best,-Nr. Titel		Preis /DM
4950 Spielepaket I für Commodore 64	C/D	79, –
4951 Spielepaket II für Commodore 64	C/D	79, –
4952 Programmieren in Maschinensprache	C/D	79, –
4953 BISIPAK 64 - Mailing List, Inventory, Fakturierung	D	299, –
4954 Fakturierung + Text	C/D	99, –
4955 Sound, Grafik, Bewegung, Demos, Hilfsprogramme		
und Beispiel	C/[) 79, —
4956 Mathematikprogramme	C/D	79, –
4960 FORTH für VC-64	D	299, –

4961 Superinventory	D	199, –
4962 Super Mailinglist	D	199, –
4963 Auftragsabwicklung, Fakturierung, Lagerverwaltung,		
Mailing (integriert)	D	489, -
4964 MACROFIRE — Editor Assembler, professionell	D	199, —
4965 BLIZTEXT — Professionelle Textverarbeitung	D	199, –
4970 Externe Experimentierplatine für Erweiterungsport	•	39, –
4980 Adresskartei – 64	С	49, –
4981 Spielpaket-64	С	49, –
4982 Textverarbeitung—64	С	99, –
4983 Mini-Assembler—64	С	49, —
4984 Maschinensprachenmonitor—64	С	39,80
4985 Disassembler	C	29,80
4986 Busplatine f. vier ext. Experimentierplatinen (Bausatz)		99, –
4847 Stecker für User Port		19,80
4987 Stecker für Erweiterungsport		19,80

Bücher

Best	Nr. Titel	Preis / DM			
147	Beherrschen Sie Ihren Commodore-64	19,80			
145	64 Programme für den Commodore-64	39,00			
124	Programmieren in Maschinensprache mit dem C-64	29,80			
146	Hardware Erweiterungen für den Commodore-64	39,00			
187	Mehr als 29 Programme für den Commodore-64	29,80			
113	BASIC-Programmier-Handbuch m. BASIC-Einsteiger Kurs	s 19,80			
Bücher in englischer Sprache					
183	More on the Sixtyfour (64)	39,00			
182	The Great Book of Games Vol. I - 46 Games for the C-64	4 29,80			
184	How to Program your C-64 i. 6502/10 Machinelanguage	29,80			
186	Small Business Programs for the Commodore-64	49,00			

Angebote freibleibend. Zwischenverkauf vorbehalten.

Alle Programme aus diesem Buche auf Diskette

Verwenden Sie dieses Blatt als Bestellschein.



Für denjenigen, der nicht die Zeit und Muse hat, die Programme einzugeben, halten wir zwei Disketten bereit, die alle Programme aus diesem Buche enthalten.

Wir senden Ihnen diese gerne gegen Vorauszahlung von 99,— DM incl. Versand und Verpackung zu.

	Name
	Vorname
	Straße
	PLZ Ort
	Ich bestelle 2 Diskettenseiten, voll mit Programmen zum Buch #145 zu DM 99,— incl. Porto und Verpackung. Den Betrag vor 99,— DM habe ich heute auf Ihr Postscheck-Kto. Mchn 15994—807 überwiesen.
_	Bitte liefern Sie per Nachnahme. Hier kommen noch Postgebühren ir Höhe von ca. 6,50 DM hinzu.
	Datum Unterschrift (f. Jugendliche unter 18 Jahre der Erziehungsberechtigte)

Bitte unbedingt lesen!

Bitte diese Informationen vor Verwendung des Buches lesen!

- Auf Seite 179 muß es heißen:
 POKE 775,167 (aufheben des Schutzes) und nicht POKE 775,199.
 Sie können dies auch vorher mit ?PEEK(775) leicht erkennen.
- 3. Die Adressenliste ab Seite 15 muß so eingegeben werden, wie Sie abgedruckt wurde. Keine Änderungen irgendwo im Listing bitte! Wer mit der Eingabe nicht ganz klar kommt, kann dieses Programm unter der Best.-Nr. 4980 für DM 49,— auf Disk oder Cassette vom Verlag beziehen.

SCR COP	nes dempe seding adopt makes haven adopt delays from the delays relat	14
	11.11.1983	3
HOLZINGER	WERNER	
OBERINGENIUER	22.4.1957	
WESTWEG 3		4711
8150 HOLZKIRCHEN	BA't'	08024
ELKTROMEISTER		
CODE1		
COD2		

Beispiel eines Ausdruckes

Textverarbeitung

Textverarbeitung

Für den Commodore 64 haben wir für Sie einen einfachen jedoch recht leistungsfähigen Wortprozessor entwickelt. Er ist komplett in BASIC geschrieben und arbeitet mit Cassette oder Diskette. Er kann in der angegebenen Version ca. 32 x 32 Zeichen pro File verarbeiten. Dies ist ca. 1 Seite Text. Durch Abändern der Variablendimensionierung T\$(32) in Zeile 100 läßt sich die Kapazität für Text vergrößern.

Das Textverarbeitungsprogramm kann Texte auf Cassette speichern, die dann später wieder in den Rechner geladen werden können. Hat man das Programm in den Speicher geladen, kann es mit RUN gestartet werden (Shift Lock Taste heraus auf Großschreibung gestellt). Wir erhalten ein Menü, welches uns sechs Funktionen zur Auswahl anbietet. Nach dem Neustart mit RUN immer nur N für (neuen Text eingeben) eingeben!

Dann erscheint in der linken oberen Ecke ein blinkender Cursor. Drücken Sie jetzt die Shift Lock Taste und geben Sie den Text ein. Mit meinem Commodore 64 und dem VC-1515 Drucker war nur Großschreibung möglich.

Bei der Eingabe des Textes verwenden Sie bitte nicht die RETURN-Taste. Auch die Cursor-Tasten dürfen nicht gedrückt werden!

Die DEL-Taste erlaubt rückwärts zu löschen. Die SPACE-Taste dient zum Vorwärtsbewegen des Cursors.

Ist der Text eingegeben, sollte man noch eine Leerzeile (mind. 40 Leerzeichen mit der Leertaste anfügen. Dann wird die Shift Lock Taste gelöst und durch Drucken der £ Taste ins Menü zurückgesprungen. Jetzt können wir uns den Text einmal auf dem Bildschirm durch Drücken der B-Taste ansehen. Wenn falsche Eingaben gemacht wurden, oder bei der Editierung die Vorschriften nicht genau eingehalten

wurden, kann es hier zu Fehlermeldungen kommen und der gesamte Text verlorengehen.

Aus diesem Grunde empfehlen wir sofort nach Beendigung der Texteingabe den Text einmal auf Cassette abzuspeichern. Dann erst mit Änderungen beginnen.

Der Editiervorgang

Diese Funktion kann über die Eingabe von E angewählt werden. Es wird immer nur eine Zeile oder ein entsprechender Textteil angezeigt. Jetzt kann mit den Cursortasten wieder gearbeitet werden. Die Shift Lock Taste muß gelöst sein.

Wenn man ein Zeichen (Buchstaben) ändern möchte, geht man mit dem Cursor über das gewünschte Zeichen und druckt die Taste Pfeil nach oben ("1").

Der Cursor erscheint dann unter der Zeile und man kann jetzt das neue Zeichen eingeben. Bevor Sie jetzt jedoch ein Zeichen eingeben können, müssen Sie die Shift Lock Taste erst wieder drücken. Nachdem das Zeichen eingegeben ist, muß die Shift Lock Taste wieder gelöst werden, damit man durch Drucken der £ Taste wieder zurück in den Text springen kann. Auf die gleiche Weise wie ein Zeichen überschrieben werden kann, kann auch Text eingefügt werden.

Dies ist am besten an einem Beispiel gezeigt. Angenommen wir haben den Satz:

DAS IST TEXT IM WORTPROZESSOR

†
hierher mit dem Cursor

Wir wollen den neuen Text Commodore 64 einfügen. Wir gehen in den EDIT Modus mit D und es erscheint der Text oben im Bildschirm. Mit dem Cursor gehen wir an die Stelle im Text und drücken die Pfeil nach oben Taste. Unser Cursor steht jetzt unter unserem Text am Zeilenanfang. Wir müssen jetzt die Shift Lock Taste drücken und folgendes eingeben:

SPACE COMMODORE-64 SPACE

Achtung!

Bei Zahlen muß die Shift Lock Taste wieder gelöst sein. Dann lassen wir die Shift Lock Taste gelöst und drücken wieder die £ Taste. Jetzt ist der neue Text eingefügt.

DAS IST TEXT IN COMMODORE-64 WORTPROZESSOR

Text kann auch gelöscht werden. Angenommen wir wollen den Teil "Commodore 64" wieder löschen. Wir gehen mit dem Cursor an das Ende des Wortes Commodore—64 und drücken die DEL Taste. Die 4 verschwindet, jetzt gehen wir mit dem Cursor ein Zeichen weiter zurück und löschen dieses usw.

Wenn man Text an einen vorhanden Text einfügen will, geht man im Editier Modus mit dem Cursor an das Ende des vorhandenen Textes ung gibt auf die Frage "FERTIG?" NEIN ein und nicht JA. Jetzt wird der Bildschirm gelöscht und der jetzt neu geschriebene Text an den vorhergehenden Text angehängt. Antwortet man mit "J" für Ja, kommt man ins Menue zurück.

Der Ausdruck auf dem Bildschirm und Drucker ist insofern etwas kompliziert, da man auf die Frage Zeichen/Zeile niemals kleinere Werte als das längste vorkommende Wort eingeben darf. Eine Fehlermeldung zerstört somit Ihren gesamten Text. Größer 30 – 40 Zeichen/Zeile bringt selten Probleme. Auch mit dem Drucker VC-1515 kann es Schwierigkeiten geben. Hängt sich das System auf, Drucker öfters Ein- und Ausschalten und darauf achten, daß das Textverarbeitungsprogramm nicht abgebrochen wird und der Text verloren geht.

Mit dem VC-1515 haben wir mit diesem Programm nur Großbuchstaben auf dem Drucker ausgeben können. Evtl. können Sie dies bei Ihrem Drucker selbst auf Kleinbuchstaben umändern. Bei der Eingabe von Text muß die Shift Lock Taste immer richtig stehen! Achtung! Fehler können jedoch in diesem Modus (neuen Text eingeben) leicht über die DEL-Taste korregiert werden.

Nachfolgend noch zwei Probeausdrucke mit verschiedenen Zeichen/

DAS IST EIN TEST FUER DEN WORTPROZESSOR FUER DEN COMMODORE 64. DIESER KLEINE EINFACHE WORTPROZESSOR WURDE IN ERSTER LINIE FUER DEN HEIM UND HOBBYBEREICH ENTWICKELT.SIE ALS KUNDE ERHALTEN DEN GESAMTEN QUELLTEXT IN BASIC UND KOENNEN SICH DIESES PROGRAMM FUER DEN EIGENEN BEDARF NOCH AUSBAUEN UND ERWEITERN.DAS PROGRAMM ERLAUBT IHNEN KLEINE TEXTE EINZUGEBEN, ZU KORREGIEREN UND WENN GEWUENSCHT AUF CASSETTE ABZULEGEN.ES BESTEHT AUCH DIE MOEGLICHKEIT AUF EINEM DRUCKER AUSZUGEBN.

DAS IST EIN TEST FUER DEN WORTPROZESSOR FUER DEN COMMODORE 64.DIESER KLEINE EINFACHE WORTPROZESSOR WURDE IN ERSTER LINIE FUER DEN HEIM UND HOBBYBEREICH ENTWICKELT.SIE ALS KUNDE ERHALTEN DEN GESAMTEN QUELLTEXT IN BASIC UND KOENNEN SICH DIESES PROGRAMM FUER DEN EIGENEN BEDARF NOCH AUSBAUEN UND ERWEITERN.DAS PROGRAMM ERLAUBT IHDEN KLEINE TEXTE

Es wird empfohlen das Programm zuerst mit einem Test-Text richtig auszuprobieren. Erst wenn man das Programm voll beherrscht, sollte man mit einer praktischen Anwendung beginnen.

Diskettenversion

100 DIM T\$(32):POKE53272,23:Z\$="

":T\$=

110 PRINT"D# TEXTVERARBEITUNG

"FRE(0)"BYTE FREIXMONOON

120 PRINT"WOLLEN SIE TEXT MEMDITIEREN? "

```
130 PRINTSPC(15)" #LMADEN VON DISK.
140 PRINTSPC(15)" #SSPEICHERN AUF DISK.
150 PRINTSPC(15)" ###USDRUCKEN (4,4)
160 PRINTSPC(15)" #BEILDSCHIRMAUSGARE
170 X$="
                  ODER
                        INSELLEN TEXT EINGEBEN": GOSUB240: I
FC$="E"GOT0630
180 IFC$="L"G0T0955
190 IFC$="S"GOT01040
200 IFC$="A"60T0700
210 IFC$="N"G0T0670
220 IFC$<>"B"60T0110
230 PT=0:LL=20:K=40:N=K:S$="":GOT0800
240 PRINTX$+"?":G0T0260
250 PRINT"XX LEERTASTE BITTE "
260 POKE198,0:WAIT198,1:GETC$:PRINT""";:RETHRN
270 X$="":J=0:REM *CASE REVERSAL*
280 GETC$: IFC$=""THENPRINT"\"CHR$(157)" "CHR$(157);:GOTO2
80
290 IFC$="£"THENRETURN
300 C=ASC(C$):IFC>64ANDC<91THENC=C+256
310 IFC>127THENC=C-128
320 L=LEN(X$):IFC=130RC=170RC=180RC=290R(C=20ANDL=0)G0T02
80
330 IFC=2000T0370
350 IFL<170G0T0280
360 RETURN
370 IFL=1THENX$="":GOTO390
380 X$=LEFT$(X$,L-1)
390 PRINTCHR$(C)::G0T0280
400 I=0:REM EDITIERLOGIG
410 PRINT"" : IFKTHENPRINT" TW"RIGHTs(Ts(K-1),20)
420 PRINT:PRINTX$:LL=LEN(X$)-1
430 GETC$:L=1104+I:POKEL,PEEK(L)+128:IFC$="^"GOT0570
44@ IFC$="M"THENI=I+1
450 IFC$="7"ANDI>39THENI=I-40
460 IFC$="X"THENI=I+40
470 IFC$="#"THENI=0
480 IFC$=""GOTO520
490 U=ASC(C$):IFU=13THENI=191
500 IFU=20THENGOSUB540:GOTO410
510 IFC$="W"THENI=I-1:IFICOTHENI=0
520 POKEL, PEEK(L)-128: IFI)LLTHENRETURN
```

```
530 FORJ=0T09:NEXTJ:G0T0430.
540 Ls="": IFITHENL$=LEFT$(X$,I)
550 R$="":IFI<LLTHENR$=RIGHT$(X$,L!-I)
560 X$=L$+R$:RETURN
570 GOSUB540:GOSUB270
590 FORJ=32TOK+2STEP-1:T$(J)=T$(J-1):NEXTJ
600 J=LEN(R$)+LEN(X$)-170:IFJ>0THENL$=L$+LEFT$(X$,J):X$=R
IGHT$(X$.1FN(X$)~.1)
610 T$(K+1)=X$+R$:X$=L$:GOTO410
620 POKE1,23:POKE162,0:WRIT162,16:RETURN
530 REM ** EDITIER PROGRAMM **
640 FORK=0T031:IFT$(K)><""THENX$=T$(K):GOSUB400:T$(K)=X$:
NEXTK: GOTO110
650 PRINT"TWODAS IST DAS ENDE.":X$="WFERTIG ? ":GOSUB240:
IFC$≐"J"GOT0110
660 COTO680
670 K=0:REM ** SCHREIB PROGRAMM **
680 X$=T$(K):GOSUB270:T$(K)=X$:IFC$<>"£"ANDK<31THENK=K+1:
60T0688
690 FORJ=K+1T032:T$(J)="":NEXTJ:GOT0110
700 REM **PRINT LOGIK**
710 X$="ANZAHL LEERZEICHEN IM TAB":GOSUB240
720 T$=" 朝":IFVAL(C$)THENT$=LEFT$(7$,VAL(C$))
730 PT=0:X$="AUF #BEILDSCHIRM ODER #DERUCKER":GOSH8240:TF:
C$="D"THENPT=1
740 DS=0:X$="DOPPELTER ZEILENARSTAND":GOSUR240:IFC$="Y"TH
ENDS≈1
750 N=40*(1+PT):IFPTTHENOPEN4,4:GOTO770
760 INPUT"WIEVIELE ZEILEN/BLATT"; LL
770 INPUT"MMIE VIELE ZEICHEN/ZEILE";K:PRINT"D"
780 N=(PT+1)*40:IFK>NTHENPRINT"XZU VILE ZEICHENX":GOTO770
790 S$="": IFK<N-1THENS$=LEFT$(Z$)(N-K)/2)"
800 TF=0:L=1:X$="":FORJ=0T031:X$=X$+T$(J)
810 IFTFTHENX$=T$+X$:TF=0
820 M=LEN(X$):IFASC(X$)=32THENX$=MID$(X$,2):GOTO820
830 TEJC318NDMCKTHENNEXTJ
840 FORU=1TOK: [FMID$(X$,II,1)="+"THENTF=1:GOTO870
850 NEXTU: IFJ=31ANDMC=KGNT0940
860 FORU=KT01STEP-1:IFMID$(X$,U,1)<>" "THENNEXTU:PRINT"[DQ
                                   ← ZU WENIG": GOTO 770
```

870 Ls="": [FU>1THENL\$=LEFT\$(X\$,U~1)

```
880 R$="":IFU<MTHENR$=RIGHT$(X$,M-U)
890 IFDSAND(PT=0)THENL$=L$+CHR$(13)
900 IFDSANDPTTHENL$=L$+CHR$(12)
910 X$=R$: IFPTTHENPRINT#4, CHR$(15)S$+L$:GOT0810
920 PRINTS$+L$:L=L+1+DS:IFL>LLTHENL=1:GOSUB250
930 GOTO810
940 IFPTTHENPRINT#4, CHR$(15)S$+X$:CLOSE4:GOTO110
950 PRINTS$+X$:GOSUB250:GOTO110
955 REM
960 OPEN2,8,2,"@0:TEXT,S,R"
970 J=0
980 I=0:A$=""
990 GET#2,C$:IFC$="£"THEN C$="":GOTO1022
1000 A$=A$+C$: I=I+1
1010 IF I=32 THENT$(J)=A$:J=J+1:G0T0980
1020 GOTO 990
1022 A$=A$+C$: I=I+1
1024 T$(J)=A$
1030 CLOSE 2:GOTO 110
            Z$=MID$(T$(J),Z,4)
1035 REM
1040 REM
1050 OPEN 2,8,2,"@0:TEXT,S,W"
1060 FOR I=0 TO 32
1070 IF T$(I)=""THEN GOTO 1100
1080 PRINT#2,T$(I)
1090 NEXT I
1100 PRINT#2,"£":CLOSE 2
1110 GOTO 110
Cassettenversion
100 DIM T$(32):POKE53272,23:Z$="
                                                      ":T生=
```



```
22599
22599
22599
22599
22599
22599
                                                                                                                                                                                                             500
500
                                                                                                                 480
                                                                                                                             470
                                                                                                                                                               440
                                                                                                                                                                                                  410
570
580
                       520
                                                                                                      490
                                                                                                                                         468
                                                                                                                                                    450
                                                                                                                                                                           430
                                                                                                                                                                                       420
                                                                                                                             IFC$="W"THENI=I+1
IFC$="J"ANDI>39THENI=I
IFC$="W"THENI=I+40
IFC$="W"THENI=0
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         PI
                                              유무
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      IFC$="£"THENRETURN
C=ASC(C$):IFC>64ANDC<91THENC=C+256
IFC>127THENC=C-128
L=LEN(X$):IFC=130RC=170RC=180RC=290R(C=20ANDL=0)60T02
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              GETC$:IFC$=""THENPRINT"%"CHR$<157>"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  PRINT" ※ LEERTHSTE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            PRINTX$+"?":G0T0266
                                                                                                                                                                                                                         PRINTCHR#(C)::60T0286
                                                                                                                                                                                                                                    X$=LEFT$(X$,L-1)
                                                                                                                                                                                                                                                IFL
                                                                                                                                                                                                                                                             RETURY
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    POKE198,0:WAIT198,1:
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    IFC$<>"B"GOTO110
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               IFC$="N"G0T0670
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          IFC$="A"GOTO700
                                                         FORJ=0109:NEXTJ:6010430
                                                                  POKEL, PEEK(L)-128: IF I>LLTHENRETURN
                                                                                                       U=ASC(C$):IFU=13THENI=19
                                                                                                                                                                           GETC$:L=1104+I:POKEL,PEEK(L)+128:IFC$="^"GOT0570
                                                                                                                                                                                        PRINT:PRINTX$:LL=LEN(X$)-1
                                                                                                                                                                                                  PRINT":":IFKTHENPRINT":"18"RIGHT$(T$(K-1))20)
IFLEN(L$)+LEN(X$)+LEN(R$)(171THENX$=L$+X$+R$:GOT0418
           G0SUB540:G0SUB270
                                  R$="":IFI<LLTHENR$=RIGHT$(X$,LL-I)
                                                                               IFC#="M"THENI=I-1: IFI<0THENI=
                                                                                           IFU=20THENGOSUB540:GOTO410
                                                                                                                   IFC$=""GOTO520
                                                                                                                                                                                                               [=0:REM
                                                                                                                                                                                                                                                                        IFL<17000T0280
                                                                                                                                                                                                                                                                                  $=CHR$(C):PRINTC$;:X$=X$+C$:IFC=34THENPRINTC$"#
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        FC$="E"THENRETURE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       C$="S"GOTO1848
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        0:LL=20:K=40:X=K:
                                                                                                                                                                                                                                                 =1THENX$="":GOTO390
                                                                                                                                                                                                                                                                                               206010370
                                              IFITHENL$=LEFT$(X$,I)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  0070960
                                                                                                                                                                                                               EDITIERLOGIG
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  BITTE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       GETC$
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          S$="":GOT0800
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        "PRINT" "" RETURN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   "CHR#<157>;:60TQ2
```

```
590 FORJ=32TOK+2STEP-1:T$(J)=T$(J-1):NEXTJ
600 J=LEN(R$)+LEN(X$)-170:IFJ>0THENL$=L$+LEFT$(X$,J):X$=R
```

610 T\$(K+1)=X\$+R\$:X\$=L\$:G0T0410

IGHT\$(X\$,LEN(X\$)-J)

620 POKE1,23:POKE162,0:WAIT162,16:RETURN

630 REM ** EDITIER PROGRAMM **

640 FORK=0T031:IFT\$(K)>:""THENX\$=T\$(K):GOSUB400:T\$(K)=X\$: NEXTK:GOT0110

650 PRINT"TWMDAS IST DAS ENDE.":X\$="WFERTIG ? ":GOSUB240: IFC\$="J"GOTO110

660 GOTO680

670 K=0:REM ** SCHREIB PROGRAMM **

680 X\$=T\$(K):GOSUB270:T\$(K)=X\$:IFC\$<>"£"ANDK<31THENK=K+1:GOTO680

690 FORJ=K+1T032:T\$(J)="":NEXTJ:GOT0110

700 REM **PRINT LOGIK**

710 X\$="ANZAHL LEERZEICHEN IM TAB":GOSUB240

720 T\$=" M":IFVAL(C\$)THENT\$=LEFT\$(Z\$,VAL(C\$))

730 PT=0:X4="AUF #BBILDSCHIRM ODER #DBRUCKER":GOSUB240:IF C4="D"THENPT=1

740 DS=0:X\$="DOPPELTER ZEILENABSTAND":GOSUB240:IFC\$::"Y"TH ENDS=1

750 N=40*(1+PT):IFPTTHENOPEN4,4:GOTO770

760 INPUT"WIEVIELE ZEILEN/BLATT"; LL

770 INPUT WANTE VIELE ZEICHEN/ZEILE"; K:PRINT""

780 N=(PT+1)*40:IFK>NTHENPRINT"MZU VILE ZEICHENM":GOTO770

790 S\$="": IFK<N-1THENS\$=LEFT\$(Z\$,(N-K)/2)

800 TF=0:L=1:X\$="":FORJ=0T031:X\$=X\$+T\$(J)

810 IFTFTHENX\$=T\$+X\$:TF=0

820 M=LEN(X\$):IFASC(X\$)=32THENX\$=MID\$(X\$,2):GOTO820

830 IFJK31ANDMKKTHENNEXTJ

840 FORU=1TOK: IFMID\$(X\$,U,1)="^"THENTF=1:GOTO870

850 NEXTU: IFJ=31ANDMC=KGOT0940

860 FORU=KT01STEP-1:IFMID\$(X\$,U,1)<>" "THENNEXTU:PRINT" TWO

ZU WENIG":GOTO770

870 L\$="": IFU>1THENL\$=LEFT\$(X\$,U-1)

880 R\$="":IFUCMTHENR\$=RIGHT\$(X\$,M-U)

890 IFDSAND(PT=0)THENL\$=L\$+CHR\$(13)

900 IFDSANDPTTHENL\$=L\$+CHR\$(12)

910 X\$=R\$:IFPTTHENPRINT#4,CHR\$(15)S\$+L\$:GOTO810

920 PRINTS\$+L\$:L=L+1+DS:IFL>LLTHENL=1:GOSUB250

930 GOT0810

```
940 IFPTTHENPRINT#4, CHR$(15)S$+X$:CLOSE4:GOTO110
950 PRINTS$+%$:GOSUB250:GOT0110
960 OPEN1
970 J=0
980 I=0:A$=""
990 GET#1,C$:IFC$~"£"THEN C$~"":GOT01022
1000 A$=A$+C$: I=I+1
1010 IF I=32 THENT$(J)=A$:J=J+1:GOT0980
1020 GOTO 990
1022 A$=A$+C$: I=I+1
1024 T$(J)=A$
1030 CLOSE 1:GOTO 110
1040 INPUT"BELIEBIGEN FILENAMEN (MAX 5 BUCHST)
                                                    BITTE
EINGEBEN";L$
1050 OPEN 1,1,1,L$
1060 FOR I=0 TO 32
1070 IF T$(I)=""THEN GOTO 1100
1080 PRINT#1,T$(I);
1090 NEXT I
1100 PRINT#1, "£" : CLOSE 1
1110 GOTO 110
```

Herr Kübler aus Düsseldorf hat dieses Textverarbeitungsprogramm weiter modifiziert und ist sehr zufrieden damit.

Für Groß- und Kleinschreibung fügen Sie bitte folgende Zeile ein:

```
20 POKE 53280,11:POKE53281,11:PRINTCHR$(5)CHR$(14)CHR$(8)
```

Ändern Sie folgende Zeilen:

```
910 X$=R$:IFPTTHENPRINT#4, CHR$(17),S$+L$:GOTO 810
```

940 IFPTTHEN PRINT#4, CHR\$(17), S\$+X\$:CLOSE4:GOTO 110

Beschreibung:

In Zeile 20 wird die Bildschirmfarbe (hier SCHWARZ) festgelegt. CHR\$(5) schaltet die Zeichendarstellung auf "WEISS" (oder CHR\$(3)

auf "GRUEN"), CHR\$(14) schaltet auf Zeichensatz Groß-/Kleinschrift und CHR\$(8) blockiert die Shifttaste.

Mit dieser Umstellung arbeitet das Programm auf dem Bildschirm mit Groß-/Kleinschrift. Um auch noch mit diesem Zeichensatz ausdrucken zu können, muß in den Zeilen 910 und 940 hinter PRINT#4 jeweils CHR\$(17) eingefügt werden, damit der Drucker (hier SEIKOSHA GP 100 VC) auf Groß-/Kleinschrift umgestellt wird.

Wie Sie in Ihrer Beschreibung schon erwähnen, ist es anfangs ungewohnt, mit dem Programm zu arbeiten, weil Kleinschrift bei gedruckter bzw. blockierter Shifttaste ausgegeben wird, im Normalzustand (ungeshiftet) nur Großschrift gezeigt wird.

Zum Schluß noch ein Tip:

Damit das Programm nicht durch die STOP-TASTE unterbrochen wird, empfehle ich folgende Ergänzung:

Zeile 30 POKE 788,52 : REM STOPTASTENVERRIEGELUNG und POKE 788,49:END:REM:STOPTASTENENTRIEGELUNG für die Stoptastenentriegelung (Eingabe im Direktmodus).

Bei Programmabbruch durch einen Fehler (z. B. Drucker nicht eingeschaltet) muß vor Befehlen wie LIST erst die Stoptaste durch POKE 788,49 durch Eingabe im Direktmodus entriegelt werden.

Herr Kübler wünscht Ihnen mit dieser Umstellung viel Erfolg und ebenso zufriedenes Arbeiten wie bei ihm.

Adressenliste für Commodore-64

Adressenliste für Commodore-64

Dies ist ein leistungsfähiges Programm zur Abspeicherung von personellen Daten mit spezieller Speichermöglichkeit von Telefonnummern in komprimierter Form und speziellen Befehlen z. B. zur Aufstellung eines Telefonverzeichnisses.

Nach dem Start durch RUN erscheint auf dem Bildschirm eine Maske, in die Daten geschrieben werden müssen. Der Cursor wird hier durch einen (nicht blinkenden) Pfeil ("\tau") ersetzt, der auf die nächste Position zeigt. Es müssen nicht alle Datenfelder (Datum, Name, Vorname, etc.) ausgefüllt werden.

Während der Eingabe haben folgende Tasten Sonderbedeutungen:

(CRSR →): Sprung zum nächsten Datenfeld.

(CRSR ←): Sprung zum vorherigen Datenfeld.

(Return): braucht theoretisch nie gedrückt zu werden, da alle eingegebenen Daten sofort gespeichert werden.

(Return) ohne vorherige Änderung (Eingabe) des Feldes löscht das Feld und springt zum nächsten Feld.

(Return) mit vorheriger Änderung (Eingabe) des Feldes löscht das Feld nicht und springt zum nächsten Feld.

(HOME): Der Bildschirm wird gelöscht und die bisherigen eingegebenen Daten werden neu in die Maske geschrieben.

(CLR): Löschen der gesamten eingegebenen Daten = Start von vorne.

"@": Sprung zum Befehlsmodus (s. u.)

Ist ein Feld ausgefüllt, erfolgt sofort automatisch der Sprung zum nächsten Feld.

Nachdem diese Daten eingegeben worden sind, weiß der Computer noch nicht, was er mit Ihnen anfangen soll. Sind es neue Daten, die er fest abspeichern soll, ist es eine Korrektur oder sind es Daten, die er mit den ihm bisher bekannten Daten vergleichen soll?

Hierfür dient die "@"-Taste. Nachdem sie gedrückt wurde, zeigt der Pfeil auf das linke obere Feld ("0"). Der C-64 wartet nun auf den Befehl, was er mit den eingegebenen Daten machen soll.

Folgende Befehle sind möglich:

- "N": Nach drücken der Taste N werden die eingegebenen Daten als neue Daten interpretiert und fest im Programm als DATA-Zeilen abgespeichert.
- "S": Die eingegebenen Daten werden als Daten interpretiert, nach denen gesucht werden soll.

Es gibt drei verschiedene Ausgabemöglichkeiten, nach denen Sie der Computer fragt:

- Ausgabe nur auf Bildschirm
 Jedesmal, wenn der C-64 Daten gefunden hat, die den eingegebenen entsprechen, gibt er diese auf dem BS aus und setzt nach Drücken einer Taste die Suche fort.
- 2.: wie 1., jedoch Ausgabe auf Drucker.
- 3.: Dies ist die wirkungsvollste Methode. Jedesmal, wenn der C-64 Daten gefunden hat, gibt er diese auf den BS aus und kehrt in den Eingabemodus zurück (der Pfeil erscheint wieder).

Diese können jetzt nach Belieben auf den Drucker ausgegeben bzw. korrigiert werden. Anschließend können Sie durch Drücken der Tasten "@" (Befehlsmodus!) und "!" (siehe unter!) die Suche fortsetzen.

Nachdem die Ausgabeart festgelegt ist, fragt der C-64: "Und/oder Verknüpfung der Daten ?" Wird hierauf mit "U" (und) geantwortet, wird nach Daten gesucht, die in allen Feldern (mit Ausnahme derjenigen, die bei der Eingabe leergelassen wurden) mit

den eingegebenen Daten übereintimmen.

Wird mit "O") oder geantwortet, wird nach Daten gesucht, die in einem oder mehreren Feldern mit den Eingegebenen übereinstimmen.

Wird während der Suche eine Taste gedrückt, so wird die Suche sofort abgebrochen.

"C": Daten die durch den Befehl S3 auf den Bildschirm gebracht wurden, können korrigiert werden und dann durch die Tastenfolge "@C" als korrigierte Daten an Stelle der alten Daten abgespeichert werden.

Nach "C" ist keine Rückkehr in den Suchmodus S durch Drücken von "@" möglich!

- "P": Die Daten, die sich im Moment auf dem BS befinden, werden in genau demselben Format auf den Drucker ausgegeben.
- "R": Die Daten, die sich im Moment auf dem BS befinden, werden mit Bezeichnungen ("nachname", "vorname", . . .) auf den Drucker ausgegeben.
- "!": Nach Unterbrechung des Suchbefehls S3 (s. o.) wird hierdurch die Suche fortgesetzt.
- "T": Sämtliche Telefon-Nummern + Vorwahl werden den Daten entnommen und mit Nachnamen alphabetisch geordnet auf den Drucker ausgegeben (Telefonverzeichnis).

Wenn als Daten nur Nachname, Telefon-Nummer und Vorwahl gespeichert werden sollen, so kann dies in komprimierter Form geschehen, indem (bei Befehl C oder N) im Datenfeld "Datum d. Eintragung" nur das Zeichen "#" eingegeben wird.

Schlußbemerkung:

Sollten Ihnen beim Lesen dieser Bedienungsanleitung Zweifel gekommen sein, ob Sie dieses Programm jemals richtig bedienen werden können, so lassen Sie sich dadurch nicht entmutigen. Sie werden sehen, daß Sie bereits nach kurzer Einübungszeit mit den wenigen, aber wirkungsvollen Befehlen vertraut werden.

Auch hier gilt die Regel:

Übung macht den Meister!

10 REM DATA

```
100 POKE53272,21
101 PRINT";;;qqqqq! /
102 PRINT" |
 1 11 1
                          i
103 PRINT"
             1 1
104 PRINT"
             105 PRINT"
    (C) BY W.HOFACKER
106 PRINT"
200 PRINT"MBITTE DRUECKEN SIE EINE TASTE":GOSUB600
00
210 POKE53272,23
272 PRINT" WEINEN MOMENT BITTE.
275 CLR:DIMA(16,2),A$(16),B$(16),C$(16):MR=0
280 H$="!(!!5.# 3#52% Z1 3) $)%.)5$17()?(%5++ G- G
Z G1 3152":RESTORE
290 FORH=0T016:FORI=0T02:A(H,I)=ASC(MID$(H$,H*3+T+
1,1))-32:MEXTI
291 READC$(H):A$(H)≈"":NEXT
298 GOSUB900
330 IFGS=9THENRETURN
400 H=1:POKE198,0
410 A$(H)="":GOSUB60100:PRINT"MT";:I=0
420 GOSUB60010:PRINT"N NT";:IFH=0THEN500
430 IFA$="3"ORA$="5"ORA$="0"ORA$="1"ORA$=CHR$(34)T
HENPRINT"M1"; GOTO420
440 IFA#="@"THENH=0:GOTO410
450 IFA$<>CHR$(13)THEN460
452 IFI=0THENA$(H)="":C$(H)="":GOSUB60100:PRINTLEF
T$(H$,A(H,2)+1)
456 H=H+1-16*INT(H/16)
457 I=0:GOSUB60100:IFLEN(C$(H))=0THENPRINTLEFT$(H$
,A(H,2)+1):GOSUB60100
460 IFA$="M"THEN456
465 IFA+"M"THENH=H-1-16*INT(SGN(H-2)/2):GOT0457
470
   | IFA$=CHR$(20)ORA$=CHR$(148)THENA$(H)="":GOTO45
7
471 IFA$="""THEN275
```

```
472 IFA*="M"THEN950
475 IFLEN(C$(H))<>00THENPRINTLEFT$(H$,A(H,2)+1):GOS
UB60100:C*(H)=""
480 I=I+1: A$(H)=A$(H)+A$: PRINT"#"A$"B#";
490 IFLEM(A*(H))(A(H)2)THENPRINT"M1";:GOTO420
495 GOTO456
500 IFA$="@"THEN456
505 PRINT"8"A$"
510 IFA$≈"P"THENGOSUB700:GOTO950
515 IFA#="R"THENGOSUB750:GOTO950
530 IFA#="N"THEMMR=0:GOTO600
540 IFA$="C"THEN800
541
    IFA$="T"THEN2000
545 IFA$="S"THEN1000
546 IFA = "! "THEN 1130
550 FORL7=1T05
555 PRINT"M?M"):FORLS=1T0200:NEXT:PRINT"-M"):FORLS
=1T0200: MEXT: MEXT: PRINT"ON";
560 GOTO456
600 M=PEEK(2060)+256*(PEEK(2061)-1)
601 IFMR>0THENN=MR-1
606 PRINT" TMM"; : H=N*20+20100: I=0
610 I=0:PRINTH"DATA"N+1;:J=4
615 IFA$(1)="#"THENPRINT","A$(1)","A$(2)","A$(9)",
"A$(10):GOTO651
620 J=J+LEN(A*(I))+3:PRINTCHR*(34*SGN(LEN(A*(I))))
A$(I)CHR$(34%SGN(LEN(A$(I))));
625 IFI=16THEN650
630 IFJ+LEN(A$(I+1))<65THENPRINT",";:I=I+1:GDTO620
640 PRINT: H=H+1: I=I+1: PRINTH"DATA"; : J=0: GOTO620
650 PRINT
    IFMR>@THENH=H+1:PRINTH:IFH-INT(HZ10)*10<?THEN6
651
51
652 IFNR>0THEN655
653 H=PEEK(2060)+1:IFH(256THENPOKE2060,H:GOTO655
654 POKE2060,0:H=PEEK(2061):POKE2061,H+1
655 PRINT"GOTO660%"; : POKE198,10:FORH=1T010:POKE630
+H, 13: NEXT: END
660 POKE198.0
670 GOTO275
700 H$="112 314 ; 15 916 7 8 : 1<1=1>17 @1":OPEN4,4
705 PRINT#4:PRINT#4,"SCR COP ---
```

```
----";NR
706 IFA#(1)<>"#"THEN710
707 FORH=1TO2:A*=A*(H):TA=0:RE=1:GOSUB60200:A*="*
"+A$(H+8):TA=15:RE=0
708 GOSUB60200: NEXT: GOTO725
710 FORH=1T016: I=BSC(MID*(H*,H*2-1,1))-48: RF=BSC(MID*(H*,H*2-1,1))
ID多(H$,H*2,1))-94
720 A$=A$(I):TA=A(I,1):GOSUB60200:NEXT
725 PRINT#4,"-----
--":CLOSE4:RETURN
750 OPEN4,4:RESTORE:READH
755 PRINT#4:PRINT#4,"SCR PRNT -----
----";NR:FORH=1TO16:READC$(H
756 IFA$(H)=""THEN780
760 TA=0:A$=C$(H)+":":RE=1:GOSUB60200
770 TA=15:A$=A$(H):RE=0:GOSUB60200
780 NEXT
790 PRINT#4,"-----
--": CLOSE4: RETURN
800 IFNR>0THEN600
GEBEN UND KOENNEN
820 PRINT"KEINE KORREKTUR SEIN."
830 GOSUB59990
850 GOTO950
g---
":PRINT"
910 FORH=0T016:GOSUB60100:IFA$(H)<>""THENPRINT";
$(H);:I≈LEN(A$(H)):GOTO930
920 PRINT" M"C*(H); : I=LEN(C*(H))
930 I=A(H,2)-I+1:IFI)0THENPRINTLEFT$(H$,I)
940 MEXT:RETURN
950 GOSUB900:H=0:GOTO456
1000 FORH=1T016:B$(H)=A$(H):C$(H)="":NEXT
1010 PRINT": INCOMPELCHER SUCHMODUS ?
1020 PRINT"M -1- AUSGABE AUF BILDSCHIRM
1030 PRINT"M -2- AUSGABE AUF DRUCKER
1040 PRINT'M -3- AUSGABE AUF BILDSCHIRM MIT":PRIN
T "
       ABFRAGE BS/DRUCKER
1050 PRINT:PRINT
1060 PRINT" ( 1/2/3 ) ? "):GOSUB60000:PRINTA$:IFA$
<"1"ORA#>"3"THEN1060
1061 Q=VAL(A$):PRINT"蜘蛛NDZODER VERKNUEPFUNG DER D
```

```
1970 RESTORE:EN=PEEK(2060)+256*(PEEK(2061)-1):FORM
R=OTOEN
1075 PRINT"DBUCHE LAEUFT: "NR:EQ=0:READH,A$(1):GET
A$:1FA$<>""THENGS=0:60T0950
1980 IFA*(1)<>"#"THENFORH=2TO16:READA*(H):NEXT:GOT
01985
1083 FORH=3T015:A$(H)="":NEXT:READA$(2),A$(9),A$(1
Ø)
1085 M=0:FORH=1TO16:IFB$(H)<>""THENN=N+1
1086 A=LEN(A$(H)):IFLEN(B$(H))(ATHEMA=LEN(B$(H))
1087 IFA=0THEN1090
1088 IFLEFT*(A*(H),A)=LEFT*(B*(H),A)THENEQ=EQ+1
1090 MEXT: IF(B#="0"ANDEQ=0)OR(B#="U"ANDEQ<N)THEM12
ЙØ
1100 IFQ=1THENGS=9:GOSUB298:GOSUB59990:GOTO1200
1110 JF0=2THENGOSUB700:GOTO1200
1120 OS=7:GOTO950
1130 IFGS<>77HEN550
1149 GS=0
1200 NEXTNR:GS=0:PRINT"D#SUCHLAUF BEENDET":GOTO275
2000 OPEN4,4:EM=PEEK(2060)+256*(PEEK(2061)-1)
2010 FORA=65T090:RESTORE:FORH=0T016:READA#:NEXT
2020 E$=CHR$(A):PRINT"TBUCHST.: ";E$:J=0
2025 FORI=1TOEN:READH, A$, B$, C$, D$
2030 IFA$<>"#"THENFORH=1TO3:READC$,D$:NEXT:FORH=1T
O6:READA$:NEXT:A$="#"
2040 IFLEFT$(B$,1)=E$THEN2060
2050 NEXT:NEXT:PRINT#4:PRINT#4:CLOSE4,4:GOTO950
2060 IFJ=0THENJ=1:PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4,CHR#(1);
E#":"
2070 RE=1:TA=0:GOSUB60200:A$=B$:TA=5:GOSUB60200:A$
=D$:TA=30:GOSUB60200
2080 A$=C$:RE=0:TA=40:GOSUB60200:GOTO2050
20000 尺巨四 來來來來 卫出于巨国 來來來來
20010 DATA0,"DATUM D.EINTR.","NACHNAME","YORMAME",
"TITEL", "STRASSE, NR."
20020 DATA"PLTZ","WOHNORT","LAND","TEL.NR.","VORWF
HL","GEB.DATUM","BERUF"
20030 DATA"Y","Z","V","W"
20100 DATA 1 ,"04 08 1979","HOPPEN","PETER",,"KARL
```

ATEN (U/O) ":GOSUB60000:B#=A#

1062 IFB\$<>"U"ANDB\$<>"O"THENPRINTB\$:GOTO1261

```
-BEGAS STR.20","5000"
20101 DATA"KOELN 41","GERM","422337","0221","17.12
.1960", "SCHUELER", "/", "/"
20102 DATA"/","/"
20120 DATA 2 ,#,MARER8,45668,02224
20140 DATA 3 /#/SMOOPY,456871/02268
20160 DATA 4 ,#,MAIER,1111,2222
20180 DATA 5 ,#,ELCOMP,08024,7331
20200 DATA 6 ,#,PROBSTHAUS,458454,0221
20220 DATA 7 ,#,MEIER A.,459778,03654
20240 DATA 8 ,#,REDYSOFT,08024,3449
20260 DATA 9 ,#,BITFIRE,08024,7331
20280 DATA 10 ,#,MUEL0,08024,1814
20300 DATA 11 ,#,MEIER AUTOTEL.,25669741,002647
20320 DATA 12 ,#,HOLZER,9998,567
20340 DATA 13 ,,,,,,,,,,,,,,,,
59990 PRINT" MBITTE DRUECKEN SIE EINE TASTE.
60000 POKE198.0
60010 GETA$:IFA$=""THEN60010
60020 RETURN
60100 POKE211,A(H,1):POKE214,A(H,0):X≔1024+40*A(H,
Ø)
60110 POKE210.INT(X/256):POKE209,X-256*INT(X/256):
RETURN
60200 REM SUBROUTINE
60201 REM"DRUCKT A$ AUF DEM DRUCKER AUS
60202 REM"TAB-WT_| \/ TA/RETURN*RE=0
60208 IFRE<>0THENRE=1
60209 IFA$=""THEN60261
60210 L=LEN(A$):IFTA=0THEM60230
60230 L7=255:FORL9=1TOL:L8=ASC(MID$(A$,L9,1))
60240 IFL8>192ANDL8<219THEMPRINT#4,"m";:L7=127
60250 PRINT#4,CHR$(L8ANDL7);:IFL7=127THEML7=255:PR
INT#4,"[]";
60260 MEXT:P=P+L
60261 IFRE=0THEMPRINT#4:P=0
60270 RETURN
63000 FORX=2048 TO 2070
63010 PRINT PEEK(X);
63020 MEXT X
```

Rechnungen schreiben

Rechnungen-Schreiben

Das folgende Programm ist vom Aufbau her recht einfach, kann aber auch vom weniger geübten BASIC-Programmierer leicht geändert und erweitert werden.

In der vorliegenden Form berücksichtigt das Programm folgende Punkte:

- a) 7% Mehrwertsteuersatz (kann geändert werden siehe Zeilen 500, 640, 660, 700)
- b) Stückzahlabhängiger Rabatt (kann geändert werden siehe Zeilen 360 380)
- c) Stückzahlabhängige Versandkosten (siehe Zeile 400 440)

Die Punkte a) und b) lassen sich leicht im Listing auf die persönlichen Anforderungen zuschneiden. Es wäre auch möglich über

INPUT "RABATT",D

den Rabatt jeweils von Hand einzugeben. Ähnlich konnte man mit den Versandkosten verfahren.

Bevor Sie beginnen, sollten Sie zuerst einmal die Produkte nachprüfen. Siehe ab Zeile 860. Ich habe Ihnen einige Beispiele eingegeben. Sie können Ihre nach Zeile 910 einfügen. Das letzte Statement muß jedoch immer wie Zeile 920 aussehen.

Was leistet das Programm?

Es erstellt eine korrekte Rechnung mit

- 1. Einzelpreisen incl. MwSt.
- 2. Einzelpreisen ohne MwSt.
- 3. Gesamtpreis ohne MwSt.
- 4. Höhe des Rabattes in %

- 5. Höhe des Rabattes nach Betrag
- 6. Rechnungssumme ohne MwSt.
- 7. Mehrwertstuerbetrag
- 8. Verpackung
- 9. Mehrwertsteueranteil der Verpackung
- 10. Rechnungsbetrag

Dann schreibt das Programm einen Paketaufkleber.

Am Schluß wenn mit der Eingabe für die Kundennummer eine Null eingegeben wird, werden die gesamten Mengen pro Produkt ausgegeben.

Bedienung:

Zu Beginn werden Kundennummer und Rechnungsnummper eingegeben.

Das Rechnungsdatum wird nur zu Beginn einmal eingegeben. Es wird bei den folgenden Rechnungen automatisch eingesetzt. Die Rechnungsnummer wird nach jedem Durchlauf um 1 erhöht.

Nachdem Sie die gewünschten Produkte eingegeben haben, und die Rechnung für einen Kunden beenden wollen, geben Sie für Bestellnummer einfach Null (0) ein. Dann wird die Rechnung geschrieben.

Jetzt folgt eine neue Rechnung. Eine neue Kundennummer muß eingegeben werden. Null bricht das Programm ab. Eine Zahl größer Null führt zur nächsten Rechnung.

- 1 POKE53281,7:POKE53280,3
- 2 PRINTCHR#(144)
- 10 PRINT"D"
- 100 REM C BY ING; HOFACKER GMBH 1980
- 110 DIM T(10,2)
- 130 INPUT"RECHNUNGSDATUM EINGEBEN";RD\$
- 140 INPUT"ERSTE RECHNUNGSNUMMER EINGEBEN"; I1
- 150 INPUT"KUNDENNUMMER EINGEBEN";C1
- 160 IF C1=0 THEN 1400
- 170 INPUT "NAME DES KUNDEN EINGEBEN"; S1\$
- 180 INPUT"STRASSE UND NR.";S2\$
- 190 INPUT"POSTLEITZAHL UND ORT";S3\$
- 200 OPEN4,4:CMD4

```
210 PRINT#4, TAB(12); "ING. W. HOFACKER GMBH, TEGE
RNSEERSTR; 18, 8150 HOLZKIRCHEN
220 PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4
230 PRINT#4, TAB(5); C1
240 PRINT#4, TAB(5); S1$
250 PRINT#4,TAB(5);S2$
260 PRINT#4, TAB(5); $3$
270 PRINT#4, TAB(42); I1; TAB(18); RD$
280 PRINT#4:PRINT#4
290 PRINT#4
300 PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4
320 GOSUB 740
330 GOSUB 500
340 GOTO 320
350 S1=I
360 IFS1>0ANDS1<6THEND=.25
370 IFS1>5ANDS1<11THEND=.33
380 IFS1>10THEND=.40
390 REM S1=MENGE V=KOSTEN FUER VERSAND UND VERPA
CKUNG
400 IFS1<15THENV=2
410 IFS1>14 ANDS1<30THENV=2.5
420 IFS1>29ANDS1<50 THENV=3
430 IFS1>49ANDS1<100THENV=4
440 IFS1>99THENV=5
450 REM NEXT LINE INCREMENTS INVOICE NUMBER
460 I1=I1+1
470 R=INT(D*100+.5)
480 GOTO 560
500 G=0/1.070:A=G:GOSUB1090:H$=D$:L2=L
510 A=0:GOSUB 1090
520 Gs=Ds:L1=L
525 C=S1*G
530 A=C:GOSUB 1090
535 J$=STR$(N1):K$=STR$(S1)
540 PRINT#4,TAB(5);N1;TAB(6-LEN(J$));S1;TAB(10-L
EN(K$));E$;
545 PRINT#4, TAB(32-LEN(E$)-L1); G$; TAB(13-LEN(G$)
-L2); H$; TAB(15-LEN(H$)-L); D$
548 C=S1%G:T=T+C
550 RETURN
560 D1=D*T
570 D1=INT(D1*100+.5)/100
```

```
580 PRINT#4
590 A=D1:GOSUB 1090
600 PRINT#4,TAB(33);R;TAB(2);"%RABATT= -";TAB(22
~し)) D事
610 FORP=1TO(24-ZS):PRINT#4:NEXT
620 A=T-D1:GOSUB 1090
630 G$=D$:L1=L
640 F=T-D1+V:M1=F*.070
650 A=M1:GOSUB 1090
660 PRINT#4,TAB(54-L);D$;" 7,0%";TAB(10-L1);G$
670 Y=V*.065:A=Y:GOSUB-1090:G$=D$
680 PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4
690 A=V:GOSUB 1090
700 PRINT#4, TAB(50); G$; " 7,0%"; TAB(10-L); D$
710 A=M1+F+Y:GOSUB 1090
720 PRINT#4, TAB(71-L); D#
730 GOSUB 950:GOTO 150
740 INPUT"WELCHE BESTELLNUMMER"; N1
750 IF N1=0 THEN 350
760 RESTORE
770 READ N.E$.0
780 IFN=1THEN 810
790 IF N=N1 THEN 830
800 GOTO 770
810 PRINT"BESTELLNUMMER NICHT GEFUNDEN"
820 GOTO 740
830 PRINT"INPUT WIEVIEL STUECK"
832 INPUT S1
835 GOSUB 1300
840 I=I+S1:ZS=ZS+1
850 RETURN
860 REM HIER KOMMEN DIE PRODUKTE HINEIN
865 DATA 20,"OPERATIONSVERSTAERKER",19.80
868 DATA 113,"BASIC-PROGRAMMIERHANDBUCH",19.80
870 DATA 1000,"57 PROGRAMME IN BASIC",35.00
875 DATA 110, "PET PROGRAMMIERHANDBUCH", 29.80
880 DATA 31,"57 PROGR. I. BASIC DEUTSCH",39.00
885 DATA 104,"1000 ELEKTRONIK SCHALTG",49.00
888 DATA 112,"PASCAL-PROGRAMMIERHANDBUCH",29.80
890 DATA 34, "TINY BASIC HANDBUCH", 19.80
895 DATA 101,"CB-HANDBUCH F. HOBBYF.",19.80
900 DATA 109,"6502 PROGRAMMIERHANDBUCH",29.80
```

```
910 DATA 110, "PET PROGRAMMIERHANDBUCH", 29.80
920 DATA 1,"1",0
930 RETURN
940 END
950 PRINT#4:PRINT#4
960 PRINT#4, "ING. W. HOFACKER GMBH"
970 PRINT#4:PRINT#4, "TEGERNSEERSTR. 18"
980 PRINT#4:PRINT#4, "8150 HOLZKIRCHEN"
990 FORZV=1T09
1000 PRINT#4
1010 NEXTZY
1020 PRINT#4, TAB(30); S1$
1030 PRINT#4:PRINT#4,TAB(30);S2$
1040 PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4
1050 PRINT#4,S3$;TAB(24);S3$
1060 PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4
1065 CLOSE4,4
1070 ZS=0:S1=0:T=0:I=0
1080 RETURN
1090 K1$="0"
1100 K2$=".00"
1120 B=INT(A*100+.5)/100
1130 D1$=STR$(B)
1140 D0=B*10
1150 D2=INT(D0)
1160 D3=D0-D2
1170 IF D3<0.09THEN 1200
1180 D$=D1$
1190 GOTO 1260
1200 D4=INT(B)
1210 D5=B-D4
1220 IF D5<0.09 THEN 1250
1230 D#=D1#+K1#
1240 GOTO1260
1250 Ds=D1$+K2$
1260 L=LEN(D$)
1270 RETURN
1300 FORR1=1T010
1310 IFT(R1,1)=N1ORT(R1,1)=0THEN1350
1320 NEXTR1
1350 T(R1,1)=N1
1360 T(R1,2)=T(R1,2)+S1
1370 RETURN
```

```
1400 OPEN4,4:CMD4:PRINT#4:PRINT#4:PRINT#4
 1410 PRINT#4, "BESTELLNR."; TAB(12); "VERKAUET"
 1415 PRINT#4
 1420 FORR1=1T010
 1425 IFT(R1,1)=0THEN1450
 1427
       J$=STR$(T(R1,1))
 1430 FRINT#4, TAB(2); T(R1,1); TAB(20-LEN(J$)); T(R1
 ,2)
 1440 NEXTRI
 1450 CLOSE4,4
 1460 END
     ING. W. HOFACKER GMBH, TEGERNSEERSTR; 18, 8150 HOLZKIRCHEN
     FIRMA HANS MAIER
     MEISENWEG 4
     8150 HOLZKIRCHEN
                                      1234
                                                         19.9.1983
                                            ◑
                                                  2
                                                         ③
     20
           2
                   OPERATIONSVERSTAERKER
                                          19.80
                                                18.50
                                                        37.01
     109
           10
                   6502 PROGRAMMIERHANDBUCH
                                          29.80
                                                27.85
                                                       278.50
     31
           5
                   57 PROGR. I. BASIC DEUTSCH 39.00
                                                36.45
                                                       182.24
                             40
                                 %RABATT= -
                                                       199.10 (5)
                            4
                                           ര
                                         21.08
                                                       298.66 (6)
                                                7.0%
                                                         (8)
                                           .16
                                                7,0%
                                                         2:50
                                                       322.40
                                           9)
                                                         (10)
ING. W. HOFACKER GMBH
TEGERNSEERSTR. 18
8150 HOLZKIRCHEN
                         FIRMA HANS MAIER
                         MEISENWEG 4
8150 HOLZKIRCHEN
                       8150 HOLZKIRCHEN
BESTELLNR.
                  VERKAUFT
```

20

31

109

2

10

								Auftrag	jsbes ti	itigung und	Rechn	ung		
								Rechnun					nungs-Datum	
								Bestellung vom		Bestellung-Nr.		Vertreter		
1	Best-Nr.	BestMenge	gel Menge		_	Tit	el/Bezeichnung	<u> </u>		Brutto- Verkaufspreis	Nettoprei pro Stück	9	Nettopreis Gesamt	\top
	Best-Nr.	BostMenge	Ser warde				Lieferung über		Mohrwe		pro Stück		Gesamt enwert Netto	
				\perp	_									_
	Elgentumsvorbei Es gelten unsere	halt nach § 455 l	9GB. Zahlungsbedir	ngunger					Mehrwe	rtateuer		Wan	enwert Netto	
	_	•							Ånderur	ngén		Vers	andkostenanteil	
									Rechmu	ingsbetrag				٦,
Postleitze		ion Emptanger			Bitte Doppel der Aufschrift in die Sendung legen!	Ve	l lassen zum Aufidet rmerke über besond und Voraus	iere Veraand	ungsform					
antialts.	ahi hitta basanda	e orod und auff	Allia engehen			(Apstlmmur	oreod)							

Dauerkalender

Dauerkalender

Dieses Programm errechnet Ihnen für jeden Monat, seit der Geburt Christi, ein Kalenderblatt.

Ich habe es für September 1983 getestet und die Werte waren richtig. Das Programm lässt sich als Baustein in Geschäftsprogramme einbauen, wo der Wochentag automatisch berechnet werden soll.

```
10 POKE53281,7:POKE53280,3
20 PRINTCHR$(144)
50 PRINT"TINNUMBERROGRAMM ERZEUGT EINEN KALENDE
\mathbb{R}^{m}
52 PRINT:PRINT"
                          FUER JEDEN MONAT"
54 PRINT:PRINT "
                       SEIT DEM JAHRE 0"
60 CLR:DIM M$(24):T0=TI
80 PRINT: PRINT"GEBEN SIE ALLE 4 ZAHLEN FUER DAS
JAHR ":PRINT:INPUT"
82 INPUT"MONAT(1-12)";M
84 IF G<1900 THEN 105
90 D=(G-1900)*365
92 FOR Q=1901 TO G-1
94 IF Q/4=INT(Q/4) THEN D=D+1
96 NEXT
98 D=D+2
100 GOTO 270
105 PRINT "JUNUNUNUNDAS DAUERT EIN WENIG BEI DI
ESEM WERT"
110 D=0*365
120 FOR Q=1 TO G-1
126 IF Q/400=INT(Q/400) THEN 130
128 IF QZ100=INT(QZ100)THEN 140
130 IF Q/4=INT(Q/4) THEN D=D+1
140 NEXT
150 D=D+1
```

KALENDER"

```
290 FOR J=1T07:READ D$(J):NEXT
300 PRINT M$(2*M-1)TAB(35)G
310 PRINT:PRINT:FOR J=1 TO 7:PRINT TAB(6*(J)-6)D
$(J);" ";:NEXT
316 IF G/400=INT(G/400)THEN 320
318 IF G/100=INT(G/100) THEN 330
320 IF G/4=INT(G/4) THEN M$(4)="29"
330 FOR J=2 TO 2*M-2 STEP 2:81=81+VAL(M$(J)):NEX
T
332 IF M=1 THEN S1=0
340 S=S1+D-7*INT((S1+D)/7)
350 V=VAL(M$(2*M))
360 S=S+7:IF S>7 THEN S=S-7
370 T=1+6*(S-1):U=5
380 PRINT:PRINTTAB(T-1);
382 IF T=37 THEN 391
390 FORD=1TOV:GOT0392
391 PRINT 1 FOR D=2TOV
392 PRINT D;SPC(U-LEN(STR$(D)));
400 IF POS(0)>34 THEN U=3
410 IF POS(0)<34 THEN U=5
420 NEXT
422 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT TAB(10)"ZEIT="INT((T
I-T0)/36)/100 "MINUTEN"
430 PRINT:INPUT "NOCHMAL";K$
440 IF LEFT$(K$,1)="J" THEN 60
450 IF LEFT$(K$,1)="N" THEN END
460 GOTO 430
710 DATA JANUAR,31,FEBUAR,28,MAERZ,31,APRIL,30,M
AI,31,JUNI,30,JULI,31
720 DATA AUGUST, 31, SEPTEMBER, 30, OKTOBER, 31, NOVEM
RER, 30, DEZEMBER, 31
```

730 DATA SON,MON,DIE,MIT,DON,FRE,SAM,SON

Nützliche BASIC-Programme (Modulkiste)

BASIC-Moduln

Bei der Programmierung eigener Anwender Software ist der Rückgriff auf bereits vorliegende Problemlösungen sehr hilfreich. Diese Routinen sind dann als BASIC-Moduln in das neue Programm nur einzufügen.

Programm-Titel, Autorenname, die Korrektur über INPUT eingegebener Werte, Tabellenformattierung, Balkendiagramme, sind einige solcher Teilroutinen. Sie kommen in gleicher oder ähnlicher Weise immer wieder vor.

Hier nun einige dieser BASIC-Moduln. Um den Ablauf klar herauszustellen sind alle Beispiele so einfach wie möglich gehalten. Mit dem Wissen um das Wie ist dann eine Anpassung auf eigene spezielle Wünsche leicht möglich.

Autoren Name mit Superrahmen

Autoren Name mit Superrahmen

Diese Routine schreibt Ihren Autorennamen als Spot direkt auf den Schirm, POKE N,X umgibt dann alles mit einem edlen Rahmen.

Zunächst zum Rahmen. Die Umrandungen schreiben die FOR . . . NEXT-Schleifen der Unterprogramme ab Zeile 200 mit POKE N,X. Worin X das graphische Zeichen bestimmt. Den oberen Balken schreibt

200 FOR N = 1024 TO 1063:POKE N,X:....

Diese Zeile pokt das mit der Variablen X bestimmte Zeichen in den Bildschirmspeicher. Das 1K-Bildschirm RAM hat die Dezimaladresse 1024 bis 2023. Auf gleiche Weise schreiben nun auch die anderen Schleifen den restlichen Teil des Rahmens auf den Schirm. Eine kleine Zugabe ist das GOSUB 300. Die Schleife FOR I = 1 TO 10 verlangsamt das Ausschreiben der Balken.

Durch eine Änderung der Adressen in den FOR ... NEXT-Schleifen ist jeder Punkt des Bildschirmes erreichbar. So kann der Rahmen verkleinert, rechteckige oder auch mehrfache Felder geschrieben werden.

Jetzt fehlt nur noch, den Namen in die Mitte der Umrandung zu bringen. Das bewirken die TAB(N) und (N DOWN) Anweisungen der Zeilen 130 und 140.

Die FOR . . . NEXT-Schleife in Zeile 150 bestimmt die Dauer des Spot. In diesem Beispiel bleibt der Titel etwa 2 Sekunden sichtbar.

PRINT"CLR" löscht dann den Schirm und GOTO springt in das eigentliche Programm.

- 50 POKE 53281,7:POKE53280,3
- 60 PRINTCHR#(144)
- 91 REM 2 SEC.ALS SPOT IN EIN
- 92 REM PROGRAMM SCHREIBEN
- 100 POKE 53272,23
- 110 X=102:PRINT""
- 120 GOSUB 200
- 130 PRINTTAB(11); "MANGAMANAMAGERHARD CONRAD
- 140 FRINTTAB(12); "H A M B U R G
- 150 FOR I=1 TO 2000: NEXT
- 160 PRINT"":END:REM GOTO PROGRAMM
- 199 REM OBERER
- 200 FOR N=1024 TO 1063:POKE N,X:GOSUB 300:NEXT
- 205 FOR N=55296 TO 55335: POKEN, 10: NEXT N
- 209 REM RECHTER
- 210 FOR N=1063 TO 2023 STEP 40:POKE N.X:GOSUB
- 300 NEXT
- 215 FOR N=55335 TO 56295 STEP 40:POKEN,10:NEXTN
- 219 REM UNTERER
- 220 FOR M=2023 TO 1984 STEP -1:POKE N.X:GOSUB
- 300: NEXT
- 225 FOR N=56295 TO 56256 STEP-1:POKEN,10:NEXT
- 229 REM LINKER RAND
- 230 FOR N=1984 TO 1024 STEP -40:POKE N.X:GOSUB
- 300:NEXT
- 235 FOR N=56256 TO 55296 STEP-40:POKEN,10:NEXTN:
- 300 FOR I=1 TO 10:NEXT:RETURN

Namen und Copyright

Namen und Copyright

Nicht selten gelangt Ihr mühsam erstelltes Programm in andere Hände. Dann ist oft die erste Tätigkeit der neuen Besitzer, Ihren Autorennamen aus dem Programm zu entfernen.

Diese Routine verschlüsselt nun Namen, Anschrift und andere Hinweise über READ/DATA Statements.

Name und Copyright sind in den DATA-Blöcken ab Zeile 200 als ASC II-Zahlencode gespeichert und somit bei LIST nicht zu lesen. Die Umwandlung dieser Codezahlen in Buchstaben geschieht mit der Anweisung CHR\$(X). Eine Zuweisung dieser Zahlen zum ASC II-Code ist in der Interpretercode-Tabelle des C-64 User Manual zu finden. Sie beginnt für die Buchstaben bei A = 65 und endet mit Z = 90.

Die FOR . . . NEXT-Schleife in Zeile 100 liest alle 36 Codezahlen aus den DATA-Blöcken und legt sie zur späteren Verwendung in dem Feld X(I) ab.

Die folgenden Schleifen nehmen die Auswertung vor. Zeile 110 FOR I = 1 TO 16 liest die Codezahlen des Namen. Zeile 111 verwandelt diese mit CHR\$ (X(I)) in Buchstaben und das PRINT druckt sie aus.

Die Schleife in Zeile 120 arbeitet in gleicher Weise. Nur werden jetzt die Codezahlen 20 bis 36 ausgelesen, entschlüsselt und ausgedruckt.

Sind die READ-Anweisungen, DATA-Zeilen und FOR . . . NEXT-Schleifen geschickt im Programm verteilt und über GOTO und GOSUB angesprochen, so ist es nicht leicht Namen und Hinweise zu entfernen. Einen zusätzlichen Schutz bietet das Einfügen von Programmvariablen in die Codezahlen der DATA-Zeilen. Wird jetzt der Versuch unternommen, den Namen durch Löschen von DATA-Zeilen zu entfernen, so werden auch diese Variablen gelöscht und das anschließende Programm

läuft nicht mehr.

Als Beispiel sind in dieser Routine drei Variable in Zeile 240 unter DATA abgelegt. Zeile 310 addiert nun X = X(17) + X(18) + X(19). Werden die DATA-Zeilen gelöscht, so ist das Ergebnis dieser Addition nicht X = 300. Eine Variable mit falschen Werten macht aber nun das Anwenderprogramm funktionsunfähig.

```
91 REM VERSCHLUESSELT IM
92 REM PROGRAMM MIT CHR $(X)
99 DIM X(40)
100 FOR I=1 TO 36
102 READ X(I)
103 NEXT
104 REM
105 REM
110 FOR I=1 TO 16
111 PRINT CHR#(X(I));
112 NEXT
113 PRINT
114 REM
115 REM
120 FOR I≃20 TO 36
121 PRINT CHR#(X(I));
122 NEXT
123 PRINT
200 REM NAME
210 DATA 42,32,71,69,82,72,65,82,68
220 DATA 96,67,79,78,82,65,68
230 REM VARIABLE
240 DATA 100,100,100
250 REM COPYRIGHT
260 DATA 42,32,67,79,80,89,82,73,71
270 DATA 72,84,32,113,114,111,119,121
300 REM VERWENDUNG DER VARIABLEN
301 REM HIER ALS ADDITION
310 X=X(17)+X(18)+X(19)
320 PRINT X
```

Sortieren nach Konten

Sortieren nach Konten

Es besteht schon eine Reihe von Programmen, die Beträge auf Konten sortieren. Jedoch werden nur diese, aber keine weiteren Informationen mitsortiert.

Dieses Programm sortiert nun einen ganzen Eingabeblock auf gewünschte Konten. Es können, auch gemischt eingegebene, numerische und alphanumerische Daten sein. Die Ausgabe erfolgt nach aufsteigend sortierten Kontonummern. Das Programmbeispiel ist einfach gehalten, um den Ablauf zu verdeutlichen. Deswegen geschieht auch das Einlesen der Werte mit READ/DATA, obwohl diese nachher im praktischen Betrieb besser über INPUT abgefragt werden.

Für die Werte sind die Felder

K = Kontonummer

B = Betrag

T\$ = Text

dimensioniert.

Betrachten wir die erste Eingabe (I = 1), dann sind folgende Werte gespeichert

K(1) = 12

B(1) = 45.90

T\$(I) = BENZIN

Das geht —For I = 1 to N— bis alle DATA-Zeilen abgearbeitet sind. Die Sortierung veranlasst die Variable R. Das Beispiel beginnt mit der Kontonummer 10. Deshalb ist in Zeile 300 R = 10 gesetzt. R wird mit jedem FOR . . . NEXT Durchlauf, wenn K(I) = 0 ist, incremiert.

Beim ersten Durchlauf sortiert die Zeile

320 IF K(I) = R THEN PRINT K(I); B(I); T\$(I)

alle DATA-Zeilen mit k = 10 heraus. PRINT schreibt dann den ganzen

Eingabeblock

Konto No., Betrag, Text

auf den Schirm.

Dann erhöht Zeile 340 R um eins auf elf. Mit GOTO 310 beginnt die Sortierung von neuem, bis alle Kontonummern abgearbeitet sind.

IF R = 13 beendet das Programm.

Die Vergleichsvariable R ermöglicht beliebig viele und beliebig vielstellige Kontonummern mit dazu gehörenden Beträgen und Texten zu sortieren.

```
1 PRINT"YON GERHARD CONRADS ABGEAENDERT"
2 PRINT"VON W. HOFACKER"
10 POKE53281,7:POKE53280,3
20 PRINTCHR#(144)
25 PRINT""
91 REM MIT BETRAG UND TEXT
92 REM BEISPIEL:
93 REM HAUSHALTS-BUCHFUEHRUNG
94 REM KONTO 10 = LEBENSMITTEL
95 REM KONTO 11 = GENUSSMITTEL
96 REM KONTO 12 = AUTO KOSTEN
97 REM
98 REM
100 N=20 : J=1
110 DIM K(20), B(20), T$(20)
200 FOR I=1 TO N
210 REM INPUT"KONTO
                     :";K(I)
211 READ K(I)
220 REM INPUT"BETRAG
                     :";B(I)
221 READ B(I)
230 REM INPUT"TEXT
                     :":T#(1)
231 READ T#(I)
240 IF K(I)=0 THEN 300
250 NEXT I
300 R=10
310 FOR I=1 TO N
320 IF K(I)=R THEN PRINT K(I); B(I), T$(I)
```

330 IF R=13 THEN END
340 IF K(I)=0 THEN R=R+1 :PRINT: GOTO 310
350 NEXT I
500 DATA 12,45.90,BENZIN
505 DATA 10,23.90,BIER
515 DATA 10,5.67,BROETCHEN
520 DATA 12,78.60,REPARATUR
525 DATA 10,17.25,GEMUESE
530 DATA 12,45.50,GARAGEN MIETE
535 DATA 11,8.98,WODKA
540 DATA 10,19.15,AUFSCHNITT
545 DATA 11,52.60,GRILL-PARTY

550 DATA 0,0,0

Korrektur

Korrektur

Die Anweisung INPUT ist sehr benutzerfreundlich. Sie fragt höflich

Bitte Konto : ?
Bitte Betrag : ?
Bitte Text : ?

Abbrechen durch Drücken der "*" Taste!

Aber diese Routine kann unfreundlich enden. Dann nämlich, wenn falsch eingegeben und mit RETURN abgeschlossen wurde. Jetzt bleibt nur eine Möglichkeit: mit BREAK aus dem Programm zu gehen. Alle eingegebenen Daten sind verloren. Dieses Modul gestattet nun die Korrektur falscher Eingaben. Über die Abfrage "KORREKT J/N" ist eine Kontrolle und Korrektur der gespeicherten Werte möglich. Ein einfaches Textbeispiel erklärt den Ablauf. Geben Sie ein kurzes Gedicht Wort für Wort ein:

A\$	Ν
DAS	(1)
WANDERN	(2)
IST	(3)
DES	(4)
MUEHLERS	(5)
LUST	(6)
*	(7)

Die Abfrage in Zeile 230 schreibt jetzt bei KORREKT = J über NEXT und der PRINT-Anweisung in Zeile 220 jedes Wort zur Kontrolle auf den Schirm.

Wenn KORREKT = N, wie in A\$(5), wird K = 1, L = N gesetzt und zurück in den INPUT gesprungen.

Eine neue Eingabe beseitigt jetzt das falsche Wort. Durch die Bedingung

meldet sich dann wieder der Text "KORREKT J/N". Die Zuweisung der Variablen L = N vermeidet alle als bereits richtig erkannten Werte noch einmal abzufragen:

Das falsche Wort steht in N(5).

Die Zeile 260 setzt daher K = 1 und L = 5.

Die Schleife in Zeile 200 arbeitet nun

FOR N = L TO 20 also

FOR N = 5 TO 20

Somit beginnt sie bei dem korrigierten Wert in N (5).

Mit A\$(N) = "*" schreibt die Schleife ab Zeile 300 den gesamten Text aus und das Programm ist beendet.

```
10 POKE53281,7:POKE53280,3
20 PRINTCHR$(144)
90 REM EINGABE UEBER INPUT
91 REM ENDE MIT *
92 REM ABFRAGE OB RICHTIG
93 REM KORREKTUR WENN NEIN
100 DIM A$(20)
110 N=1 : L=1
120 INPUT"TEXT :";A$(N)
130 IF A$(N)="*" THEN 200
140 IF K=1 THEN 200
150 N = N+1
160 GOTO 120
200 FOR N = L TO 20
210 IF A$(N)="*" THEN 300
220 PRINT A$(N)
230 PRINT"KORREKT JZN "
240 GET T$ : IF T$ ="" THEN 240
250 IF T# ="J" THEN NEXT
260 IF T$ ="N" THEN K=1:L=N:GOTO 120
300 FOR N = 1 TO 20
310 IF A$(N)="*" THEN END
320 PRINT A$(N)" ";
330 NEXT
```

AND, OR, NOT

AND, OR, NOT

AND, OR und NOT sind nützliche Programmierhilfen. Leider ist nur sehr wenig über ihre Anwendung in den Handbüchern oder der Literatur verzeichnet. Deswegen hier einige einfache Beispiele.

AND

AND verknüpft numerische oder alphanumerische Werte. Diese Routine verknüpft Worte. Nur bei Eingabe in richtiger Reihenfolge und der richtigen Werte ist die Bedingung

erfüllt. Es erscheint RICHTIG auf dem Schirm. Andernfalls druckt Zeile 150 FALSCH und Zeile 160 springt zurück in den INPUT.

OR

OR verknüpft Oder-Bedingungen. Sind z. B. aus einer umfangreichen Adressen-Datei gezielte Abfragen erwünscht, so macht OR es möglich. Ein Programmansatz wäre

dann erscheinen nur die Berliner-, Hamburger- und Münchner Adressen auf dem Bildschirm. Hier aber ein Beispiel mit numerischen Werten. Das Programm sucht nach geraden Zahlen. Die Zeile 210 prüft die Variable A ob es sich um

handelt. Wenn ja, ist die eingegebene Zahl ein gerader Wert. Sonst erscheint UNGERADE auf dem Schirm.

NOT

Die NOT-Verknüpfung verhindert die Ausgabe eines bestimmten Wertes. In dem Beispiel der Adressen-Datei könnte

IF NOT HAMBURG THEN PRINT

den Ausdruck aller Hamburger Adressen unterbinden. Das hier gezeigte Beispiel arbeitet mit der Zahlenreihe FOR I = 1 TO 10. Die Zeile

310 IF NOT I -9 THEN PRINT I

schreibt dann alle Zahlen aus, nur nicht die Ziffer Acht. Bei dieser Verknüpfung ist die Bedingung NOT X = -(X+1) zu beachten. Um also die Acht nicht auszudrucken, muß NOT I -9 sein.

Abschließend eine kleine praktische Routine mit NOT. Eine Codezahl sichert ein Programm so ab, daß ein unbefugter Anwender dieses nicht starten kann. Die erste Zeile fragt nach dieser Schlüsselzahl. Wird sie falsch eingegeben, löscht NEW das gesamte Programm. Und hier das Listing:

10 INPUT"SCHLUESSELZAHL:";C 20 IF NOT C -4712 THEN NEW

← Schlüsselzahl = 4711 eingeben

Programm Anfang

Wer die Ausführungen über NOT aufmerksam gelesen hat, wird sicher den Code brechen und die richtige Schlüsselzahl für diese Routine finden.

- 10 POKE 53281,7:POKE53280,3
- 20 PRINTCHR\$(144)
- 97 REM AND VERKNUEPFUNG
- 98 REM IF A=X AND B=Y THEN
- 99 尺巨性 非未来来来来来来来来来来来来来来来来来来
- 100 A\$ = "BLAU"
- 110 B\$ = "GRUEN"
- 120 INPUT"BITTE ERSTE FARBE : "; AX\$
- 130 INPUT"BITTE ZWEITE FARBE:";BX\$
- 140 IF A\$=AX\$ AND B\$=BX\$ THEN PRINT"RICHTIG !":6

```
MD
150 PRINT"FALSCH !"
160 COTO 100
194 REM
195 REM
196 REM
197 REM OR VERKNUEPFUNG
198 REM IF A=X OR B=Y THEN
199 民巴州 班班海海海海海海海海海海海海海海海
200 INPUT"BITTE ZAHL ZWISCHEN 1 BIS 10"; A
210 IF A=2 OR A=4 OR A=6 OR A=8 OR A=10 THEN PRI
NT"GERADE ZAHL" GOTO 200
220 PRINT"UNGERADE ZAHL"
230 GOTO 200
288 REM
289 REM
290 REM
291 REM NOT VERKNUEPFUNG
292 REM NOT X = -(X+1)
293 尺巨四 未来来来来来来来来来来来来来来来来
294 REM AUS DER ZAHLEMREIHE 1 - 10
295 REM ALLE ZAHLEN DRUCKEN
296 REM AUSSER (NOT) 8
297 \text{ REM NOT 8} = -(8+1) = -9
298 民区四 海滨海滨海滨海滨海滨海滨海滨海滨海
299 REM
300 \text{ FOR I} = 1 \text{ TO } 10
310 IF MOT I -9 THEN PRINT I
```

320 NEXT I

Links Scrollen

Links Scrollen

Geben Sie dieses Programm ein, starten Sie es, und beobachten Sie den Bildschirm. Die ideale Routine zum Einbauen in Ihre eigenen Programme.

```
100 REM SCROLL TO LEFT
110 FORX=0T0168
120 READ Z
130 POKE49152+X,Z
140 NEXTX
150 POKE53270,PEEK(53270)AND247
160 POKE53270, (PEEK(53270)AND248)+7
170 FORP=6TO0STEP-1
180 POKE53270, (PEEK(53270)AND248)+P
200 NEXTP
210 848(49152)
220 GOT0170
240 DATR169,7,13,22,208,141,22,208
250 DATA162,0,189,1,4,157,0,4
260 DATA189,41,4,157,40,4,189,81,4,157,80,4
270 DATA189,121,4,157,120,4,189,161,4,157,160,4
    DATA189,201,4,157,200,4,189,241,4,157,240,4
280
290 DATA189,25,5,157,24,5,189,65,5,157,64,5
    DATA189, 105, 5, 157, 104, 5, 189, 145, 5, 157, 144, 5
300
210 DATA189,185,5,157,184,5,189,225,5,157,224,5
320 DATA189,9,6,157,8,6,189,49,6,157,48,6
    DATA189,89,6,157,88,6,189,129,6,157,128,6
330
   DATA189,169,6,157,168,6,189,209,6,157,208,6
340
    DATA189,249,6,157,248,6,189,33,7,157,32,7
350
360 DATA189,73,7,157,72,7,189,113,7,157,112,7
370 DATA189,153,7,157,152,7,189,193,7,157,192,7
   DATA232,224,40,240,3,76,10,192,96
```

Minimax

Minimax

Statistische Probleme erfordern oft die Ermittlung einer Kleinsten-, Größten- und Durchschnittszahl. Tiefst-, Höchst- und Durchschnittstemperaturen können es bei Umweltdaten sein. Eine Angebotsdatei nach gleichen Kriterien ausgewertet, macht das Preis/Leistungsverhältnis transparent.

Dieses kurze Programm ermittelt nun alle diese Werte. READ P liest die Zahlen aus dem DATA-Block, sortiert sie und schreibt die Ergebnisse auf den Schirm.

Wichtig ist die Variable Y in Zeile 100. Sie muß größer als alle einzugebenden Zahlen sein.

Die Zeilen 130 bis 150 berechnen den Durchschnittswert. N = N + 1 stellt die Anzahl, PA = PA + P die Summe der Werte fest. Summe dividiert durch N ergibt dann in Zeile 150 den gerundeten Durchschnittswert.

Die Zeilen 160 bis 180 suchen den kleinsten Wert (Y) und den größten Wert (X).

Minus Eins beendet das Sortieren und

120 IF P = -1 THEN 300

veranlasst den Sprung in die PRINT-Anweisungen.

- 1 POKE53281,7:POKE53280,3
- 2 PRINTCHR\$(144)
- 3 PRINT""
- 11 REM GROESSTEZKLEINSTE ZAHL SUCHEN
- 12 REM DURCHSCHNITTSWERT
- 13 REM ANZAHL DER WERTE
- 14 REM ENDE -1
- 100 K=1:Y=20000

110 READ P
120 IF P=-1 THEN 300
130 N=N+1
140 PA=PA+P
150 PB=PA/N:PB=INT(PB+.5)
160 IF K=1 THEN X=P:Y=P:K=2
170 IF PCY THEN Y=P
180 IF POX THEN X=P
190 GOTO 110
300 PRINT"DURCHSCHNITTSWERT: ";PB
310 PRINT"KLEINSTER WERT : ";Y
320 PRINT"HOECHSTER WERT : ";X
330 PRINT"ANZAHL DER WERTE : ";N
500 DATA 2200,9990,475,850,777

510 DATA 19850,8875,325,6500,4525,-1

Zeitdifferenz

Zeitdifferenz

Eine Zeitdifferenzberechnung in Monaten ist für viele Zwecke ausreichend. In einer Inventur muß die Lagerdauer einer Ware nicht auf Tage bestimmt werden.

Dieses Modul ermittelt nun die Zeitdifferenz zwischen eingegebenem Anfangs- und Enddatum.

Die Eingabe erfolgt: Jahr Jahr Monat Monat (JJMM). Eine Division durch hundert zerlegt diese Zahl in ihre Komponente Jahr und Monat.

Für April 1978 ist das dann z. B. die Bruchzahl

7804: 100 = 78.04

INT(78.04) rechnet das Jahr heraus.

So wird in Zeile 130 die Differenz der Jahre bestimmt und in Z1 abgelegt.

Die Differenz der Monate berechnet Zeile 135 bis 160. Grundlage ist die bereits vorliegende Bruchzahl. Der Rechengang für das Beispiel April 1978 ermittelt durch Subtraktion

JJMM: 100 =
$$78.04$$

-INT(78.04) = 78
 $0.04 \times 100 = 4$

als Resultat vier Monate.

Anfangs- und Endmonat differenziert, und Z1 addiert ist dann die gesamt Zeitdifferenz.

Als Beispiel:

			Janre	Monate		
Enddatum	JJMM	8001	80.	01		
minus Anfangsdatum	JJMM	7804	78.	04		
Differenz			2 (*12)-03 = 21			

Die Zeitdifferenz ist also 2 Jahre mal zwölf minus 3 Monate = 21 Monate.

Um das Programm für eigene Zwecke verwenden zu können, müssen Sie in den Zeilen 100 und 110 die REM-Befehle löschen, sowie die Zeilen 101 und 111 ganz entfernen. Sie können dann eigene Werte eingeben und das Programm selbst testen.

```
2 POKE53281,7:POKE53280,3
4 PRINTCHR$(144)
6 PRINT""
11 REM OFT GENUEGT EINE ZEIT-
12 REM DIFFERENZ IN MONATEN.
13 REM ZB.: ALTER VON ARTIKELN
14 REM EINES WARENLAGERS.
100 REM IMPUT"ANFANGSDATUM JJMM :
101 A=7804
110 REM INPUT"ENDDATUM
                            JJMM :
111 E=8001
115 REM DIFF.JJ - JJ MAL 12
120 E1=E/100 : A1=A/100
130 Z1=(INT(E1) - INT(A1))*12
135 REM DIFF. MM - MM
140 M1=E1 - INT(E1)
150 M2=A1 - INT(A1)
160 M3=(M1-M2)*100
165 REM SUMME DIFF. JJ + DIFF. MM
170 ZZ=Z1+M3 : ZZ=INT(ZZ+.5)
200 PRINT"DIFFERENZ =";ZZ" MONATE"
```

DM-Beiträge

DM-Beträge

Diese Routine sorgt für den Ausdruck geordneter Zahlenkolonnen. Beträge werden rechtsbündig, Komma unter Komma und mit zwei Dezimalstellen abgestellt. Mit der Zuweisung W = A, W = B, W = ... N in den INPUT-Zeilen formatiert die Subroutine beliebig viele Kolonnen.

Die erste Zeile der Subroutine rundet die eingegebenen Zahlen, verwandelt sie in einen String und bestimmt mit LEN (W\$) die Länge des String.

Durch einen LEN Vergleich zerlegt dann Zeile 63030 den Betrag in eine Ganz- und eine Nachkommazahl.

Betrachten wir zunächst die Zahl hinter dem Komma. Wenn zweistellig (5.95), ist alles in Ordnung. Wenn einstellig (5.9) werden die fehlende Null, bei einer Ganzzahl (5) beide fehlenden Nullen und der Dezimalpunkt hinzugefügt.

Das veranlassen die Zeilen 63050 und 63060. Die rechtsbündige Formatierung erfolgt durch Spaces der Zeilen 63090 bis 63160. Spaces wurden gewählt, weil ein angeschlossener Drucker TAB nicht annimmt. Für die Bildschirmausgabe ist eine Programmierung mit TAB-Anweisungen einfacher.

Den Ablauf steuert Y3. Dieser Variablen wurde in Zeile 63030 die Länge des Zahlenstring zugewiesen.

Y3 und die IF . . . THEN-Bedingungen füllen nun das Feld vor der auszudruckenden Zahl mit so vielen Spaces auf, daß diese rechtsbündig steht.

Die Zeile 40 enthält die PRINT-Anweisungen und eine Wertstellung. Hier sind es DM. Es können aber auch mA, Meter, Kilometer usw. sein.

```
2 POKE 53281,7:POKE53280,3
4 PRINTCHR#(144)
6 PRINT""
11 REM ZWEI NACHKOMMASTELLEN
12 REM RECHTSBUENDIGE
13 REM FORMATIERUNG DRUCKER
14 REM DURCH //SPACES//
15 REM
16 REM
19 REM INPUT UND PRINTANMEISUNGEN
20 IMPUT A :
             W=A : GOSUB 63000 : A$=U$
30 INPUT B : W=B : GOSUB 63000 : R$=U$
40 PRINT A$" DM"; R$" DM"
50 GOTO 20
80 END
81 REM
82 REM
83 REM SUBROUTINE AUSWERTUNG UND
84 REM SPACES FUER DRUCKER
63000 W=INT(100 * W+.5)/100:W$=STR$(W)
63010 Y1=LEN(U$)
63020 IF W <1 THEN 63200
63030 Y2=INT(W):Y$=STR$(Y2):Y3=LEN(Y$):Z=Y1-Y3
63040 IF Z=3 THEN X$=W$
63050 IF Z=2 THEN Z$="0":X$=W$+Z$
63060 IF Z=0 THEN Z$=".00":X$=W$+Z$
63090 IF Y3=7 THEN Z1$="
63100 IF Y3=6 THEN Z1$="
63110 IF Y3=5 THEN Z1$="
                                11
63120 IF Y3=4 THEN Z1$="
63130 IF Y3=3 THEN Z1$="
63140 IF Y3=2 THEN Z1$="
63150 IF Y3=1 THEN Z1$="
63160 IF Y3=0 THEN Z1$="
63170 U$=Z1$+X$
63180 RETURN
63200 IF Y1=3 THEN Z=2:Y3=1:GOTO 63050
63210 IF Y1=4 THEN Z=3:Y3=1:GOTO 63040
```

Menü-Beispiel

Menü-Beispiel

Dieses kleine Programm zeigt Ihnen, wie man in etwa ein Menue aufbauen könnte. Die einzelnen Programme werden dann automatisch von Diskette geladen. Man könnte aber auch an verschiedene Stellen in einem Programm springen.

5 X=FRE(0):POKE45,0:POKE46,35:CLR:RUN10

10 G=13*4096:POKEG+32,5:POKEG+33,3

20 PRINT"TEET;CHR\$(142);:X≈10

```
30 PRINT TAB(X);"PROGRAMM UEBERSICHT"
40 PRINT TAB(X);"
50 PRINT TAB(X);"M(1) DEMO PROGRAMM"
60 PRINT TAB(X); "XX(2) ELCOMP SPASS"
70 PRINT TAB(X);"M(3) ELCOMP BUSINESS"
80 PRINT TAB(X); "X(4) ALLERLEI"
85 PRINT TAB(X); "M(5) SUPERPROGRAMM"
90 PRINT TAB(X);"阿贾欧米米IHRE WAHL米米米";
100 GETA$:ON-(A$="")GOTO100:A=VAL(A$):IFA<10RA>5T
HEN100
105 PRINT "INDOMENDE DE MARTEN GELADEN -BITTE WARTEN
110 ON A GOTO 120,130,140,150,160
120 LOAD
         "DEMO PROGRAMM",8
130 LOAD
         "SPASS",8
140 LOAD
         "BUSIP".8
150 LOAD "STOCK",8
         "SUPER", 8
160 LOAD
```

Tabellenvorlage

Tabellenvorlage

Dies ist wieder ein kleines Modul für unsere eigene Programmarbeit. Es erzeugt uns eine Tabelle auf dem Bildschirm. Die Werte für Reihe und Spalte können eingegeben werden. Spalten können zwischen 1 und 12 gewählt werden und Reihen zwischen 1 und 41. Die Spalte beginnt dann bei der angegebenen Zahl und druckt drei Spalten auf den Bildschirm.

5 REM DAS IST EIN TABELLEN PROGRAMM

```
7 PRINT CHR$(147)"BITTE WARTEN.."; : REM LOESCHEN
10 DIM XX(14,50)
20 FOR I=1 TO 14
30 : FOR J=1 TO 50
40 : : XX(I,J)=I*100+J
50 : NEXT
60 NEXT
65 PRINT CHR$(19); REM CURSOR HOME
66 FOR I=1 TO 15
67 : PRINT CHR$(17);:REM NACH UNTEN
68 NEXT
70 INPUT "SPALTENEINGABE (1 TO 12)
80 IF CXC1 OR CX>12 THEN PRINT CHR$(145);:80TO 76
90 IMPUT"REIHENEINGABE (1 TO 41)
                                   +B圆弧17; 民名
100 IF RX<1 OR RX>41 THEN PRINT CHR$(145);:GOTO :
П
105 PRINT CHR$(147); GOSUB 1000 REM LOESCHEN UND
UEBERSCHRIFTEN
110 PRINT CHR$(19)CHR$(17):REM HOME+RUNTER
120 FOR I=R% TO R%+9
130 : PRINT TAB(9);
140 : FOR J=C% TO C%+2
150 : : X$=STR$(X%(J,I))
155 : : PRINT SPC(10-LEN(X$))X$;
```

- 160 : NEXT 165 : PRINT
- 170 NEXT
- 180 PRINT CHR\$(17)CHR\$(17)CHR\$(17)"WEITER ? (J OR 14.5
- 190 GET C#:IF C#<>"J" AND C#<>"N" THEN 190 200 IF C#="J" THEN 65
- 210 STOP
- 1000 REM REIEHEN UND SPALTEN UEBERSCHRIFTEN
- 1010 PRINT TAB(9); 1020 FOR I=1 TO 3
- 1030 : PRINT CHR\$(18)" SPALTE"CHR#(146):
- 1040 NEXT
- 1050 PRINT:PRINT TAB(9);
- 1060 FOR I=C% TO C%+2
- 1070 : SX=7:IF IC10 THEN SX=8
- 1080 : PRINT SPC(S%)CHR\$(18)STR\$(I)CHR\$(146);
- 1090 NEXT
- 1095 PRINT 1110 FOR I=R% TO R%+9
- 1120 : SX=1:IF IK10 THEN SX=2
- 1130 : PRINT TAB(2)CHR\$(18)"REIHE"SPC(SX)STR\$(I)C
- HR#(146) 1140 NEXT
- 1150 RETURN

Adressenfeldmodul

Adressenfeldmodul

Dies ist ein kleines Modul für die Eingabe von Daten in den Rechner. Es dient in erster Linie als Beispiel und kann von Ihnen, auf die speziellen Wünsche abgeändert werden. Es wird gezeigt, wie man in etwa die Adresseneingabe bei einer einfachen Adressenverwaltung programmieren kann. Die Werte stehen in Stringvariablen zur Abholung.

```
CI$ = Postleitzahl
ZI$ = Telefonnummer
ST$ = Ort
NA$ = Name
SR$ = Straße
```

Zum Aufbau einer eigenen Adressenverwaltung, müßte man diese in ein Feld einlesen und abspeichern.

```
10 REM NAME UND ADDRESSEN EINGABE
20 REM ANZEIGE DES EINGABE FELDES
30 PRINT CHR$(147)CHR$(17)" BITTE NAME UND ADRES
Eπ
40 PRINT "
           "CHR$(18)"1"CHR$(146)"
                                     MAME:"
           "CHR$(18)"2"CHR$(146)"
                                     STR.:"
50 PRINT "
60 PRINT " "CHR$(18)"3"CHR$(146)"
                                     PLZ
                                     ORT
           "CHR$(18)"4"CHR$(146)"
                                          :":REMTE
70 PRINT
(28)CHR$(18)"5"CHR$(146)" ZIP:"
           "CHR$(18)"5"CHR$(146)"
75 PRINT
                                     TEL
80 REM 20 ZEICHEN NAME HOLEN
90 LNX=20
92 PO$=CHR$(19)
94 FOR I=1 TO 7
96 : PO$=PO$+CHR$(17)
98 NEXT
```

100 PRINT LEFT\$(PO\$,3)TAB(10);

```
110 GOSUB 8000:NA$=CC$
120 REM 20 ZEICHEN FUER DIE STRASSE
130 PRINT CHR$(13)TAB(10);
140 GOSUB 8000:SR#=CC#
150 REM 20 ZEICHEN FUER DIE PLZ
160 PRINT CHR$(13)TAB(10);
170 GOSHB 8000:CI$=CC$
180 REM 18 ZEICHEN FUER ORT
185 LN%=18
190 PRINT CHR$(13)TAB(10);
200 GOSUB 8000:ST$=CC$
210 REM 15 ZEICHEN FUER TELEF.
220 LNZ=15
230 PRINT CHR$(13)TAB(10);
240 GOSUB 8000:71$=CC$
250 REM EVENTUELLE AFNDERLINGEN
260 QU⊈≕"WOLLEN SIE NOCH ETWAS AENDERM ? ".
270 PRINT PO$;
280 GOSUB 3000
290 IF YN$="N" THEN STOP
300 REM FRAGE NACH DEM ZU BENDERNDEN FELD
310 QU$="GEBEN SIE DIE FELDNUMMER FIN (1-5): "
320 L0%=1:HI%=5
330 GOSUB 3500
340 ON NM% GOTO 400,450,500,550,600
400 REM NAMENSAENDERLING
410 PRINT LEFT#(PO#,3)TAB(10);:LN%=20
420 GOSUB 8000
430 GOTO 260
450 REM STRASSENAENDERUNG
460 PRINT LEFT$(PO$,4)TAB(10);:LN%=20
470 GOSUR 8000:SR#=CC#
480 GOTO 260
500 REM BENDERE PLZ
510 PRINT LEFT#(PO#,5)TAB(10);:LNX=20
520 GOSUB 8000:CI$=CC$
530 GOTO 260
550 REM RENDERE ORT
560 PRINT LEFT$(PO$,6)TAB(10);:LMM=18:
570 GOSUB 8000:ST#=CC#
580 GOTO 260
600 REM RENDERE TEL
610 PRINT LEFT$(PO$,7)TAB(10);:LNX=15
```

```
620 GOSUB 8000:ZI$=CC$
630 GOTO 260
2000 REM LOESCHEN DER MOMENTAMEN CURSOR ZEILE
              "CHR$(157)CHR$(157)CHR$(157)CHR$(
157)CHR$(157);
2040 RETURN
3000 REM STELLE DIE FRAGE UND ENTSCHEIDE JA ODER
MEIN
3010 PRINT CHR$(13) CHR$(145)QU$;
3020 GOSUB 2000
3030 GET YM$:IF YM$<>"N" AND YM$<>"J" THEN 3030
3040 PRINT YM$)
3050 RETURN
3500 REM FRAGE NACH DER NUMMER
3510 REM WAHL WIRD IN NM% GESPEICHERT
3520 REM NM% MUSS KLEINER ALS HI% SEIN UND GROESS
ER ALS LOW
3530 REM PROGRAMM SETZT HIX, LOX UND QU$, ENTSPR.D
ER FRAGE
3540 PRINT CHR$(13) CHR$(145)QU$;
3550 GOSUB 2000
3560 GET NM$: IF NM$="" THEN 3560
3570 NM%=VAL(NM$)
3580 IF NM%CLOX OR NM%>HI% THEN 3560
3590 PRINT NM$;
3600 RETURN
8000 REM STRINGS WERDEN IN EIN FELD MIT LHW ZEIC
HEN EINGEGEBEN.
8010 REM DER CURSOR MUSS AN DER ERSTEN STELLE IM
FELD STEHEN
8020 REM MIT RETURN WIRD DIE EINGABE ABGESCHLOSSE
Ы
8040 REM DIE EINGEGEBENEN DATEN WERDEN NICHT GEPR
WEFT
8050 REM DER EINGEGEBENE STRING WIRD IN DIE STRIF
GVARIABLE CC# GELEGT
8060 ST%=POS(X) REM HOLE FELD ZEICHEN POSITION
8070 PRINT CHR$(18); REM NEGATIVES EINGABEFELD
8080 FOR I=1 TO LNW:PRINT " ": NEXT
8090 PRINT CHR$(146)CHR$(13)CHR$(145)TAB(ST%);
8100 REM EINGABE UND DARSTELLUNG DER ZEICHEN
8110 CC$="":J%=0
9120 FOR I=1 TO LN%
```

8125 : J%=J%+1

8130 : GET C\$:IF C\$="" THEN 8130

8140 : IF C\$=CHR\$(13) THEN I=LN%:GOTO 8170

8160 : PRINT C\$;:CC\$=CC\$+C\$

8170 NEXT

8190 REM REST VON CC\$ MIT LEERZEICHEN AUFFUELLEN

UND AUSGEBEN

8200 IF J%=LN% THEN 8300

8210 FOR I=J% TO LN%

8220 : CC\$=CC\$+" "

8230 NEXT

8300 PRINT CHR\$(13)CHR\$(145)TAB(ST%)CC\$;

8310 RETURN

Zierrand

Zierrand

Dieses kleine Programm ist eine kleine Hilfsroutine, die Sie überall dort einbauen können, wo Sie Ihr Programm verschönern wollen. Es wird ein Rand rund um den Bildschirm gezeichnet. Die Farben wechseln. In Zeile 180 kann der Wert für das ausgegebene Zeichen verändert werden. CH=218 ist das Zeichen für ein Karo.

```
110
120 REMODOD AUFBAU
130 PRINT CHR$(19); REM CURSOR HOME
140 PRINT "RAND-DRUCKER
150 WD=40:REM BILDSCHIRMBREITE
160 HT=25:REM BILDSCHIRMHOEHE
170 JI=5:REM VERZOEGERUNG
180 CH=218:REM ZEICHEN,WELCHES GEDRUCKT WIRD
190 CO=PEEK(646):REM FARBE DES CURSORS AM ANFANG
200 REMPODO SETZE GRAFIKMODUS
210 PRINT CHR$(142)
220 REMODOD STRINGBEHANDLUNG
230 TP$=CHR$(19):REM CURSOR HOME
240 FOR I=1 TO WD
      TP$=TP$+CHR$(CH):REM AUFBAU DES OBEREN STR
250
NGS.
260 NEXT
270 FOR I=1 TO WD-2: REM AUFBAU DER SEITENLINIEN
280 : SD$=SD$+CHR$(29)
290 NEXT
300 SD$=CHR$(CH)+SD$+CHR$(CH)
310 BT$=MID$(TP$,3):REM AUFBAU DER UNTEREN ZEILE
1000 :
1010 REMODODO UNTERPROGRAMM FUER WIEDERHOLUNG
1030 GOSUB 2020:GOTO 1030
2000 :
2010 REM>>>> UNTERPROGRAMM FUER RAND DRUCK
```

- 2020 PRINT TP\$::REM OBERE LINIE
- 2030 FOR I=1 TO HT-3
- 2040 : GOSUB 3030:REM ANZAHL DER LUECKEN ZWISCHEN
 - DEN ZEILEN
- 2050 : PRINT SD#;:REM SEITENLINIEN
- 2060 NEXT
- 2070 PRINT SD#;: IF WD<LL THEN PRINT:REM LETZTE S
- EITEN LINIE
- 2080 PRINT BT#;:REM ALLES BIS AUF DEN LETZTEN PUN KT UNTEN
- 2090 AD=PEEK(209)+256*PEEK(210)+PEEK(211):REM CUR
 - SOR ADRESSE 2100 PO=CH AND 63:IF CH AND 128 THEN PO≕PO OR 64:
 - REM POKE WERT HOLEN
 - 2110 POKE AD, PO: REM LETZTER PUNKT WIRD GEFUELLT
 - 2120 POKE AD+54272, PEEK(646) REM FARBWERT FUER CU
 - RSOR
 - 2130 CO=CO+1:IFCO>15 THEN CO=0
 - 2140 POKE646,CO
- 2150 RETURN
- 3000 :
- 3010 REM>>>> ZEITVERZOEGERUNGSROUTINE
- 3030 T1=TI+JI:REM ENDE SETZEN
- 3040 REM GUELTIG AUCH WENN UHR BE NULL
- 3050 IF T1>5183999 THEN T1=T1-5184000
- 3060 IF TIKT1 OR TID5184000-JI THEN 3060:REM WART
- E
- 3070 RETURN

Arbeitszeit/ Stundenberechnung

Arbeitszeit/Stundenberechnung

Dies ist ein kleines Modul zur Bestimmung der Arbeitszeit. Sie können den Arbeitsantritt und das Arbeitsende eingeben und erhalten die volle Stundenzahl. Beispiel 8.30 für Anfang und 16.45 für Ende (den Punkt nicht vergessen!).

```
1 POKE53281,7:POKE53280,3
2 PRINTCHR$(144)
10 FORX=1T025:PRINT:NEXTX
20 AA=0:FA$="EINGABE FEHLER J"
30 PRINT"ARBEITSBEGINN (UHRZEIT): ";
40 IMPUTI$
50 FORI=1T05
60 IFMID$(I$,I,1)="."GOTO80
70 NEXTI:PRINT"PUNKT FEHLT!":GOTO40
80 IFI=1THEMPRINT"KEINE ZAHL VOR DEM PUNKT !":G
OTO40
90 FORJ=1TOLEN(I$)
100 A=ASC(MID$(I$,J))
110 IF(A<480RA>57)ANDNOTA=46THENPRINT"KEINE ZAHL
 !":GOTO40
120 NEXTJ
130 S=VAL(LEFT$(I$,I-1)):M=VAL(MID$(I$,I+1))
140 IFSKOORS>24THENPRINT"KEINE GUELTIGE EINGABE
!":60T040
150 IFM<00RM>60THENPRINT"MINUTENEINGABE UNGUELTI
G !":GOTO40
160 IFAA=1THENGOTO210
170 P1s=MIDs(Is,1,2)
180 AN=S*60+M
190 PRINT:PRINT:INPUT"ARBEITSENDE(ZEIT): ";II$
200 I$=II$:AA=1:GOTO50
210 P2*#MID*(II*,1,2)
```

220	IFVAL(P1#)>VAL(P2#)THENPRINT"	"TAB(9);FA\$:FC
RI1=	:0T02000:NEXT:GOT020	
230	E=S*60+M	
240	ZT=INT((E-AN)/30+.99)/2	
	PRINT:PRINT:PRINT	
260	PRINTTAB(9);"	
270	PRINTTAB(7)" ANZAHL DER STUNDE	EN: ";ZT
280	PRINTTHB(9);"	

Einfaches Joystick-Testprogramm

Einfaches Joystick-Testprogramm

Dieses Programm erlaubt Ihnen den Test eines Joysticks, der an Joystickport 2 angeschlossen ist. Von vorne gesehen der hintere Joystickanschluß. Achten Sie bei der Eingabe genau auf die Grafiksymbole.

```
1 POKE53281,1:PRINT""
2 PRINT": TOURS OF THE PROPERTY OF THE PROPERT
                                                                       MJOYSTICKS":FORT=1T03000:NEXTT
4 PRINT"
5 PRINT"TIME
                                           STECKEN SIE DEN JOYSTICK IN PORT 2"
                                        MIRGEND EINE TASTE"
6 PRINT"
7 GETA$: IFA$=""THEN7
8 PRINT"IN JOYSTICK BEWEGEN UND FEUERKNOPF DR."
9 FORT=1T02000:NEXTT:PRINT"[]"
11 Ns="TMI! TMI! TMITTMANNORD"
12 NE$="TVTVTNORDOST"
13 E$="--> OST"
14 SE$="WNWNWEFFERSUEDOST"
15 S$="X面打X面针X面针X面容面的UED"
16 SD4="MMEN/MMEN/MMENIOTEMENT AND MEST"
18 NUS="INTO NEW TOP TO BEAR BEAR BEAR BOOK DUEST"
19 FB$≈"$19900 °
                                                 20 PRINT"D":B=PEEK(56320):IFBK112THENPRINTFB$
21 PRINT"遊玩玩玩玩玩玩玩玩玩迎達那里里里里里里里里里里里里里里里里里里里里里
25 N=126:NE=118:E=119:SE=117:S=125:SW=121:W=123:NW=122
31 IFB=NORB=110THENPRINTN$
32 IFB=NEORB=102THENPRINTNE$
33 IFB=EORB=103THENPRINTE$
34 IFB=SEORB=101THENPRINTSE$
35 IFB=SORB=109THENPRINTS$
36 IFB=SWORB=105THENPRINTSW$
37 IFB=WORB≈107THENPRINTW$
38 IFB=NWORB=106THENPRINTNW$
40 GOTO20
100 FORA=1T010000:PRINTPEEK(56320):NEXTALIST
```

Verbessertes Joystickprogramm

Verbessertes Joystickprogramm

Mit diesem Programm können Sie alle Joysticks auf Kompatibilität mit dem VC-64 prüfen. Nachdem Sie den Joystick in Port 2 eingesteckt und das Programm gestartet haben, sollten Sie den Stick in alle Richtungen bewegen und den Feuerknopf drücken.

Die gedrückte Richtung, betätigter Feuerknopf und der zugehörige Registercode werden ausgegeben. Stellen Sie auf Ihre Joystickbewegungen keine Reaktion fest, dann ist der Joystick nicht kompatibel.

```
1 POKE53281/1:PRINT"M"
TEST ALLER COMPATIBLEN": PRINT"
                                                    JOYSTICKS"
4 FORT=1T03000:NEXTT:DIMN#(30),M#(30)
5 PRINT"TIMM JOYSTICK AN CONTROL PORT 2 ANSCHLIESSEN
            MUNENN FERTIGITASTE DRUECKEN.
7 GETA$: IFA$=""THEN7
8 PRINT"INDBEWEGE JETZT DEN JOYSTICK ODER DRUECKE DEN FEUERKNOPF!
9 FORT=1T02000:NEXTT:PRINT""
10 N=126:NE=118:E=119:SE=117:S=125:SW=121:W=123:NW=122:WW=126
11 N$(26)="江河川厅道川厅道村江河南周區的ORDEN"
12 N≇(18)="【XI/I/I/TYTNNBNORDOSTEN"
13 N$(19)="N"--> MOSTEN
14 N$(17)="页取\吸入或器严重或器UEBOSTEN"
15 日本(25)="京職計 関係 原制! 放射機能服務し自動目科
17 N$(23)="BBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBBTEN 5-
18 N#(22)="【国際で下、「東部下、「東部」「首画家自然国際教育的教育的ORDMESTEN":GOSUB111
19 FB$="河頭頭盔 FEUER河葡萄路人河南部""
20 PRINT"%":B≈PEEK(56320):IFB<112THENPRINTFB$:WA=129:GQTQ22
21 PRINTF1#
22 GOSUB522
30 IFWW<>BTHENPRINTM$(WW-100):GOSUB522:PRINTN$(B-100):WW=B:GOTO70
35 601070
70 PRINT"美可可可可可可可可可可可可可可可可可可可可能的基本的CDE≈"; PEEK(56320): GOTO20
111 M$(26)="TMLTMLTMLTTHEAL
112 M$(18)="7 7 7 7 7 7 1
113 M$(19)="
114 M$(17)≃"则则则则则则
117 M$(23)≈"#開展開催時間開展展開側
119 F1$="資獻國
                  河南町 河南町
300 N$(10)=N$(26):N$(2)=N$(18):N$(3)=N$(19):N$(1)=N$(17):N$(9)=N$(25)
310 N$(5)=N$(21):N$(7)=N$(23):N$(6)=N$(22)
400 M$(10)=M$(26):M$(2)=M$(18):M$(3)=M$(19):M$(1)=M$(17):M$(9)=M$(25)
410 M$(5)=M$(21):M$(7)=M$(23):M$(6)=M$(22)
420 RETURN
```

Kleine Tricks Nr. 1

Kleine Tricks Nr. 1

```
1 POKE53281,7:POKE53280,3:PRINTCHR$(144)
2 FOR I=1 TO 500:NEXT I
3 PRINT"KLEINE TRICKS NR.1"
10 PRINT"DAS ANFWEHRUNGSZEICHEN KANN
                                         BEIM SAV
EVORGANG AM ENDE DES NAMENS
20 PRINT"WEGGELASSEN WERDEN
30 PRINT"DASGLEICHE GILT BEI PRINT-STATEMENTS
31 PRINT"BEI DENEN NACH DEM TEXT
36 PRINT"KEINE'SPACE'MEHR KOMMEN.
50 PRINT"LISTEN SIE EINMAL DIESE PROGRAMM UND SI
EKOENNEN ES LEICHT ERKENNEN!
60 PRINT"ETWAS AAUFPASSEN MUSS MAN AUCH BEI"
70 PRINT"DEM FOLGENDEN BEISPIEL:"
80 PRINT"DAS IST:PRINT"HELLO"
90 PRINT"ALSO WENN EIN BEFEHL IN DER GLEICHEN"
100 PRINT"ZEILE KOMMT.DANN MUSS DAS ANFZ.GESETZT
110 PRINT"WERDEN"
```

Kleine Tricks Nr. 2

Kleine Tricks Nr. 2

```
1 PRINT"M":POKE53281,7:POKE53280,3:PRINTCHR$(144
2 PRINT"####### KLEINE TRICKS FUER C-64
3 PRINT"XXX
                  ING W HOFACKER GMBH
4 FOR I=1 TO 1100:NEXT I
10 PRINT"EIN PROGRAMM KANN DURCH
15 PRINT"EINEN TRICK AUS ZWEI EINZELNEN
20 PRINT"PROGRAMMEN ZUSAMMENGESETZT WERDEN.
30 PRINT"BEI DIESEM VORGANG WIRD DER BILDSPEICHE
R DES C-64 ALS ZWISCHENSPEICHER
40 PRINT"BENUTZT. WIE WIR WISSEN,WIRD DAS
50 PRINT"ALTE PROGRAMM IM RAM DES C-64
60 PRINT"GELOESCHT,WENN EIN NEUES PROGRAMM GELAD
EN WIRD.SICHER HABEN WIR AUCH
70 PRINT"SCHON BEOBACHTET,DASS WAEHREND
80 PRINT"DES LADEVORGANGES RESTLICHE PROGRAMM-
85 PRINT"TEILE AUF DEM BILDSCHIRM ERHALTEN
90 PRINT"BLEIBEN.DIES MACHEN WIR UNS JETZT ZU-
95 PRINT"NUTZEN.DER ANZUKOPPELNDE PROGRAMMTEIL
100 PRINT"KANN DESHALB IMMER NUR SO GROSS
110 PRINT"WIE UNSERE BILDSCHIRMFLAECHE
120 PRINT"SEIN.ABER IMMERHIN WIR BRAUCHEN
130 PRINT"SIE NICHT WIEDER NEU ZU SCHREIBEN.DIES
ERTRICK EIGNET SICH GUT BEIM
140 PRINT"ANKOPPELN VON UNTERPROGRAMMEN
```

Zahlenkolonnenformatierung, Dezimalausrichtung

Dieses Programm arbeitet ähnlich, wie das Programm "Einfache Grafik", jedoch werden die Zahlen formattiert ausgegeben. Dezimalpunkte untereinander.

```
4910 POKE 53281,7:POKE53280,3
4920 PRINTCHR$(144)
5000 S=10
5010 N$="PRODUKT":N1$="SUMME"
5030 DIMA#(S+1)
5040 FORY=1T025:PRINT:NEXTY:FORJ=1T0S
5050 PRINT"PREIS FUER ST."; J; " DM "; : INPUTA$(J):
PRINT: NEXTJ
5060 PRINT:PRINT:PRINTTAB(13) "RECHNUNG":PRINT:PR
INT:FORK=1TOS+1
5070 IFK=S+1THENA$(K)=STR$(X)
5080 Z=0
5090 L=LEN(A$(K))
5100 FORI=1TOL
5110 IFMID$(A$(K),I,1)="."THENZ=I
5120 NEXTI
5160 IFZ=0THENA$(K)=A$(K)+".00" :G0T05190
5170 IFMID$(A$(K),2+2,1)=""THENA$(K)=A$(K)+"0"
5180 IFI>(Z+3)THENA$(K)=MID$(A$(K),1,Z+2)
5190 L2=LEN(A$(K)): V=35: M=V-L2
5200 IFK=S+1THENPRINTS$:PRINTN1$;TAB(25);"DM";TA
B(M); A$(K): PRINTS$: END
5210 PRINTM$;K;TAB(25)"DM"TAB(M);A$(K)
5220 B=VAL(A$(K)):X=X+B
5230 NEXTK
```

Einfache Grafik

Einfache Grafik

Dieses kleine Programm dient zur Erstellung eines grafischen Schaubildes auf dem Bildschirm. Da nur 40 Zeichen pro Zeile zur Verfügung stehen, bitte nicht größere Werte als 35 eingeben.

```
5 POKE 53281,7:POKE53280,3
7 PRINTCHR#(144)
10 FORX=1TO25:PRINT:NEXTX
20 DIMD$(13),S(13)
30 DATAJAN ,FEB ,MAR ,APR ,MAI ,JUNI,JULI,AUG ,S
EPT/OKT /NOV /DEZ /
40 FORI=1T012
50 READD$(I):MEXT
60 PRINT"EINGABE DER VERKAUFTE GERAETE"
70 PRINTTAB(8)"PRO MONAT
80 FORI=1T012
90 PRINTD$(I);
100 INPUTE:GOTO 260
110 S(I) = E
120 NEXT
130 FORX=1T025:PRINT:NEXTX
140 PRINT"
                  C-64 COMPUTER IN 1983"
150 PRINT
160 FORI=1TO12
170 PRINTD$(I);
180 IFS(I)=0THENGOTO210
190 FORJ=1TOS(I)
200 PRINT"*"; :NEXT
210 PRINT: NEXT
220 PRINT"
230 PRINT"
              I
                  Ī
                        1
                            Ī
                                  Ι
Ī
240 PRINT"
              1
                  5
                       10 15
                                 20
                                      25
                                           30
                                                 3
```

5" 250 END 260 IFE>35THENPRINT"ZAHLEN KLEINER 35 !":GOTO90 270 GOTO110

Grafikdiagramm

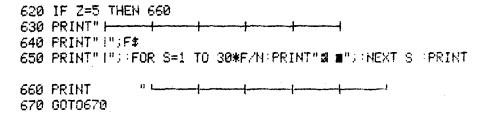
Grafikdiagramm

Das folgende Programm erstellt eine graphische Darstellung in Farbe auf Ihrem C-64 Bildschirm. Bis zu sechs Positionen können eingegeben werden. Die Werte für die einzelnen Positionen können zwischen 0 und 1000 liegen.

```
10 POKE53280,1:POKE53281,1:PRINT"D="
20 PRINT" DAS IST EIN PROGRAMM ZUR ER-
30 PRINT" STELLUNG VON GRAPHISCHEN DAR-
40 PRINT"
           STELLUNGEN. DIE MENGEN WERDEN
50 PRINT" AUTOMATISCH ANGEPASST UND
60 PRINT" DIE SCALA WIRD ENTSPRECHEND
70 PRINT"
           ERSTELLT. DIE MENGEN MUESSEN
80 PRINT" ZWISCHEN 1 UND 1000 SEIN
85 PRINT:PRINT:PRINT
90 PRINT" WIEVILE NAMEN KOMMEN VOR?":PRINT:PRINT:PRINT:
100 GET Z: IF Z=0 THEN100
110 PRINT"EINGABE NAME NR.1":INPUT A$
120 PRINT"DIE ERSTE MENGE(ZAHL)"::INPUT A
130 IF Z=1 THEN 280
140 PRINT"EINGABE NAME NR.2"; :INPUT B$
150 PRINT"DIE ZWEITE MENGE(ZAHL)"; :INPUT B
160 IF Z=2 THEN 280
170 PRINT"EINGABE NAME NR.3"; INPUT C$
180 PRINT"DIE DRITTE MENGE(ZAHL)"; :INPUT C
190 IF Z=3 THEN 280
200 PRINT"EINGABE NAME NR.4"; INPUT D$
210 PRINT"DIE VIERTE MENGE(ZAHL)";:INPUT D
220 IF Z=4 THEN 280
230 PRINT"EINGABE NAME NR.5"; :INPUT E$
240 PRINT"DIE FUENFTE MENGE(ZAHL)"; :INPUT E
250 IF Z=5 THEN 280
260 PRINT"ENGABE NAME NR.6": :INPUT F$
```

270 PRINT"DIE SECHSTE MENGE(ZAHL)"::INPUT F

```
280 IF A>B AND A>C AND A>D AND A>E AND A>F THEN N=A: GOTO
340
290 IF B>A AND B>C AND B>D AND B>E AND B>F THEN N=B: GOTO
340
300 IF COA AND COB AND COD AND COE AND COF THEN N=C: GOTO
340
310 IF DOA AND DOB AND DOC AND DOE AND DOF THEN N=D: GOTO
340
320 IF ESA AND ESB AND ESC AND ESD AND ESF THEN N=E: GOTO
340
330 N=F
340 IF N>=1 AND NC5 THEN N=5: GOTO 410
350 IF ND=5 AND NK10 THEN N=10: GOTO 410
360 IF ND=10 AND NK20 THEN N=20: GOTO 410
370 IF N>=20 AND NK50 THEN N=50: GOTO 410
380 IF NO=50 AND NC100 THEN N=100:GOTO 410
390 IF N>=100 AND NC500 THEN N=500:60T0410
400 IF N>=500 AND NC1000 THEN N=1000
410 PRINT"COM": PRINT"O"; : PRINTTAB(5); N/5; : PRINTTAB(11); 2*N/
5)
415 PRINT TAB(17);3*N/5;
420 PRINT TAB(23);4*N/5;:PRINTTAB(29)N
430 PRINT" -
440 PRINT"!":8$
450 PRINT";";:FOR M=1 TO 30*A/N:PRINT"問題 書";:NEXT M :PRINT
460 IF Z=1 THEN 660
470 PRINT" -----
480 PRINT" |"; B$
490 PRINT": FOR Q=1 TO 30*B/N:PRINT" a m"; NEXT Q:PRINT
500 IF Z=2 THEN 660
510 PRINT" ------
520 PRINT" |";C#
530 PRINT"|";:FOR 0=1 TO 30*C/N:PRINT"繼載 ■";:NEXT 0 :PRINT
540 IF Z=3 THEN 660
550 PRINT" |-----
560 PRINT" |"; D$
570 PRINT":";:FOR 9=1 TO 30*D/N:PRINT"翻譯 ■";:NEXT P:PRINT
580 IF Z=4 THEN 660
600 PRINT" 1";E$
610 PRINT"!";:FOR R=1 TO 30*E/N:PRINT"‱ ■";:NEXT R :PRINT
```



Superbalkendiagramm (Balkensuper)

Superbalkendiagramm (Balkensuper)

Dieses Programm erlaubt Ihnen eine komfortable Balkendiagrammdarstellung auf dem Bildschirm oder dem Drucker. Es arbeitet mit dem Commodore Drucker VC-1515 oder dem VIC-100 Drucker.

Nach dem Start mit RUN und der Wahl der Darstellungsart (A oder B) wird nach dem Titel gefragt. Dieser wird später über das Diagramm geschrieben.

ELCOMP

WELTWEIT VERTRIEB

BUECHER 15 SOFTWARE 20 SOFTWARE 25 SOFTWARE 25

Dann kann noch ein Untertitel gewählt werden. Dieser kann entweder oben oder unten im Bild ausgegeben werden. Geben Sie O oder U ein. Nun wird die Anzahl der Balken gewählt. Dies richtet sich danach, wieviel einzelne Projekte etc. Sie in Ihrer Grafik darstellen wollen.

Dann müssen die Werte eingegeben werden, die minimal und maximal in unserem Diagramm vorkommen werden. Für den Skalenwert (Maßstab) erhalten wir nun einen Vorschlag. Wir geben einen Wert für den Maßstab (MASST) ein.

Jetzt können wir die einzelnen Werte für die Balken mit ihrer Bezeichnung eingeben. Vergessen Sie das Komma zwischen Beschreibung und Wert nicht. Die Werteingaben müssen in dem Bereich liegen, den wir vorher selbst festgelegt haben.

```
195 REM DIESE PROGRAMM ZEICHNET VERTIKALE GRAFISC
HE STR#ARSTELLUNGEN
210 REM *LOESCHE ALLE VARIABLEN
230 :
240 CLR:PRINT"D":PRINT"B * GRAFIK * ":PRINT
250 PRINT"W
                        FUETR C-64
260 PRINT:PRINT
265 PRINT"# ARBEITET AUCH MIT DEM VC 1515 DRUCKER
  ":PRINT:PRINT
270 PRINT "WAEHLE DAS AUSGABEFORMAT SAME ODERSTEME"
280 IMPUT "ODER RETURN FUER BEISPIELE
漱";严事
290 IF F$="*"THEN GOSUB 1080 : F$=FF$
300 IF F$="A" OR F$="B"THEN 320
310 PRINT"D":GOTO 270:
320 PRINT"ING S > FORMAT "F$" BITTE WAEHLEN M
350 imput" ausgabe auf drucker j/m j
                                      『頭頭頭頭頭類形";で
360 REM AUSGABEFORMAT
365 C=1:D=3 :
                                     REM AUSGAB
E KANAL 1 - DEVICE 3 (BILDSCH)
370 BAR=PEEK(213)-11:IF P$<>"J"THEN 410:
                                          REM B
REITE DES SCHIRMS(40 OR 80 CHR)
380 BAR=68:D=4:PRINT:
                                        REM BRE
ITE FUER DIE AUSGABE DEVICE 4
390 INPUT" VERBESSERTER TITEL
                                  JIIII 間で、Tま
400 T=129:IF T$="J" THEN T=1 :
                                          REM V
ERBESSERTER MODUS
410 日本(0)="":日本(1)="鹽"+"| ":日本(2)="鹽"+"| ":日本(3)="鹽
"+"1":A$(4)=""+"1""
415 A$(5)=" | | :A$(6)=" | | :A$(7)=" | | : -
                                        REM TE
IL AUSGABE FELD
420 :
430 REM 海海海来海滩 BILDSCHIRMEINGABE 海滨来滨
450 :
460 INPUT "IINTITEL 米IIIII"; T1事
462 IF T1$<>"*"THEN 470
464 PRINT"# IST OK BOOCH TITEL"; :INPUT" NEINIM
";T3$
```

```
466 IF T3$<>"NEIN" THEN 460
468 T1$=""
470 INPUT "如UNTERTITEL 来咖啡!!;T2事
472 TF T2$<>"*"THEN 480
474 IF T2$="*" THEN PRINT"# IST OK . ME KEIN UNTERT
ITEL"::INPUT" NEIN":T3$
476 IF T3$<>"NEIN" THEN 470
478 T2#="":GOTO 500
480 PRINT WUNTERTITEL GEWUENSCHT MOMBEN O. MUMINT
             11 ;
EN AM BILD
490 IMPUT"
             OMMMIN'; TT#
500 INPUT "MANZAHL DER SAEULEN (BALKEN)
                                          特別願酬!!! : [5]
                   M NIEDRIGSTER WERT
510 INPUT "M
                                           非黑觀腦部";1.
515 IF LKØ THEN PRINT"MR FALSCHE - KEINE NEGATIVE
N BALKEN ERLABBT": GOTO 510:
520 La=STR*(L):LL=LEN(L*):
                                             REM B
ERECHNE LAENGE D.KL.WERTES
530 INPUT " # GROESSTER WERT
                                          井加爾爾111;日
535 H#=STR#(H):HH=LEN(H#)
537 IF FLAG THEN 630
540 IF F#="B"THEN BAR=BAR-HH:FLAG=1:GOTO 630 -
545 GOTO 660
550 :
560 REM *BEREICHSUEBERSCHREITUNG*
与了例。我们的一定未来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来
580 PRINT:PRINT" BEREICH IST ZU GROSS UM DIESE F
       DARZUSTELLEN";
ORM
585 IF F#="B"THEN PRINT" -WAEHLE NEU #BPEREICH":
GOTO 600
590 PRINT"-WAEHLE NEU XB MEREICH ODER XFMORMAT B"
600 GET B$: IF B$="B"THEN 510
510 IF B#="F"THEN PRINT" # WECHSEL NACH FORMAT B
ZUM DRUCKEM ":F#="B":GOTO 510
620 GOTO 600.
624 :
625 REM 米米米米米米米米米 FDRMAT B 米米米米米米米米米米米
630 MIN=(INT(HZ(BAR)*100))Z100:MAX=(BARZ10)*L
640 MINS=STRs(MIN): MAXS=STRs(MAX)
650 PRINT:GOTO 690
654 :
名55 尺尺列 果来来来来来来来来来来 下自尺凹凸于 臼 来来来来来来来来来来
```

660 PRINT

```
670 MIN=(INT(H/BAR*100))/100:MAX=(INT(L/LL*100))/
100:REM ROUND OFF TO 2 DECIMAL
ASA MINIESTRE(MIN): MAXEESTRE(MAX)
684 :
685 REM 米米米米 MASSTABSUAHL 米米米米米
690 IF MINDMAX THEN 580
695 PRINT"N WAEHLE SCALENNERT "MINS" BIS"MAXS" "
700 PRINT"WKLEINE FAKTOREN GERFN GROESSERE BILDER
710 INPUT" MASST #####";S
715 IF SKMIN OR SOMAK THEN PRINT"UNGUELTIGER WERT
 BITTE MEU EINGEBEN ":GOTO710
717 :
718 REM 米米米米米米米 DATEM EINGABE 米米米米米米
720 PRINT"MEINGABE IN FOLGENDER FORM "":PRINT
,"闽和BESCHREIB、豳 / 胡椒在RT 鹽"
730 DIM D#(N),V(N):
                                         FEM D
IMENSIONIERUNG FELD IN VAL.N
740 FOR T=1TO N
750: PRINT"BILD"I,"開闢解門::INPUT" 米個層確門;D本(I),V
(I)
753 IF V(I)=>L AND V(I)<=H THEN 760
755 IF V(I)<L OR V(I)>H THEN PRINT"PASST MICHT #
WERT NEU EING. ";
757 INPUT"
            ##離離2"; V(I): GOTO 753
760 : D$(I)=D$(I)+"
770 : D$(I)=LEFT$(D$(I),10) : :
                                             RE
M BESCHREIBUNG BIS 10 ZEICH.
780 NEXT
790 💠
810 尺巨門 逐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐渐
820 :
825 SP$="":FOR I=1TO BAR:SP$=SP$+" ":NEXT: REM M
AXIAMLE BALKENLAENGE
830 PRINT""
840 OPENC.D
850 PRINT#C,""TAB(11)CHR$(T);T1$
860 IF TT#="B"THEN 890
870 PRINT#C
880 PRINT#C,""TAB(11);T2$
890 PRINT#C,:PRINT#C
```

```
900 FOR I=1TO N
910 REM ANPASSUNG DES MASSTABES
       X=V(I)/S:Y=INT(X):V#=STR#(V(I))
930 IF F#="B"THEN 960
940 :
      -PRINT#C,D$(I);" g"V$;
       PRINT#C,"B"LEFT$(SP$,(Y-LEN(V$)));A$(8*(X-
950 :
Y))"M":GOTO 990
                 "+V$+" ":V$=RIGHT$(V$,HH+1):REM
960 V$="
PAD VARIABLE AUG MAX.WERT
970 : PRINT#C,D$(I);V$;
980 : PRINT#C,"即"LEFT$(SP$,Y);A$(8來(X-Y))"則"
990 MEXT
1000 IF TT$<>"B"THEN 1030
1010 PRINT#C:PRINT#C,""TAB(11);T2*
1020 PRINT#C:PRINT#C:PRINT#C
1030 END
1040
1050 REM ** AUSGABE FORMAT BEISPIEL **
1.自己包 尼巴州 非来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来来
1070 :
1080 PRINT"TIME
                      AUSGABE FORMAT BEISPIEL"
1085 PRINT"
.....
1090 PRINT"
1100 PRINT"# FORMAT
1110 PRINT"
1120 PRINT:PRINTTAB(10)"TITEL:VERBESSERTE AUSFUEH
RUNG"
1130 PRINT: PRINTTAB(10) "UNTERTITEL KANN ZUSAETZLI
CH"
1140 PRINT: PRINT: PRINT" BESCHREIB # WERT
1150 PRIMT:PRINT" 10 ZEICH W WERTE
1160 PRINT:PRINTTAB(10)"UNTERTITEL, WENN GEW."
1165 PRINT"
="":PRINT:PRINT
1170 PRINT"
             4
                 ☀
                    WAEHLE FORMAT A O. B
                                           *
1180 PRINT"
             O. DRUECKE RETURN FUER ANDERES FORMA
T" "
1190 GET FF$:IF FF$=""THEM 1190
1200 IF FF$="A"OR FF$="B" THEN RETURN
1210 PRINT"新闻的"
```

	PRINT" # FORMAT (B) "
	DD I Filt. 11 and sequence and an antique sequence 11.
	PRINT: PRINTTAB(10) "TITEL VERBESSERTE VERSION
1	1
1260	PRINT:PRINTTAB(10)"UNTERTITEL-WAHLWEISE
1270	PRINT:PRINT:PRINT"BESCHREIB WERTE
1280	PRINT:PRINT" 10 ZEICH VARIABLE #
1290	PRINT:PRINTTAB(10)"UNTERTITEL WAHLW "
1320	GET FF\$: IF FF\$=""THEN 1320
1330	IF FF\$="A"OR FF\$="B" THEM RETURN
1340	PRINT"####":GOTO 1090

POKER MAKER

POKER MAKER

In der Praxis möchte man bestimmte Programmteile wie z. B. Tonerzeugungsprogramme, Bewegungsroutinen etc. als Maschinenprogramme in sein BASIC-Programm einbauen. Der nachfolgend beschriebene POKER MAKER hilft Ihnen dabei. Sie schreiben z. B. Ihr kleines Maschinenprogramm in den C-64 ab Adresse C000 (49152), dort ist es von BASIC geschützt, und laden dann den POKER MAKER.

Programme, die Sie von BASIC mit der SYS Adresse aufrufen wollen, müssen mit RTS abgeschlossen werden.

Der POKER MAKER erzeugt von Ihrem Maschinenprogramm ein BASIC-Programm, bei denen der Hexcode in Dezimalzahlen umgewandelt, in DATA Statements steht. Nachdem Sie das generierte Programm einmal gestartet haben, werden die DATA-Werte in den Speicher gebracht. Das Maschinenprogramm kann dann mit SYS Adresse gestartet werden.

Beschreibung POKER MAKER

Dieses Programm läuft auf dem Commodore-64. POKER MAKER generiert ein Programm, welches Dezimalwerte in den Speicherbereich bringt. Geben Sie Anfangs- und Endadresse in dezimaler Form ein. Nach einigen Sekunden steht Ihr gewünschtes Maschinenprogramm als BASIC Programm im Speicher.

Achtung!

Vorher auf Cassette speichern, da sich das POKER MAKER Programm dabei löscht!!

Es empfiehlt sich, Maschinenprogramme ab C000 Hex Anfangsadresse zu legen.

```
502 PRINT:PRINT"DOAS PROGRAMM GENERIERT"
504 PRINT"EIN BASIC PROGRAMM
506 REM DIESES PROGRAMM ERZEUGT EIN MASCHIMEN-
507 REM PROGRAMM IN DATA ZEILEN.WELCHE
508 REM DANN EINGEPOKED WERDEN KOENNEN.
510 REM ACHTEN SIE DARAUF,DASS SIE SINN-
511 REM VOLLEN CODE IN DEN RAM ZELLEN HABEN.
512 INPUT "ANFANGSADRESSE,DEZ";L1
514 INPUT "ENDADRESSE DEZ"; L2
516 IF L2K=L1 THEN 500
518 PRINT "TOOM"
522 PRINT:"L1=";L1;":L2=";L2;":60T0528"
524 POKE 198,10:FOR N≃0 TO 9:POKE 631+N,13:NEXT N
526 PRINT "M":END
528 ML=L1:LN=22
530 PRINT "COUNT
532 PRINT LN;"DATA";
534 D1=PEEK(ML):D1$≃STR$(D1)
536 DC$=RIGHT$(D1$,LEN(D1$)-1)
538 PRINT DC$;:ML=ML+1
540 IF POS(0)(18 THEN 544
542 PRINT:PRINT "LN=")LN;"+2:ML=";ML;":L2=";L2;":GOTO530":GOTO 548
544 IF MLDL2 THEN PRINT:PRINT "GOTO554":GOTO 548
546 PRINT CHR$(44);:GOTO 534
548 PRINT "뭐"
550 POKE 198,10:FOR N=0 TO 9:POKE 631+N,13:NEXT N
552 PRINT "%":END
554 I=500:J=502:K=504
556 REM
558 REM
560 PRINT "MONO": PRINT I: PRINT J: PRINT K
562 PRINT "I=";I+6;":J=";J+6;":K=";K+6;":GOTO560"
564 PRINT "M": POKE 198,10: FOR N=0 TO 9: POKE 631+N,13: NEXT N
READY.
```

Nachdem POKER MAKER abgelaufen ist, erfolgt eine Fehlermeldung, welche Sie ignorieren können. Geben Sie List ein und Sie erhalten das gewünschte Programm.

Das nachfolgende BASIC-Programm wurde mit diesem POKER MAKER Programm generiert.

```
20 FORI = 49152 TO 49164 READDC:POKEI,DC:NEXTI
22 DATA169,0,162,9
24 DATA157,255,192
26 DATA202,16,250
28 DATA96,0,0
507 REM PROGRAMM IN DATA ZEILEN.WELCHE
511 REM VOLLEN CODE IN DEN RAM ZELLEN HABEN.
```

Es poked uns ein Maschinenprogramm in den Speicher ab Adresse 49152.

Das obenstehende BASIC-Programm können Sie jetzt auf Cassette ablegen, oder in ein anderes BASIC-Programm als Maschinenunterprogrammgenerator einbauen. Sie können es nach RUN mit dem Befehl SYS (49152) aufrufen. Dieser Befehl führt dann das Maschinenprogramm aus und kehrt wieder nach BASIC zurück.

Die Zellen, die durch unser Programm zu Null gemacht werden, liegen ab COFF — C109 Hex (49407 — 49417).

Wir sehen uns dies jetzt mit den folgenden Zeilen an:

300 FOR M=49407 TO 49417:PRINT PEEK(M):NEXT M

350 END

400 FOR 49407 TO 49417:POKE N,255: NEXT N

RUN 300 zeigt uns die Zellen, die wir später zu Null machen wollen. RUN 400 schreibt uns etwas anderes (255) ein, damit wir es später testen können.

Nachdem wir RUN 400 gegeben haben, starten wir mit RUN das Hauptprogramm an Zeile 20. Dann geben wir im Direktmode ohne Zeilenzahl SYS 49152 (Return) ein und starten das Maschinenprogramm. Anschließend sehen wir mit RUN 300 nach, ob unser Maschinenprogramm auch gearbeitet hat.

Automatische Funktionen

Automatische Funktionen

10 REM FUNCTION KEY.C

20 PRINT"D

Dieses Programm erlaubt Ihnen, die acht Funtkionstasten mit bestimmten feststehenden Aufgaben zu versehen. Sie können z. B. den Kommandokanal öffnen, Disketten formattieren, den Fehlerkanal lesen oder auch einen LOAD oder SAVE Befehl vereinbaren.

Nach Drücken der zugehörigen Taste, erscheint der gewünschte Ausdruck auf dem Bildschirm. Sie brauchen dann nur noch RETURN zu drücken. Vergessen Sie den "Pfeil nach links" nicht hinter Ihrem Ausdruck!

FUNKTIQSTASTEN FUER C-64"

30 PRINT"X ZUR EIGENDEFINITION VON 40 PRINT"XX FUNKTIONEN DIE MAN IMMER 50 PRINT"M WIEDER BRAUCHT.GEBEN SIE EINFACH NACH AUFFORDERUNG FUER 60 PRINT"W 70 PRINT" JEDE FUNKTIONSTASTE EIN, WAS SIE 80 PRINT"X GERNE ALS AUSDRUCK DORT STEHEN HABEN MOECHTEN. 90 PRINT"M Z.BEISPIEL OPEN1/8/15+[RETURN]/WUERD 100 PRINT" DEN DISKETTEN KOMMANDOKANAL OEFFNEN, WENN F1 110 PRINT" MGEDRUECKT WUERDE. 120 PRINT"X WARTEN SIE BITTE.... 130 F=0:C=PEEK(55)-120:IFC(0THENC=C+256:F=-1 140 D=PEEK(56) +F: POKE55, C: POKE56, D: CLR 150 S=828:I=146:GOSUB330 160 DATA 32,198,3,165,55,133,251,133,253,165,56,1 33, 252, 133, 254, 169, 49, 133, 2, 169 170 DATA 133,133,9,169,13,32,210,255,169,70,32,21 0.255,165,2,32,210,255,169,61 180 DATA 32,210,255,169,63,32,210,255,169,32,32,2

```
10,255,32,207,255,72,160,0,165
190 DATA 9,145,55,104,32,198,3,201,13,240,14,201
95,208,2,169,13,145,55,32
200 DATA 207,255,76,124,3,230,2,165,2,41,1,208,10
,24,165,9,105,4,133,9
210 DATA 76,170,3,56,165,9,233,3,133,9,165,2,201
57,144,163,120,169,L0,141
220 DATA 20,3,169,H0,141,21,3,88,169,0,133,2,32,0
8, 166, 76, 116, 164, 166, 55
230 DATA 208,2,198,56,198,55,96
240 S=PEEK(55)+256*PEEK(56): I=119:GOSUB330
250 SYS828
260 DATA 165,2,240,59,160,0,177,251,32,L99,H0,176
,12,165,55,197,251,208,21,165
270 DATA 56,197,252,208,15,169,0,133,2,165,253,1
3,251,165,254,133,252,76,49,234
280 DATA 166,198,177,251,157,119,2,230,198,32,L1
1,H0,165,198,201,11,144,204,230,2
290 DATA 76,49,234,165,215,32,L99,H0,176,3,76,49
234,165,8,41,1,208,247,160
300 DATA 0,177,251,197,215,208,6,32,L111,H0,76,L
,H0,32,L111,H0,76,L81,H0,201
310 DATA 133,144,6,201,141,176,2,56,96,24,96,166
251,208,2,198,252,198,251,96
320 END
330 F=0:FORD=STOS+I:READA$:IFASC(A$)<58THENA=VAL
A$):GOTO360
340 IFASC(A$)=76THENA=VAL (RIGHT$(A$,LEN(A$)-1)).
PEEK(55):IFA>255THENA=A-256:F=1
350 IFASC(A$)=72THENA=VAL(RIGHT$(A$,LEN(A$)-1))+(
```

EEK(56)+F:F=0

360 POKED, A: NEXT: RETURN

Bildschirmausdruck für VC-1515

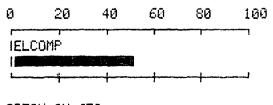
Bildschirmausdruck für VC-1515

Das folgende Programm stammt aus dem VC-1515 Drucker-Handbuch. Ich habe es auf den C-64 umgeschrieben und getestet. Es arbeitet einwandfrei. Es kann als Unterprogramm an das Programm angehängt werden, dessen Ergebnis auf dem Bildschirm ausgedruckt werden soll.

Ein Aufruf im Direktmodus mit GOSUB 60000 ist auch möglich. Das Programm arbeitet im "Cursor UP" Modus. Wenn Sie ein Programm in "Cursor Down" Modus schreiben, muß G1\$=CHR(145) in G1\$=CHR(18) in Zeile 60010 ausgetauscht werden.

```
60000 REM BILDSCHIRMAUSDRUCK
60010 G1$=CHR$(145)
60020 OPEN4,4:PRINT#4:G1=1024
60030 FOR G0=0 TO 40:G0$=G1$:G1=G1+40
60040 FOR G2=G1 TO G1+39:G3=PEEK(G2)
60050 IF G3>128THENG3=G3-128:G4=1:G0$=G0$+CHR$(18)
60060 IF (G3>0)*(G3<32)THEN G3=G3+64:G0TO 60100
60070 IF (G3>31)*(G3<64)THEN 60100
60080 IF (G3>63)*(G3<96)THEN G3=G3+128:G0TO 60100
60090 IF (G3>95)*(G3<128)THENG3=G3+64:G0TO 60100
60100 G0$=G0$+CHR$(G3)
60110 IF G4=1THEN G0$=G0$+CHR$(146):G4=0
60120 NEXT G2:PRINT#4,G0$:NEXT G0
60130 PRINT#4:CLOSE4
```

Beispiel eines Bildschirmausdruckes



Diskbibliothek

Diskhibliothek

Wer bereits einige Disketten und einen Drucker hat, kann sich damit eine Bibliothek anlegen. Alle Programme werden gespeichert und auf dem Drucker ausgegeben. Ein sehr nützliches Programm.

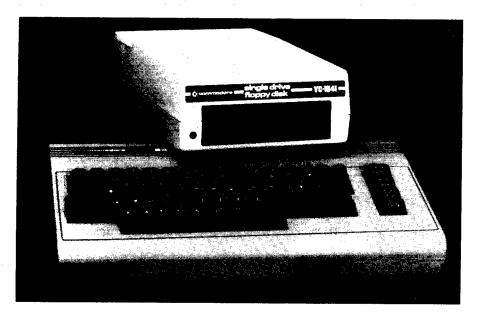
Pro9rammbibliothek	Seite	1	
Programmname	Diskette	Nr.	
EINGABEMASKE		20 20	
RECHN/AUFKL	ELCOMP2	20 20	

4 Programme

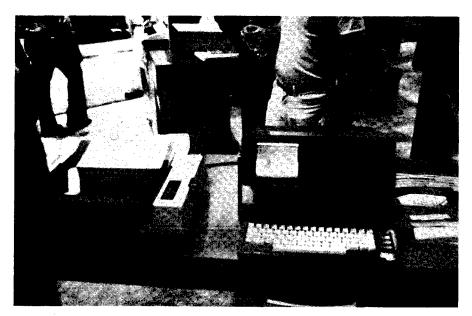
```
100 REM * MICHAEL BAUER * AINDORFERSTR.
UENCHEN 21 * 10.11.80 *
110 REM DIESES PROGRAMM DURCHSUCHT DISKETTEM
120 REM NACH PROGRAMMNAMEN, SORTIERT UND
130 REM DRUCKT SIE AUS.
140 POKE52272,23:DIMA$(500):N=1
150 PRINT" INUU
                     PROGRAMMBIBLIOTHEK": PRINT"XXX
bitte geben sie ihre diskette in
160 PRINT"MEINEN DRIVE":D$="0"
170 PRINT"XXXXXXELCHER DRIVE - 3"D$"998881"; : INPUTD$
180 REM INITIALISIEREN
190 OPEN1,8,15:FL$="I"+D$:PRINT#1,FL$:CLOSE1:FL$
="$"+D$
200 OPEN2,8,0,FL$:PRINT"3"
210 REM EINLESEN
220 H$="":GG=0:HL=0:B$(1)=""
```

```
230 B$(2)="":K=2:GET#2,B$(K):IFB$(K)=CHR$(34)THE
N300.
240 IFB$(K-1)="S"ANDB$(K)="E"THENI=I-1:GOTO280
250 IFB$(K)=""THEN280
260 IFHL≈1ANDASC(B¢(K))>47ANDASC(B¢(K))<58THENH¢
=H$+B$(K)
270 B$(K-1)=B$(K)
280 IFST<>0THEN360
290 GOTO230
300 HL=0:I=I+1:A$(I)="":PRINTI;
310 GET#2,A$:IFA$=CHR$(34)THENPRINTA$(I):GOTO330
320 A$(I)=A$(I)+A$:GOTO310
330 IFGG=0THENH$=A$(N):I=I-1:GG=1:HL=1
340 GOTO230
350 REM STRING AUFFUELLEN
360 CLOSE2:FORK=NTOI
370 IFLEN(A$(K))>=25THEN390
380 A$(K)≔A$(K)+".":GOTO370
390 A$(K)=A$(K)+H$:PRINTA$(K):NEXT
400 REM SCHLEIFE
410 PRINT" DOSOLL EINE WEITERE DISKETTE DURCH-":P
RINT"MSUCHT WERDEN? JZN":POKE158,0
415 POKE 198,0
420 WRIT198,1:GETX$:IFX$="N"THEN460
430 PRINT" MUBITTE ANDERE DISKETTE EINLEGEN": PRIN
T"XDANN EINE TASTE DRUECKE
440 N=I+1:PRINT"3":GOTO170
450 REM SORTIERROUTINE
460 PRINT"IMMES WIRD SORTIERTHAM: A=I
470 IFAC=1THEN550
480 A=INT(A/2):B=I-A
490 C=0
500 FORL=1TOB:PRINT"""L:D=A+L:IFA$(L)=<A$(D)THEN
520
                       ← Das ist keine Zeile, sondern gehört zu Zeile 500!
510 S$=A$(L):A$(L)=A$(D):A$(D)=S$:C=1
520 NEXT: IFC=1THEN490
530 GOT0470
540 REM ZAEHLROUTINE
550 FORL=1T01:IFLEFT$(A$(L),16)=LEFT$(A$(L-1),16
)THENJ=J+1
560 NEXT:A=0:OPEN1,4:GOSUB620
570 REM DRUCKROUTINE
```

```
580 FORL=1TOI:PRINTA$(L)
590 PRINT#1,8$(L):8=A+1:IF8=62THENFORJ=1T04:PRIN
T#1:NEXT:A=0:GOSUB620
600 NEXT:PRINT#1:PRINT#1,I-J"MPROGRAMME":CLOSE1:
END
610 REM
            TITELROUTINE
620 PRINT#1:PRINT#1
630 PRINT#1, CHR$(1) "MPROGRAMMBIBLIOTHEK"CHR$(129
                       SEITE ";
Эπ.
640 PRINT#1,X
650 PRINT#1:PRINT#1,"MPROGRAMMNAME
                                                D
TSKETTE
               ∕R."
660 PRINT#1:RETURN
```



Der Commodore-64 mit Diskettenstation



Alle Programme in diesem Buch laufen auch auf dem tragbaren COMMODORE EXECUTIVE 64 (hier im Bild).

Frage und Antwort

Frage und Antwort

Dies ist ein recht praktisches Programm für den Schüler oder Studenten, oder alle diejenigen, die sich auf eine Prüfung vorbereiten müssen.

Nachdem Sie mit RUN gestartet haben, können Sie bei der ersten Benutzung natürlich nur Daten eingeben.

Drücken Sie also zuerst einmal die Space-Taste. Sie erhalten jetzt eine kleine Anleitung.

Es können Fragen und eine oder bis zu 10 verschiedene Antworten auf eine Frage eingegeben werden.

Den Eingabemodus verlassen Sie durch drücken der (=)-Taste.

- Ø REM**BESCHREIBUNG
- 1 DIMF\$(31),A\$(31,11),B(31)
- 2 PRINT"D":PRINT" MAN N T W O R T T R A I N I N G
- ":PRINT:PRINT
- 3 PRINT"DRUECKEN SIE AUF 'D',WENN SIE
- 4 PRINT"EINE STOATEN MEKASSETTE BEMUTZEN, AUF E, WENN SIE ZUN STORT STO
- 5 PRINT"SONST AUF IRGENDEINE ANDERE TASTE.
- 6 GETY\$: IFY\$=""THEN6
- 7 IFY#="D"THEN50
- 10 PRINT: PRINT" VORBEMERKUNGEN: ": PRINT
- 11 PRINT"HOECHSTENS 30 FRAGEN STELLEN!
- 12 PRINT"HOECHSTENS 10 ANTWORTMOEGLICHKEITEN GEBEN!
- 13 PRINT"INNERHALB EINER FRAGE ODER EINER ANTWORT SINNERSUNGERWITTEN DEN DEN DEN DER EINER ANTWORT
- 14 PRINT"ABSCHLIESSEM DER ANTWORTMOEGLICHKEITEN ODER DER FRAGEN DURCH'='-TASTE
- 20 PRINT:PRINT"WOLLEN SIE JEWEILS NUR MEINE MANT

```
WORT
         ZULASSEN?
22 GETZ$: IFZ$=""THEN22
24 GOTO100
29 :
30 :
35 :
50 REM**EINGABE VON DATENKASSETTE
55 OPEN1,1,0
60 INPUT#1,I
65 FOR M≃1TOI
70 INPUT#1,F$(M)
71 INPUT#1,B(M)
80 FOR K=1TOB(M)
85 INPUT#1,A$(M,K)
90 NEXTK:NEXTM:CLOSE1
95 6070200
96
97 :
98 :
100 REM**DIREKTE EINGABE
105 PRINT"I
120 I=I+1
125 PRINT:PRINT:PRINT
130 PRINT"#FRAGE "I:
131 PRINT"
132 INPUT | F$(I)
135 IFF$(I)="="THENI=I-1:GOTO200
140 K=1
145 PRINT
150 IFZ#<>"J"THEN PRINTK".TE ANTWORTMOEGLICHKEIT
                      :PRINT.
153 IFZ#="J"THENPRINT"ANTWORT:"
155 INPUTA$(I,K)
160 IFZ$="J"OR |
                - A$(I,K)="="THENB(I)=K-1:GOTO12@
170 K=K+1
180 GOTO150
182 :
183 :
184 :
200 REM**ZUFALLSAUSWAHL DER FRAGENNUMMER
202 IFY$="E"THEN650
205 PRINT"3
```

```
210 PRINT: PRINT: INPUT"WIE OFT SOLL JEDE FRAGE RI
               MORTET WERDEN"; E
CHTIG BEANT-
220 M=INT(RND(1)*I)+1
230 IFZ(M)= E THEN GOTO 220
231
232
233
300 REM** FRAGENSTELLUNG
305 PRINT"3
310 PRINTF$(M)
320 IMPUTS#
330 FORL=1TOB(M)
340 IFS$=A$(M,L)THENPRINT"#R I C H T I G":Z(M)=Z
(M)+1:FORP=1TO1000:NEXT:GOT0500
350 NEXT L
360 PRINT" MLEIDER FALSCH! RICHTIG WAERE
370 FORL=1TOB(M)
380 PRINT": # A$(M,L): IFL(B(M)THENPRINT "ODER ";
390 MEXTL
395 PRINT:PRINT:PRINT"DRUECKEN SIE IRGENDEINE TA
STE
397 PRINT"WENN ES WEITERGEHEN SOLL!
398 GETR#: IFR#=""THEN398
400 GOTO500
450
460
470 :
500 REMXXENDABERAGE
505 PRINT"3
510 FOR M=1TOI:IFZ(M)<ETHEN220
520 NEXT
530 PRINT"SIE HABEN JEDE FRAGE GENAU "E" MAL
  RICHTIG BEANTWORTET!":PRINT:
535 :
540 :
545
600 REM**UEBERTRAG AUF DATENBAND
610 PRINT"WOLLEN SIE DIE FRAGEN UND MUSTER-":PRI
NT"ANTWORTEN AUF MBANDE SPEICHERN?
615 GETW#: IFW#=""THEN615
620 IFW#="J"THEN650
630 PRINT"BUF WIEDERSEHEM!": END
650 PRINT"D":PRINT"LEGEN SIE BITTE EINE LEERE
```

```
ATENKASSETTE EIN.
660 PRINT"DRUECKEN SIE ANSCHLIESSEND IRGENDEINE
  COMPUTERTASTE.
670 GETL#: IFL#=""THEN670
675 OPEN1,1,2
677 PRINT#1,I
680 FOR M≈1TOI
690 PRINT#1,F$(M)
695 PRINT#1, B(M)
700 FORK=1TOB(M)
710 PRINT#1, A$(M,K)
720 NEXTK
730 NEXTM
740 CLOSE1
750 :
780 :
790 :
1100 REM**VARIABLENBEDEUTUNGEN: I=ANZAHL DER FRAG
EN, F=FRAGE, A=MUSTERANTWORT
1200 REM B=ANTWORTANZAHL ZU EINER FRAGE
1300 REM E=ANZAHL DER RICHTIG ZU BEANTW.FRAGEN
1900 :
1901 :
```

2000 REM**COPYRIGHT LERCHE/TUTZING/OKT.80

1902 :

Statistik in BASIC

Statistik in BASIC

Dieses kurze Programm berechnet Ihnen aus maximal 100 eingegebenen Werten den Mittelwert, die Standardabweichung und den Standardfehler.

```
1 POKE53281,7:POKE53280,3
2 PRINTCHR$(144)
3 PRINT"I"
10 PRINT"BASIC STATISTIK FUER EINE VARIÄBLE"
20 PRINT: PRINT"GEBEN SIE BIS ZU 100 WERTE ALS VA
RIABLE EIN.
30 PRINT"ABSCHLIESSEN DER EINGABEN ERFOLGT MIT"
35 PRINT"ENDE UND RETURN"
40 DIM X(100):N=1
50 PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRINT:PRI
NT:PRINT
55 INPUT A$:IF A$ = "ENDE"
                             GOTO 90
60 X(N)=VAL(A$):PRINT"3"
65 \text{ SUM} = \text{SUM} + \text{X(N)}
70 N=N+1
80 GOTO 50
90 N=N-1:M= SUM/N
100 \text{ FOR } K = 1 \text{ TO } N
110 D=(X(K)-M)*(X(K)-M)
120 S=S+D
130 NEXT K
140 SD=SQR(S/(N-1)):SE=SD/SQR(N)
150 PRINT"MITTELWERT = ";M;
160 PRINT:PRINT"STANDARD ABWEICHUNG = ";SD
170 PRINT:PRINT"STANDARD FEHLER = ";SE
180 END
```

Einheiten-Umrechnung

Einheiten-Umrechnung

230 PRINT:PRINT:PRINT

Dieses kleine und einfache Programm rechnet die verschiedenen physikalischen Einheiten um.

Z. B. PS in KW. Wieviel KW hat Ihr Auto? Versuchen Sie es einmal mit dem Commodore-64 zu berechnen.

```
1 POKE .53281,7:POKE53280,3
2 PRINTCHR$(144)
10 FORX=1TO25:PRINT:NEXTX
                米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米
20 B2$="
30 B1$≕"
                40 PRINTTAB(11); "UMRECHNUNG"
50 PRINTTAB(10);"************
60 PRINT
70 PRINT"
             PS.
                   IN
                         KW
                                     (1)"
80 PRINT"
             AT
                   IN
                         BAR
                                     (2)"
90 PRINT"
             KP
                   IN
                                     (3)"
                         N (NEWTON)
                          BAR
                                      (4)^{0}
100 PRINT"
              MWS.
                    IN
110 PRINT"
              KPM.
                    IN
                          J (JOUL)
                                      (5)"
120 PRINT"
              CAL
                    IN
                          J (JOUL)
                                      (6)"
130 PRINT"
              NZM2
                    IH
                          PA (PASCAL)
                                      (7)"
140 PRINT"
                                      (8)"
              KPM/S IN
                          W (WATT)
150 PRINT
160 PRINT"WELCHE EINHEIT SOLL UMGERECHNET?"
170 PRINT"WERDEN NUMMER EINGEBEN
180 INPUT I
190 CC$≈"FALSCHE EINGABE NOCHEINMAL
200 IFID80RI=0 THENPRINTCC$:FORI=1T01400:NEXT:GO
T040
210 PRINT
          "WELCHER WERT SOLL UMGERECHNET WERDEN
220 PRINT
": INPUTA
```

```
240 ON I GOTO250,270,290,310,330,350,370,390
250 B=A*0.736
INTB2$:GOTO420
270 B=A
280 PRINTB1≴:PRINTTAB(7);A;" AT
                              ";B;" BAR ":
PRINTB2$:GOT0420
290 B=8*10
300 PRINTB1$:PRINTTAB(6);A;" KP
                              ";B;" N (NEW
TON)":PRINTB2#:GOT0420
310 B=A/10
320 PRINTB1#:PRINTTAB(7);A;" MWS = ";B;" BAR
:PRINTB2#:GOTO420
330 B=A*10
340 PRINTB1$:PRINTTAB(6);A;" KPM = ";B;" J.(JOUL
>":PRINTB2#:GOTO420
350 B=A*4.187
INTB2#:GOT0420
370 R≃A
":PRINTB2#:GOT0420
390 B=8*10
400 PRINTB1$:PRINTTAB(5);A;" KPM/S = ";B;" W (WA
TT)":PRINTB2#:G0T0420
410 PRINT:PRINT:PRINT
420 INPUT"NOCHMAL ? (J/N)";A$
430 IFA$="J" THEN40
440 IFA$="N"THENPRINT"END":END
450 PRINTCC$:GOTO420
460 INPUT I
```

Statistik

Statistik

Das Programm Statistik bietet Ihnen folgende Berechnungen an:

Aus der Kombinatorik:

- Berechnung der Fakultät
- Variationen
- Kombinationen

Aus dem Gebiet der Statistik

- Berechnung von Mittelwert
- Varianz und Standardabweichung
- Berechnung der linearen Regression mit Korrelationskoeffizient

Das Programm listet Ihnen die Möglichkeiten:

- (1) KOMBINATORIK
- (2) STATISTIK
- (3) PROGRAMM-ENDE

Mit der Eingabe von Ziffer 3 wird das Programm beendet, der Bildschirm wird gelöscht und READY erscheint.

Wenn Sie kombinatorische Berechnungen durchzuführen haben, so geben Sie bitte die Ziffer 1 ein. Ein Drücken von RETURN ist nicht erforderlich. Wenn Sie statistische Berechnungen durchführen wollen, so geben Sie die Ziffer 2 (ohne RETURN) ein.

Nachdem Sie im "Grundmenü" die Ziffer 1 gedrückt haben, verzweigen Sie in das KOMBINATORIK-Unterprogramm.

Das Programm listet Ihnen die Möglichkeit auf:

KOMBINATORIK
EINGABE FUER
FAKULTÄT n!
VARIATION V (n,r)
KOMBINATION K (n,r)
n UND r SIND GANZE, POSITIVE ZAHLEN
INFORMATION INFO
PROGRAMM-ENDE ENDE
ZUM WEITERMACHEN EINE TASTE DRUECKEN

Drücken Sie nun eine beliebige Taste und am Bildschirm erscheint

EINGABE -->

Wenn Sie INFO RETURN eingeben, so bekommen Sie eine Erklärung der Fakultät, Variation und Kombination.

Wenn Sie sich bei der Eingabe vertippen, so können Sie mit der Taste DEL das zuletzt eingegebene Zeichen löschen. Durch mehrmaliges Drücken dieser Taste können Sie mehrere Zeichen löschen und der Cursor (Untersteichungsstrich) geht jeweils um eine Position zurück nach links.

Wenn Sie ENDE RETURN eingeben, so kommen Sie vom Kombinatorik-Unterprogramm zurück zum Grundmenü.

Wenn Sie die Fakultät einer Zahl berechnen wollen, so geben Sie diese Zahl ein und fügen an diese (mit oder ohne Leerräume) das Zeichen "!".

Beispiel 1:

Wir wollen 5 Fakultät berechnen. Dazu geben Sie ein: 5! RETURN

Als Antwort erhalten Sie:

5! = 120

Die Fakultät einer Zahl ist das Produkt der Zahlen 1, 2 usw. bis zur eingegebenen Zahl, d. h. 5! = 1.2.3.4.5. = 120

Da Ihr Computer nur einen beschränkten Rechenbereich zur Verfügung hat, kann er nur Berechnungen der Fakultät bis 33 durchführen. Falls Sie eine größere Zahl als 33 eingeben, so erhalten Sie die Meldung

ARGUMENT ZU GROSS

und Sie werden aufgefordert, eine neue Zahl einzugeben. O! ist in der Mathematik als 1 definiert und diesen Wert bekommen Sie auch, wenn Sie O! eingeben. Wenn Sie irrtümlich keine ganze Zahl eingeben, so erscheint die Meldung:

INTEGER-ZAHL EINGEBEN

und der Cursor springt zurück auf das Eingabefeld. Wiederholen Sie die Eingabe.

Sollten Sie das !-Zeichen vergessen haben, so erscheint die Meldung:

UNGUELTIGE EINGABE - WIEDERHOLEN

Der Cursor springt auf das Eingabefeld zurück. Wiederholen Sie die Eingabe mit !-Zeichen.

Sollten Sie eine negative Zahl eingegeben haben, so erscheint die Meldung:

UNGUELTIGES ARGUMENT

Wiederholen Sie auch in diesem Fall die Eingabe. Immer wenn Sie das Programm KOMBINATORIK beenden wollen, geben Sie anstelle einer Zahl das Wort ENDE, gefolgt von RETURN, ein und kommen in das Grundmenü zurück.

Immer wenn Sie Information über die Kombinatorik benötigen, geben Sie INFO gefolgt von RETURN ein. Wenn Sie die Variation V(n,r) berechnen wollen, so geben Sie ein:

V(Zahl, Zahl) und drücken RETURN

Die Zahlen, die Sie eingeben, sollen ganze Zahlen sein, wobei die erste Zahl größer oder gleich der zweiten Zahl sein soll und durch Komma von dieser getrennt wird.

Sie erhalten die Fehlermeldung

INTEGER-ZAHLEN EINGEBEN

falls Sie keine ganzen Zahlen eingegeben haben sollten. In allen anderen Fällen (negative Zahlen, zweite Zahl größer als erste) die Meldung

UNGUELTIGES ARGUMENT

In allen Fällen einer Fehlerbedingung springt der Cursor zurück auf das Eingabefeld. Wiederholen Sie nun die Eingabe.

Die Variation einer Zahl n zur Klasse r (Eingabe V(n,r)) ist mathematisch folgend definiert:

$$V(n,r) = n.(n-1)....(n-r+1)$$

Beispiel 2:

Berechnet werden soll (v(5,3).

Geben Sie ein:

V(5.3) und drücken Sie danach RETURN

Sie erhalten die Antwort

V(5,3) = 60

Es wurde folgend gerechnet:

V(5,3) = 5.4.3

Die erste Zahl gibt an, von wo weg multipliziert wird, die zweite Zahl gibt an, wieviele Faktoren multipliziert werden, wobei von n ausgehend (r-1)-mal multipliziert wird, und der Faktor jeweils um 1 vermindert wird.

Wenn Sie die Kombination von n zur Klasse r berechnen wollen, so geben Sie ein:

K(n,r) und drücken RETURN

Der Ausdruck K(n,r) ist wiederum nur dann sinnvoll, wenn beide Zahlen ganze, positive Zahlen sind und die Zahl r nicht größer als n ist.

Sie erhalten wieder wie vorhin die Fehlermeldungen:

INTERGERZAHLEN EINGEBEN UNGUELTIGES ARGUMENT

falls Sie falsche Werte eingeben. Trennen Sie die beiden Zahlen durch ein Komma.

Mathematisch ist der Ausdruck K(n,r) folgend definiert:

$$K(n,r) = n! / ((n-k)!,k)$$

Anders geschrieben ist dieser Ausdruck:

$$(n/r),(n-1/r-1),...,(n-r+1/1)$$

Beispiel 3:

Berechnet werden soll:

K(5,3)

Geben Sie ein: K(5,3) RETURN

Sie erhalten als Antwort:

K(5.3) = 10

Gerechnet wurde:

5.4.3/(1.2.3) oder anders geschrieben: (5/3).(4/2).(3/1)

STATISTIK-UNTERPROGRAMM

Wenn Sie im Grundmenü die Ziffer 2 eingeben, so kommen Sie in das Statistik-Unterprogramm.

Das Programm meldet sich mit dem Titelblatt, wo Ihnen die Möglichkeiten gezeigt werden.

Sie können Mittelwert, Standardabweichung und Varianz berechnen, indem Sie nun die Ziffer 1 eingeben und Korrelationsgerade und Korrelationskoeffizient mit der Ziffer 2.

MITTELWERT, STANDARDABWEICHUNG und VARIANZ

Wenn Sie im Statistik-Grundmenü 1 gewählt haben, so zeigt Ihnen

der Bildschirm:

MITTELWERT-VARIANZ-STANDARDABWEICHUNG GEBEN SIE BITTE DIE ZAHLENWERTE EIN ZUR KORREKTUR GEBEN SIE 'KORR' EIN BEENDEN SIE DIE EINGABE MIT 'ENDE' EINGABE ——

Geben Sie nun die Zahlen ein, für die Sie Mittelwert, Standardabweichung und Varianz berechnen wollen.

Beenden Sie die Eingabe der Zahlen jeweils durch RETURN. Wenn Sie bei der Eingabe der Zahl einen Tippfehler gemacht haben, so können Sie, bevor Sie RETURN drücken, durch die Taste DEL (Delete) das zuletzt eingegebene Zeichen löschen. Durch mehrfaches Drücken der Taste DEL löschen Sie mehrere Zeichen und der Cursor springt um jeweils eine Position nach links zurück.

Haben Sie RETURN gedrückt und bemerken Sie erst jetzt, daß Sie die eingegebene Zahl falsch getippt haben, so können Sie jetzt anstatt der Eingabe der nächsten Zahl KORR RETURN geben und die letzte Zeile wird gelöscht und der Cursor springt um eine Zeile zurück. Sie können jedoch nur die letzte Eingabe mit KORR beseitigen — weiter zurückliegende Fehler können nicht behoben werden.

Wenn Sie die Zahleneingabe beschließen wollen, so geben Sie ENDE RETURN ein und das Programm sagt Ihnen, wieviele Zahlen eingegeben wurden. Danach werden Sie gefragt, ob Sie die Berechnung der Standardabweichung und der Varianz mit N-Gewichtung oder (N-1)-Gewichtung durchführen wollen. Üblicherweise wählt man (N-1)-Gewichtung.

Danach listet Ihnen das Programm Mittelwert, Standardabweichung (Wurzel aus Varianz) und die Varianz. Es wird Ihnen auch nochmals gedruckt, ob Sie mit N- oder (N-1)-Gewichtung gerechnet haben.

Am Bildschirm erscheint außerdem die Meldung:

ZUM WEITERMACHEN EINE TASTE DRUECKEN

Drücken Sie eine beliebige Taste, so kommen Sie in das Grundmenü

zurück. Wählen Sie dort die Ziffer 3, so beenden Sie das Programm, ansonsten verfahren Sie wie vorher beschrieben.

Wenn Sie im Statistik-Programm die Option 2 für lineare Regression wählen, so meldet sich das Unterprogramm für die lineare Regression:

LINEARE REGRESSION

GEBEN SIE BITTE ZAHLENPAARE, GETRENNT DURCH EIN KOMMA, EIN

ZUR KORREKTUR GEBEN SIE KORR EIN DIE EINGABE BEENDEN SIE MIT ENDE

Für die Eingabe gilt das, was vorhin für die Eingabe im Unterprogramm Mittelwert gesagt wurde. Mit DEL wird die Eingabe korrigiert, falls Sie nicht schon RETURN gedrückt haben. Mit KORR RETURN können Sie die letzte eingegebene Zeile löschen. Weiter zurückliegende Fehler sind nicht korrigierbar.

Sollten Sie die Zahlen nicht durch Komma getrennt haben oder nur einen Zahlenwert eingegeben haben, so ignoriert das Programm diese Eingabe und wartet auf eine zulässige.

Der erste Zahlenwert entspricht der X-Koordinate des Punktes, der zweite Wert der Y-Koordinate des Punktes für die Sie die Regressionsgerade berechnen wollen.

Haben Sie alle Punktepaare eingegeben, so geben Sie bitte ENDE RETURN ein und das Programm listet Ihnen die Anzahl der eingegebenen Zahlenpaare, die Steigung der Regressionsgeraden, den Schnittpunkt mit der Y-Achse und den Korrelationskoeffizienten.

Nun wartet das Programm, bis Sie eine beliebige Taste drücken, um Ihnen Zeit zum Abschreiben des Ergebnisses zu lassen.

Wenn Sie eine Taste gedrückt haben, so erscheint am Bildschirm:

WOLLEN SIE WERTEPAARE (X,Y) DER KORRELATIONSGERADEN BERECHNEN GEBEN SIE BITTE J ODER N EIN Drücken Sie nun bitte J für JA oder N für NEIN. Mit N kommen Sie in das Grundmenü zurück.

Wenn Sie J gewählt haben, so können Sie für ein bestimmtes X den Y-Wert auf der Korrelationsgeraden berechnen oder umgekehrt für ein vorgegebenes Y den X-Wert berechnen (Prognosen).

Am Bildschirm erscheint:

SCHREIBEN SIE X=ZAHL ZUR BERECHNUNG DES Y-WERTES UND Y=ZAHL ZUR BERECHNUNG DER X-WERTES

EINGABE -->-

Falls Sie z. B. den Y-Wert der Regressionsgeraden für den X-Wert 12.3 berechnen wollen, so geben Sie ein:

X=12.3 RETURN

Zwischen X und dem Gleichheitszeichen darf kein Leerraum sein.

Sie erhalten nun den Y-Wert ausgedruckt.

Wollen Sie zu gegebenem Y das X-Argument berechnen, so geben Sie ein:

Y=Zahl RETURN

Auch hier darf zwischen Y und = kein Leerraum sein. Sie bekommen daraufhin das Argument ausgedruckt.

Wenn Sie weitere Prognosen berechnen wollen, so wiederholen Sie die Eingaben X= . . . und Y= . . . beliebig oft. Wenn Sie das Programm Lineare Regression beenden wollen, so geben Sie ENDE ein und kommen so zurück ins Grundmenü.

- 1 POKE53272,23
- 2 POKE 53281,7:POKE53280,3
- 4 PRINTCHR#(144)
- 10 REM MATH-PAC 6
- 20 REM STATISTIK
- 30 REM
- 40 REM PROGRAMMIERT VON

```
50 REM
        WALTER WALDNER
60 REM
         ABGEAENDERT AUF C-64 VON
70 REM
         WINFRIED HOFRCKER
80 REM
90 REM
100 PRINT":MATHPAC-6"TAB(18)"KOMBINATORIK, STATIS
TIK"
110 FORI=0T039:PRINT"-";:NEXT
120 PRINT"WWW.DIESES PROGRAMM BIETET IHNEN"
130 PRINT" WWW(1) KOMBINATORIK
140 PRINT"W(2) STATISTIK"
150 PRINT"與(3) PROGRAMM~ENDE與何即"
155 PRINTTAB(22)"與明
160 PRINT"TBITTE WOEHLEN SIE -->
170 POKE198,0:WAIT198,1:GETA$:POKE198,0:IFA$<"0"
ORA$>"3"THEN170
175 IFA$="3"THENPOKE53272,21:PRINT"D":END
180 ONVAL(A$)60T01000.2000
1000 REM KOMBINATORIK
1005 PRINT"IKOMBINATORIK"
1010 PRINT"XXXEINGABE FUER"
1015 PRINT"或ONFAKULTAET: 9
                           N!
1020 PRINT"與WARIATION: W V(N,R)
1025 PRINT"與關KOMBINATION:鹽 K(N,R)
1027 PRINT"XXN UND R SIND GANZE, POSITIVE ZAHLEN
11 :
1030 PRINT"XXXXINFORMATION:鹽 INFO"
1031 PRINT"XXXXPROGRAMM-ENDE:  ENDE"
1033 GOSUB10000:PRINT"D
1034 PRINTTAB(10)" 東京
1035 PRINT"TEINGABE --> _";:608UB20000
1039 PRINT"XX
1040 IFAA$="INFO"THENGOTO30000
1045 IFAA*="ENDE"THEN100
1050 IFRIGHT$(AA$,1)="!"THEN1200
1060 IFLEFT$(AA$,1)="V"THEN1300
1070 IFLEFT$(AA$,1)="K"THEN1400
1080 PRINT"JUNGUELTIGE EINGABE - WIEDERHOLENTTT
":GOTO1034
1200 A=VAL(LEFT$(AA$,LEN(AA$)-1))
1205 IFA=0ANDAA$<>"0!"ORA<0THENPRINT"JUNGUELTIGE
S ARGUMENT":GOTO1034
```

```
1206 IFA>33THENPRINT""ARGUMENT ZU GROSS:TITITI":
GOTO1034
1207 IFA<>INT(A)THENPRINT"TINTEGER-ZAHL EINGEBEN
":GOTO1034
1210 P=1:FORI=1TOA:P=P*I:NEXT:PRINTAA*" = "P:GOT
01033
1300 FORI=1TOLEN(AA$):IFMID$(AA$,I,1)=","THEN131
Ø
1305 NEXT:PRINT"TUNGUELTIGE EINGABETITITT":GOTO
1034
1310 Z1$=MID$(AA$,3,I-3):Z2$=MID$(AA$,I+1,LEN(AA
$)-I-1)
1320 Z1=VAL(Z1$):Z2=VAL(Z2$):IFZ1C00RZ2C0THEN139
Ø
1325 IF(Z1=0ANDZ1$<>"0")OR(Z2=0ANDZ2$<>"0")ORZ1=
BORZ1KZ2THEN1390
1326 IFZ1<>INT(Z1)ORZ2<>INT(Z2)THENPRINT"TINTEGE
R-ZAHLEN EINGEBEN":GOTO1034
1330 P=1:FORI=Z1T0Z1-Z2+1STEP-1:P=P*I:NEXT:IFZ2=
OTHEND=1
1340 PRINTAA$" = "P:GOTO1033
1390 PRINT"TUNGUELTIGES ARGUMENTTITITT" : GOTO103
4
1400 FORI=1TOLEN(AA$):IFMID$(AA$,I,1)=","THEN141
1405 NEXT:PRINT"TUNGUELTIGE EINGABETTITTT":GOTO
1034
1410 Z1$=MID$(AA$,3,I-3):Z2$=MID$(AA$,I+1,LEN(AA
$)-I-1)
1420 Z1=VAL(Z1$):Z2=VAL(Z2$):IFZ1<00RZ2<0THEN139
и
1421 IFZ1<>INT(Z1)ORZ2<>INT(Z2)THEN1326
1422 IFZ1=Z20RZ2=0THENP=1:G0T01450
1425 IF(Z1=0ANDZ1$<>"0")OR(Z2=0ANDZ2$<>"0")ORZ1=
00RZ1KZ2THEN1390
1430 IFZ2>Z1-Z2THENZ2=Z1-Z2
1440 P=1:FORI=Z2T01STEP-1:P=P*Z1/I:Z1=Z1-1:NEXT
1450 PRINTAA$" = "P:GOTO1033
2000 PRINT"DSTATISTIKANNA"
2010 PRINT"DIESES PROGRAMM BERECHNET: W"
2020 PRINT"M(1) MITTELWERT
2025 PRINT"
               VARIANZ
2030 PRINT"
               STANDARDABWEICHUNG
```

```
2035 PRINT"XXX(2) KORRELATIONSGERADE
2040 PRINT"
              KORRELATIONSKOEFFIZIENT"
2050 PRINT" WOWBITTE WAEHLEN SIE 1 ODER 2
_";:POKE198,0:WAIT198,1:GETA$
2060 POKE198,0:IFA$<>"1"ANDA$<>"2"THENPRINT"TITI
":GOTO2050
2070 ONVAL(A$)GOTO2100,3000
2100 PRINT";MITTELWERT-VARIANZ-STANDARDABWEICHUNG);MI
2101 PRINT" WOGEBEN SIE BITTE DIE ZAHLENWERTE EIN"
2105 PRINT"與ZUR KORREKTUR GEBEN SIE (線KORR/鹽 EIN與頭頭)"
2106 PRINT"BEENDEN SIE DIE EINGABE MIT $/ENDE/璽如如如"
2110 SX=0:SQ=0:T=0:N=0
2120 PRINT"MEINGABE --> L";:GOSUB20000:X=VAL(AA$)
2125 IFAA*="ENDE"THEN2200
2130 IFAA$<>>"KORR"THEN2140
2131 PRINT"
                                          ":PRINTTAB
(10)"TTT
                      '''[T]
2132 N=N-1:8X=8X-T:8Q=8Q-T*T:60T02120
2140 N=N+1:SX=SX+X:SQ=SQ+X*X:T=X:GOTO2120
2200 PRINT"DSIE HABEN"N"ZAHLENWERTE EINGEGEBENDOORD"
2210 PRINT"WUENSCHEN SIE GEWICHTUNG DER VARIANZ"
2220 PRINT"WUND STANDARDABWEICHUNG MIT"
2230 PRINT"XXX(1) N
                      ODER
2235 PRINT"M(2) N-1
2240 PRINT"WWWWAEHLEN SIE BITTE 1 ODER 2 --->
2250 POKE198,0:WAIT198,1:GETA$:POKE198,0:IFA$<"0"ORA
12"THEN2250
2260 MW=SX/N:SA=SQR((SQ-SX*SX/N)/(N-1)):VA=SQ/N-MW*M
4
2280 IFA$="2"THENVA=SA*SA
2300 PRINT"DØMITTELWERTE"TAB(20)MW
2310 PRINT"IIIIIIISTANDARDABWEICHUNG!"TAB(20)SA
2320 PRINT"XXXXXVARIANZ®"TAB(20)VA
2330 PRINT"WWWGERECHNET WURDE MIT ";
3340 IFA$="1"THENPRINT"N"::GOTO2360
2350 PRINT"N-1";
2360 PRINT" GEWICHTUNGwww":GOSUB10000
1400 GOTO100
```

```
3000 PRINT"ILINEARE REGRESSIONIN"
3010 PRINT"GEBEN SIE BITTE ZAHLENPAARE, GETRENNT"
3020 PRINT"DURCH EIN KOMMA, EINIMM"
3040 PRINT"DIE EINGABE BEENDEN SIE MIT WENDE " ENDE " END
3045 SX=0:SY=0:QX=0:QY=0:N=0:TX=0:TY=0:XY=0
3050 PRINT"MOMEINGABE --> _";:GOSUB20000
3052 IFAA*="ENDE"THEN3500
3054 IFAA$<>"KORR"THEN3100
                                                                                                     ":PRINTTA]
3060 PRINT"I
                                                            TIII''
 (10)"(IIII)
3070 N=N-1:SX=SX-TX:QX=QX-TX*TX:SY=SY-TY:QY=QY-TY*T
 :XY=XY-TY*TX:GOT03050
 3100 FORI=1TOLEN(AA$):IFMID$(AA$,I,1)=","THEN3105
                                                                                                                       \Pi
3102 NEXT:PRINT"D
 ":GOTO3050
 3105 X=VAL(LEFT$(AA$,I-1)):Y=VAL(RIGHT$(AA$,LEN(AA$)
 -100
 3130 N=N+1:SX=SX+X:QX=QX+X*X:TX=X:SY=SY+Y:QY=QY+Y*Y
 TY=Y:XY=XY+X*Y:GQT03050
 3400 GOTO3700
 3500 M=(XY-SX*SY/N)/(QX-SX*SX/N)
 3510 B=(SY-M*SX)/N:MX=SX/N:MY=SY/N:VX=SQR(QX/N-MX*M)
 ):VY=SQR(QY/N-MY*MY)
 3520 R=M*VX/VY
 3530 PRINT" TEINGEGEBEN WURDEN"N" ZAHLENPAAREMMM"
 3540 PRINT"STEIGUNG DER GERADENE"TAB(25)M
 3545 PRINT"與賴姆SCHNITTPUNKT Y-ACHSE興"TAB(25)B
 3550 PRINT"如如MKORRELATIONSKOEFF。■"TAB(25)R"如如如"
  3560 GOSUB10000
 3600 PRINT" MOLLEN SIE WERTEPAARE (X,Y) DER"
  3610 PRINT"MKORRELATIONSGERADEN BERECHNEN"
 3620 PRINT"MUMBEBEN SIE BITTE 'J' ODER 'N' EIN"
  3630 POKE198,0:WAIT198,1:GETA$:POKE198,0:IFA$<>"J"A
  DA$<>"N"THEN3630
  3640 IFA$="N"THEN100
  3650 PRINT"MOMMOSCHREIBEN SIE 3/X=ZAHL/S ZUR BERECHN
  NG.
  3660 PRINT MODES Y-WERTES UND MYY=ZAHLIE ZUR BERECHN
  NG.
  3670 PRINT"DES X-WERTES"
  3700 PRINTTAB(10)"XXXX
                                                           _";:GOSUB20000
  3710 PRINT"EINGABE -->
```

```
3712 IFLEN(AA$)<3THEN3750
3715 IFAA*="ENDE"THEN100
3720 A=VAL(RIGHT$(AA$,LEN(AA$)~2)):IFA=AANDRIGHT$(AA
$,LEN(AR$)-2)<>"0"THEN3750
3730 IFLEFT$(AA$,2)="X="THEN3800
3740. IFLEFT$(AA$,2)="Y="THEN3900
3750 PRINT".TTTT":GOT03700
3800 Y=M*A+B:PRINT"#Y ="Y:GOT03910
3900 X=(A-B)/M:PRINT"XX ="X
3910 PRINT"XXFALLS SIE KEINE WEITEREN BERECHNUNGEN"
3920 PRINT"MMIT DIESER GERADEN WUENSCHEN, GEBEN SIE"
3930 PRINT"WHENDER EIN, ANSONSTEN EINGABE WIE VORHIM
3940 GOTO3700
9999 END
10000 REM WARTE-SCHLEIFE
10005 PRINT" MUNICUM WEITERMACHEN EINE TASTE DRUECKEN
10010 POKE198,0:WAIT198,1:POKE198,0:RETURN
20000 REM STANDARD-EINGABE-ROUTINE
20010 POKE198,0:AA$=""
20020 GETA$:IFA$=""THEN20020
20030 IFASC(A$)=13ANDAA$=""THEN20020
20040 IFASC(A$)=13THEN20100
:"":GOTO20020
10060 IFASC(A$)=20THENPRINT"翻 IML";:AA$=LEFT$(AA$,LE
J(89ま)~1):60T020020。
20070 PRINT"M"A$"_";:AA$=AA$+A$:GOTQ20020
20100 PRINT"## ":RETURN
30000 PRINT"SINFORMATION-KOMBINATORIKWW"
30005 PRINT"#FAKULTAET: 10"
30010 \text{ PRINT"N} = N * (N-1) * (N-2) * ...
:0015 PRINT" MUMBER VARIATION: M"
10020 \text{ PRINT"V(N,R)} = N * (N-1) * ... * (N-R+1)"
:0030 PRINT"WWWWKOMBINATION: W"
10035 \text{ PRINT}^{*}K(N_1R_2) = N! / (R!*(N_1R_2)!)
0040 GOSUB10000
0050 GOTO1005
```

Slotmaschine

Slotmaschine

Dieses Programm verwandelt Ihren C-64 in einen Spielautomaten. Spielen Sie jetzt zu Hause und sparen sich Ihr Geld für Bücher und Programme.

Der Einsatz beträgt 1,— DM. Starten Sie mit RUN und drücken Sie irgend eine Taste. Ein Spiel wird jetzt gemacht, indem Sie die Space-Taste oder wieder eine beliebige Taste drücken.

```
5 PRINTCHR$(144)
6 POKE53281,1:POKE53280,8
7 REM BEIM KOPIERE WIRD DIESES PROGRAMM
8 REM ZERSTOERT UND IST IM SPEICHER UND
9 REM AUF DER CASSETTE GELOESCHT.
10 REM SLOT MACHINE
20 PRINT"]"; PRINTTAB(12)"SLOT MASCHINE"
30 PRINT"MO":PRINT"
                         DAS IST EIN PUNKTE WERT
SPIEL"
40 PRINT:PRINTTAB(6)"$=6, *=5, *=4, 4=3, *=2, 4=1
50 PRINT:PRINT"DREI GLEICHE IN EINER REIHE LIEFER
N DEN"
55 PRINT
60 PRINT"HAUPTGEWINN.ZWEI MIT MINDESTENS 4 ODER"
70 PRINT:PRINT"MEHR ZAHLT DM 5.-.DER REST BRINGT
DM1 .. -"
75 PRINT
80 PRINT:PRINT"ZWEI AUSSEN MIT EINEM WERT VON 4 U
ND
90 PRINT"WERTE GROESSER 4 BEZAHLT DM 1.-
95 PRINT
100 PRINT: PRINT: PRINT"ALS EINTRITT BITTE DM 1.- "
```

110 PRINT:PRINT"AUFHOEREN MIT (Q/")

```
130 GET R$:IF R$="" THEN GOTO 130
135 POKE 59468,12
140 PRINT""
155 FOR K=1 TO 40
160 POKE 1023+K,42:POKE 1224-K,42
161 NEXT K
163 C≂-1
164 L=127
165 PRINT"###":PRINT" SILBER DOLLAR SLOT
                                          SPI
EL DM 1.-"
166 PRINTCHR$(28)
170 PRINT"減氧明明明明明":PRINTTAB(20)"/---__"
175 PRINTTAB(16)"/" 101/4"
180 PRINTTAB(16)"は 木の木 棚!"
185 PRINTTAB(16)"部ペープレン機 は 壁"
190 PRINTTAB(15)" 37 _____ "
195 PRINTTAB(15)"# " "
210 PRINTTAB(15)"即◆◆◆◆◆◆ = = "
215 PRINTTAB(15)" 製作 本米申 春豐 ( "
220 PRINTTAB(15)"問中中中中中中中
225 PRINTTAB(15)"は TNT 壁/"
226 PRINTCHR$(156)
230 PRINT:PRINT:PRINT"SPIELE
                                  BEZAHLT DM
   TOTAL DM"
235 GOTO 650
240 FOR B1=1 TO 3
250 LET D(B1)=INT(RND(1)*6)+1
260 NEXT B1
265 FOR G1=1 TO 3
270 IF D(G1)=1 THEN 340
280 IF D(G1)=2 THEN 360
290 IF D(G1)=3 THEN 380
300 IF D(G1)=4 THEN 400
310 IF D(G1)=5 THEN 420
320 IF D(G1)=6 THEN 440
330 GOTO 640
340 POKE 1558+(G1#2),65
350 GOTO 450
360 POKE 1558+(G1*2),90
370 GOTO 450
380 POKE 1558+(G1*2).88
```

```
390 GOTO 450
400 POKE 1558+(G1*2),83
410 GOTO 450
420 POKE 1558+(G1*2),42
430 GOTO 450
440 POKE 1558+(G1*2),36
450 NEXT G1
470 IF D(1)=D(2) THEN GOTO 500
480 IF D(2)=D(3) THEN GOTO 520
490 IF D(1)=D(3) THEN GOTO 540
495 GOTO 590
500 IF D(2)=D(3) THEN 630
505 IF D(1)+B(2)>=8 THEN GOTO 570
510 GOTO 610
520 IF D(2)+D(3)>=8 THEN GOTO 570
530 GOTO 610
540 IF D(1)+D(3)>=8 THEN GOTO 610
550 GOTO 590
560 IF D(1)/2<>INT(D(1)/2) THEN 610
570 LET B=B+5.0:LET A=5.0
580 GOTO 650
590 LET B=B-1.0:LET A=-1.0
600 GOTO 650
610 LET B=B+1.0:LET A=1.0
620 GOTO 650
630 LET B=B+20.0:LET A=20.0
640 GOTO 650
655 C=C+1
658 POKE 1964,32
660 PRINT C TAB(17)"DM"A" "TAB(32)"DM"B" "
670 GET R$:IF R$="" THEN 670
690 IF R$<>"Q" THEM GOSUB 770:60TO 240
700 PRINT"INNUM"
710 IF BK0 THEN GOTO 730
720 PRINT"IHRE GEWINNE SIND DM"B
725 PRINT"與如果或明明":END
730 PRINT"NOCHEINMAL? DEINE VERLUSTE DM"B
740 PRINT"!!!!!!!!!!!!!"
750 END
770 REM ARM
772 FOR P=1448 TO 1608 STEP 40
775 POKE P+40,160
```

780 POKE P,101 782 FOR K±1 TO 20:NEXT K 784 GOSUB 815 785 NEXT P 790 FOR P=1648 TO 1488 STEP -40 792 POKE P-40,160 794 POKE P,97 795 FOR K=1 TO 5: NEXT K 796 GOSUB 815 797 NEXT P 798 POKE 59459,0 799 RETURN 805 GOTO 815:G=567:D=78:W=5790 815 FOR 0=2 TO 6 STEP 2 820 POKE 1558 +0,L 822 M=L 825 IF L=127 THEN LET L=255 830 IF M=255 THEN LET L=127 835 NEXT O 836 IF L=127 THEN POKE 59459,100

837 IF L=255 THEN POKE 59459,101

840 RETURN 850 END

TIC - TAC - VIC

TIC - TAC - VIC

TIC-TAC-VIC ist eine TIC-TAC-TOE Version für den Commodore-64 .. Geben Sie das Programm in Ihren Computer ein und achten Sie peinlich auf alle Leerzeichen und Cursorsteuer-Symbole. Stimmt die Eingabe nicht bis auf das letzte Steuerzeichen mit dem Listing überein, gibt es Probleme.

Dies liegt in erster Linie an der unsinnigen Steuerzeichenhandhabung des Commodore-BASIC. Andere BASIC-Versionen verwenden hier SET oder DRAWTO-Befehle. Hier kommt man mit herkömmlichen Zeichen aus und muß nicht identifizieren, ist das nun Cursor nach links, rechts oder gar ein Graphikzeichen?

Also aufgepasst bei der Eingabe!

Starten Sie mit RUN. Der Computer fragt Sie, ob Sie "X" oder "0" haben wollen. Wer X wählt, beginnt mit der ersten Plazierung. Wenn Sie "0" wählen, beginnt der Computer das Spiel.

Ziel des Spieles ist es, drei Zeichen gleicher Art in eine Reihe zu bekommen (entweder waagrecht, senkrecht oder diagonal).

1 REM ELCOMP HOFA	CKER		
2 PRINT"D" : POKE53:	280,4:POKE	53281 "1	
3 PRINT"D":PRINT:	PRINT	5 F	18
4 FORX=1T06:PRINT	" 4	A	a e":NEXTX
5 PRINT"C	1課 🌉	2🗗 💂	3"
6 PRINT"#			# #
7 FORX=1T06:PRINT	n	湖 💻	湖 鷹":NEXTX
8 PRINT"	4륁 🗒	5회 👮	6"
9 PRINT"#			. "
10 FORX=1TO6:PRIN	Γ"	# 💂	al 💇 : NEXTX
11 PRINT"D	738 里	8# 💆	3"

```
2 GETC#: IFC#="THEN52
5 IFC#="0":Q#="X"THEN475
80 G=-1:H=1:IFS(5)<>07THEN103
82 S(5)=-1:GOTO195
83 IFS(5)<>11:GOTO195
84 IFS(4)=18NDS(1)=@THEN181
85 S(1)=-1:GOTO195
86 IFS(4)=18NDS(1)=@THEN181
86 IFS(6)=18NDS(1)=@THEN181
86 IFS(6)=18NDS(1)=@THEN181
86 IFS(6)=18NDS(2)=@THEN181
86 IFS(6)=18NDS(2)=@THEN181
86 IFS(8)=18NDS(2)=@THEN181
86 IFS(8)=18NDS(2)=@THEN181
86 IFS(8)=18NDS(2)=@THEN181
86 IFS(8)=18NDS(2)=@THEN181
86 IFS(3)<80 IFS(3)+2=MTHEN52
87 IFS(3)+2)<80 IFS(3)+2)=-1:GOTO195
87 IFS(3)+2)<80 IFS(3)+3)=1:GOTO195
88 IFS(3)=-1:GOTO195
88 IFS(3)=1:GOTO195
89 IFS(3)=1:GOTO195
89 IFS(3)=1:GOTO195
89 IFS(3)=1:GOTO195
89 IFS(3)=1:GOTO195
80 IFS(4)=1:GOTO195
80 IFS(4
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     INT"
                       (K+3) OFFEN178
1:6070195
```

```
170 GOTO450
171 IFS(3)=GANDS(7)=0THEN187
172 IFS(9)=GANDS(1)=0THEN181
173 IFS(7)=GANDS(3)=ATHEN183
174 IFS(9)=0ANDS(1)=GTHEN189
175 IFG=-1THENG=1:H=-1:GOT0110
176 IFS(9)=1ANDS(3)=0THEN182
177 FORI=2T09:IFS(I)<>0THEN179
178 S(I)=-1:G0T0195
179 NEXTI
181 S(1)=-1:G0T0195
182 IFS(1)=1THEN177
183 S(3)=-1:GOT0195
187 S(7)=-1:G0T0195
189 S(9) = -1
190 REM
195 PRINTCHR$(144); PRINT" MOER COMPUTER GEHT NACH..."
196 PRINT"
197 PRINT"
                                                 ":PRINT"IT
202 GOSUB1000
205 GOTO500
450 IFG=1THEN465
455 IFJ=7ANDK=3THEN465
460 NEXTK.J.
465 IFS(5)=GTHEN171
467 GOT0175
475 P$="X":Q$≈"0"
500 PRINT:PRINT" NO WILLST DU HIN?
                                           166666681"
501 GETC$: IFC$=""THEN501
502 M=VAL(C$)
505 FORX=1T02:PRINT"
: NEXTX : PRINT":TT"
506 IFM=0THENPRINT"DAS WAR KLUG! DANKE FUERS SPIEL ":GO
T02001
507 IFM>9THEN509
508 IFS(M)=0THEN510
509 PRINT"DIESES FELD IST BELEGT" PRINT PRINT GOTOSOO
510 G=1:S(M)=1
520 GOSUR1000
530 GOTO100
1000 GOSUB3000
1095 FORI=1T07STEP3
```

```
1100 IFS(I)<>S(I+1)THEN1115
1110 IFS(I)=-1THEN1350
1112 IFS(I)=1THEN1200
1115 NEXTI: FORI=1T03: IFS(1)<>S(1+3)THEN1150
1130 [FS(I)<>S(I+6)THEN1150
1135 IFS(I)=-1THEN1350
1137 IFS(I)=1THEN1200
1150 NEXTI:FORI=1T09:IFS(I)=0THEN1155
1152 NEXTI: GOTO1400
1155 IFS(5)<>GTHEN1170
1160 IFS(1)=GANDS(9)=GTHEN1180
1165 IFS(3)=GANDS(7)=GTHEN1180
1170 RETURN
1180 IFG=-1THEN1350
1350 PRINT"DICH HABE GEWONNEN":GOTO2001
1400 PRINT"CODAS WAR GUT.DANKE DIR"
2001 PRINT"NOCH EIN SPIEL?"
2002 GETCs: IFCs=""THEN2002
2003 IFMID$(C$,1,1)="J"THENCLR:GOTO2
2004 FND
3000 FORI=1T09
3005 PRINT"M":IFIC4THENRR=2:GOT03040
3010 IFID6THENRB=16:G0T03040
3020 AB=9
3040 FORX=1TOAB+1:PRINT:NEXTX
3050 IFI=10RI=40RI=7THEMBA=4:G0T03071
3060 IFI=20RI=50RI=8THENBA=15:G0T03071
3070 BA≃26
3071 IFF$="X"THEN3080
3072 IFS(I)=-1THENGOSUB4020
3073 IFS(I)=1THENGOSUB5020
3074 NEXTI:RETURN
3080 IFS(I)=-1THENGOSUB5020
3090 IFS(I)=1THENGOSUB4020
3095 NEXTI: RETURN
4020 PRINTTAB(BA)" 🛪 🕶 "
4050 PRINTTAB(BA)" 📆
4060 PRINTTAB(BA)" # "
4070 PRINTTAB(BA)"# # 1
                             5050 PRINTTAB(BA)" 🛪 🖳
                             5060 PRINTTAB(BA)" # B
4080 PRINTTAB(RA)"
4090 RETURN
                             5070 PRINTTAB(BA)" 3
5020 PRINTTAB(RA)" 🐙
                             5090 RETURN
```

Luftkrieg (mit Ton)

Luftkrieg (mit Ton)

Dieses Spiel kann von zwei Spielern über Tasten A und 0 gespielt werden.

Verschiedene Flugkörper überqueren das Spielfeld in unterschiedlichen Höhen. Der Abschuß erfolgt durch rechtzeitigen und gezielten Tastendruck. Der rechte Spieler genießt einen kleinen Vorteil. Daher sollte in bestimmten Abständen der Platz gewechselt werden.

Der linke Spieler verwendet zum Abfeuern eines Schusses die A-Taste und der rechte Spieler die Null-Taste. Das Spiel ist in BASIC und arbeitet daher etwas langsam. Führt man jedoch die Bewegungen und die Tonerzeugung in Maschinensprachenprogramme über, läßt sich noch einiges aus diesem Programm herausholen.

Ziel des Programmes ist es, dem Anfänger zu demonstrieren, wie er seine eigenen Spielprogramme schreiben kann.

- 2 REM *** NACH BUECK/CERJAN/JENKINS***
- 3 REM *** VON-ELCOMP MIKROCOMPUTER-***
- 4 REM *** MAGAZIN ABGERENDERT ***
- 5 REM ***
- 6 REM 米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米米
- 8 PRINT"D";
- 9 FORI=1T039:PRINT"*"):NEXTI:PRINT
- 10 PRINT"*← O →FLUGZEUGABSCHIESSEN← O → *"
- 11 FORI=1T039:PRINT"*";:NEXTI:PRINT
- 12 PRINT:PRINT:PRINT
- 13 POKE 53281,1:P0KE53280,2
- 14 PRINTCHR\$(144)
- 15 PRINT"4 ZIELE VERSCHIEDENE4ZIELE KOENNEN ZU"
- 16 PRINT"VERSCH.ZEITEN IN VERSCH.HOEHEN ER-"
- 17 PRINT"SCHEINEN.JE NACH HOEHE FEUERN DIE"

```
18 PRINT:PRINT"KANONEN UNTERSCHIEDLICH SCHNELL."
20 PRINT PRINT"SPIELER-DRUECKT A UM DIE LINKE KANONE"
25 PRINT"ZU FEUERN.DER 2.SPIELER DRUECKT Ø FHER"
26 PRINT:PRINT"DIE RECHTE KANONE.WER 21 HAT GEWINNT!!":PR
INT
30 PRINT: PRINT"BELIEBIGE TASTEN DRUECKEN!"
35 GET2$:IFZ$=""GOT035
90 PRINT"3"; TAB(10); "ELCOMP (R) LUFTKRIIEG": PRINT: AS=0: BS
=0
91 FORI=1TO20:PRINT:NEXTI
              A=FEUER !"; TAB(25);"!
92 PRINT"
                                       R=FFHFR"
93 PRINTTAB(14);"- ";TAB(24);"-
95 PRINT"%"
100 X=INT(RND(1)*10)+3:S=0
105 X3=1064+X*40
110 FORI=1TOX:PRINT"M";:NEXTI
115 X1=INT(RND(1)*4)+1
120 ON X1 GOSUB 200,300,400,460,460
125 PRINT"岗"
130 GOTO100
200 FORI=1T035
201 : IFS=100T0230
205 : PRINT"# "! "#######";
211 : IFA$="A"GOT0220
212 : IFB$="0"GOT0220
213 : T=TI
215 : IFTI-T<16-XG0T0215
220 : PRINT" XW 7";:X3=X3+1
225 : GOSUB800
230 NEXTI
240 PRINT"
              250 RETURN
300 FORI=1T035
301 : IFS=1G0T0330
311 : IFA$="A"GOT0320
312 : IFB$="0"GOTO320
313 : T≃TI
315 : IFTI-TC15-XG0T0315
320 : PRINT" XW 7"; : X3=X3+1
325 : 60808800
```

```
330 NEXTI
340 PRINT"
               CENSUL
350 RETURN
400 FORT=11035
401 : IFS=160T0430
410 : PRINT" :: E=4
411 : IFA$="A"GOTO420
412 : IFB$="0"G0T0420
413 : T=TT
415 : IFTI-TC15-XG0T0415
420 : PRINT" X# []";:X3=X3+1
425 : GOSUBSON
430 NEXTI
440 PRINT"
               450 RETURN
460 FORI=1T035
461 : IES=160T0490
465 : PRINT"X";
470 : PRINT"->(ED)"; :E=2
471 : IFA$="A"GOTO480
472 : IFB$="0"GOTO480
473 : T=TT
475 : IFTI-TK5-X60T0475
480 : PRINT" X#L "]";:X3=X3+1
485 : GOSUB800
490 NEXTI
495 PRINT"
               第二十五
496 RETURN
600 IFZ$="A"THENA$="A"
610 IFZ$="0"THENR$="0"
620 RETURN
700 REM FIRING ROUTINE
701 P=INT(RND(1)*3)+1
702 FORD=1TOP
705 : IFA$<>"A"G0T072Ø
706 : IFY=0G0T0708
707 : POKE1919-Y.32
708 : POKE1879-Y,43:Y=Y+40
709 : IF1919-Y-X3>EGOTO715
710 : [F1919-Y-X3)=0 GOTO900
715 IFY>760 THEN A$="":POKE1919-Y,32:Y=0
718 NEXTD
720 P=INT(RNB(1)*3)+1
722 FORD=1TOP
```

```
723 : TER$<>"0"GOTO760
735 : IFZ=0G0T0750
740 : POKE1929-7-32
750 : POKE1889~Z,43:Z=Z+40
752 : IE1929~7~X3>E00T0755
753 : IF1929-Z-X3>=0 G0T0950
755 : IFZ>760 THEN B$="":POKE1929~Z.32:Z≃0
759 NEXTD
760 RETURN
809 IFA$="A"THEN GOSUB700
805 IFB$="0"THEN GOSUB700
810 GETZ$: IFZ$=""THENRETURN
839 IFZ$="0"THENB$="0":GOSUB7000:RETURN
840 RETURN
900 REM TARGET HIT
920 A$="1":AS=AS+1:Y=0:S=1:GOSUB 7000
921 PRINT"
              ************** " :
925 PRINT"#":PRINTTAB(9);"TREFFER=";AS
930 IFAS=21THEN N=9:GOT01000
940 RETURN
950 PRINT"#####阿爾爾爾斯####IIIIIIIII: GDSUB7005
960 P$="1":BS=BS+1:Z=0:S=1:GOSUB7000
961 PRINT"
              河南西西南部 // ";
965 PRINT"M":PRINTTAB(24);"TREFFER=";BS
970 IFBS=21THEN N=24:GOT01000
975 RETURN
1000 PRINT" > 1000 PRINT" > 1000" |
1005 FORI=1T010
1010 : PRINTTAB(N); "SIEGER"; : T9=TI
1015 : IFTI-T9<5000T01015
1016 : PRINTTAB(N); "解釋整理機能SIEGER經濟關鍵模型";
1020 NEXTI
1025 PRINT
1030 GOTO90
7900 V=54296:Q=54276:A=54277:H=54273:L=54272
7001 FOR M=15 TO 0 STEP-1:POKEV, M:POKEQ, 129:POKEA, 15:POKE
H,40:POKEL,200:NEXT
7002 POKEQ 0: POKE 8 0
7003 RETURN
7005 POKE59467,16:POKE59466,15:POKE59464,200:T9=TI
7010 IFTI-T9<30G0T07010
```

7015 RETURN

Reversa

Reversa

Dieses Spiel kennen sicher viele von Ihnen. Auf einem Brett werden Steine so plaziert, daß sie die Stücke des Gegners flankieren.

Die Steine müssen in einer Flucht liegen! Die eingeschlossenen Stücke des Gegners können dann "gedreht" werden und zu eigenen Steinen gemacht werden. Wer am Ende des Spieles die meisten Steine besitzt, hat gewonnen.

130 FORI=1T039:E\$=E\$+"#":NEXT

140 NA\$="BOSEROM"

0

l45 POKE53281,1:POKE53280,5 147 PRINTCHR\$(144) 160 DIMA(9,9),I4(8),J4(8),D\$(2) 170 PRINT"**DG**RUESSE VON "NA\$ 180 PRINT**"WBRA**UCHEN SIE ANWEISUNGEN"; l90 INPUT X\$ 200 IF LEFT\$(X\$,1)="N"THEM480 210 PRINT"∏"NA≸" GESP.WIRD AUF EINEM 8 % 8 BRETT," 220 PRINT"REIHE SAISE BIS SASSE UND SPALTE SASSE BIS SAHSE 230 PRINT"AM ANFANG IST ALLES OFFEN.HUR IN DER" 240 PRINT"MITTE LIEGEN VIER STEINE.VERSUCHEN" 250 PRINT"SIE IHREN STEIN SO ZU LEGEN,DASS ER" %60 PRINT"MEINE STEINE FLANKIERT.HORIZONTAL," ?70 PRINT"VERTIKAL ODER DIAGONAL.BIS ZUM EMDE." 280 PRINT"SIE WERDEN IHRE STEINE,WENN 290 PRINT" 800 PRINT" 10101010 310 PRINT" 320 PRINT"SIE WIE HIER IM BEISPIEL DIE 30 PRINT"STEINE VON WEISS UMDREHEN." 340 I=TI:J=1:PRINT"**AUQUUQUUQUUQUU** 150 IF(TI-I)>1200THEN390 :60 IFJ=1THENPRINT"@N";:GOTO380 :70 PRINT" W"; 180 J=-1*J:FORK=1T0150:NEXT:60T0350 00 PRINT"DURCH EINGABE EINER ZAHL FUER DIE" 10 PRINT"REIHE UND EIN BUCHSTABE FUER DIE SPALTE. STEIN " 20 PRINT"ACHTUNG! ES MUSS MINDESTENS 1 30 PRINT"GEDREHT WERDE.WENN DIES NICHT MOEGLICH® 40 PRINT"IST, MUSS GEPASST WERDEN, INDEM SIE" 50 PRINT"FUER DIE REIHENEINGABE EINFACH 1840 ME 1918 1919 11 60 PRINT"GEBEN." 70 F2≈0 80 PRINT"SOLL ICH MICH AMSTRENGEN";

90 82=0 00 INPUTX\$

10 IFLEFT\$(X\$,1)="N"THEN530

119

```
520 52=2
530 B=-1:W=1
540 D$(B+1)="0"
550 D$(0+1)=" "
560 D$(U+1)="@"
570 FORK=1TO8
580 READI4(K), J4(K)
590 MEXT
KAA FORI=ATO9:FORI=ATO9
610 A(I,J)=0
620 MEXTJ, I
630 A(4,4)≃W
640 A(5,5)=W
650 A(4,5)=B
660 A(5,4)=B
670 C1=2:H1=C1:N1=4:Z=0
600 PRINT"SCHWARZ ODER WEISS BITTE";
690 C=W:H=B
700 INPUTXs
710 IFLEFT$(X$,1)="W"THEN730
720 C=B:H=W
730 PRINT"WOLLEN SIE ANFAMGEN";
740 IMPUTX$
750 PRINT"3";
760 GOSUB2160
770 IFLEFT$(X$,1)="J"THEN1140
780 PRINTDM#;E#"ICH DENKE NACH!"
790 B1=-1: I3=0: J3=0: T1=C: T2=H
800 FORI=1TO8:FORJ=1TO8
810 IF A(I,J)<>OTHEN950
820 GOSUB1830
830 IFF1=0THEN950
840 U=-1
850 GOSUB1910
860 IFS1=0THEN950
870 IF(I-1)*(I-8)<>0THEN890
888 S1=S1+S2
890 IF(J-1)*(J-8)<>0THEN910
900 S1=S1+S2
910 IFS1KB1THEN950
920 IFS1DB1THEN940
930 IFRND(1)>0.5THEN950
940 B1=81:I3=I:J3=J
```

```
950 NEXTJ, I
960 IFB1>0THEN1010
970 PRINTDM$"阅"E$"ICH MUSS PASSE UND WEITER"
980 IFZ=1THEN1490
990 Z = 1
1000 GOTO1140
1010 Z=0
1020 PRINTDN#"M"E#"ICH GEHE MACH ##"RIGHT#(STR#(IS
),1)"鹽 切"CHR*(J3+64)
1030 GOSUB2440
1040 I=I3:J=J3:U=1
1050 GOSUB1910
1060 C1=C1+S1+1
1070 H1=H1-S1
1080 M1=M1+1
1090 PRINTDN#"MM"E#"ICH BEKOMME
1100 PRINTS1;
1110 PRINT" VON IHREN STUECKEN"
1120 GOSUB2160
1130 IFH1=00RN1=64THEN1490
1140 T1=H:T2=C
1150 PRINTDN#;E#"SIE SIND DRAM
                                   BREIT BEPRE
1160 GOSUB2320
1170 IFI<>00THEN1240
1180 PRINTDN#;E#"WOLLEN SIE PASSEN UND WEITER";
1190 INPUTX#
1210 IFZ=1THEN1490
1220 Z=1
L230 GOTO790
1240 IF A(I,J)=0THEN1270
1250 PRINTDN$"则"E$"LEIDER WIEDER BESETZT;NOCHMAL!!
.260 GOTO1350
.270 GOSUB1830
.280 IFF1=1THEN1310
.290 PRINTDM$"XX"E$"NEIN,NICHT DIREKT NEBEN MEINE S
"UECKE"
.300 GOT01350
310 U=-1
320 GOSUB1910
330 IFS1>0THEN1370
```

```
GOSUB21
IFC1=00
GOTO790
PRINTDH
PRINTDH
PRINT":
                                                                                    70
                                                                               J
                           01=01-H:
IF01>01-H:
01=-01
01=<64*(
                                               TO RE
                                      7070
             07
                  무무무무
                                                                      当日
                                                                          H \mapsto H
                                      HIVO
                                                                               333
                                                             1=80RN
10798
                                                                                        ___
                                                                                        - III
                                           ESE L
                                                        분
                                                           CI #
                                                                                  --
                                      B
                           当然
                                               る世間の
       否
           곧
                                                                                        Ō
                                  一一
  m
                                                                         + 🖾
                                                                               皇
                                           四四
                  开吊吊
       营州
           \overline{\omega}
                         IDE
  --
                                                         mm
                                                                _-
            Ħ
  00
                                               Н
                merer
                                  ---
  (i)
                           프
                                                                Ö
                                  Ō
                                       O
           5
  П
                                                                Į.
                         -.1
                                  Ň
                       \sim 1
                           A H
                                       ---
                                           . ---
  in
                                                                二十四三
                ំលំងស៊ីស៊ីល
៣០០០០០០
                                  m
                                       m
                                           . ---
                                                  ത്ത
                                       \Box
                                            =
                                                                                    -4
                                                                                    m
   ij
                ---
                                                모
                                                         Ī
                                                           ΠÌ
  = 57 144
                                                       T
                                                         m ::
                                                         I
                                                      1-1
                                                       m
                                                       FI.
                                                       \omega = \exists
                                                                                    \overline{z}
                                                        ੂ = π
```

4.

PRINTUNA"

```
1760 PRINT"REMNER
1770 PRINT
1780 PRINT"WOLLEN SIE NOCH EINMAL SPIELEN ";
1790 INPUTX$
1800 IFLEFT$(X$,1)="J"THEN600
1810 PRINT"DANKE FUERS SPIEL."
1820 STOP
1830 F1=0
1840 FORI1=-1T01
1850 FORJ1=-1T01
1860 IFA(I+I1,J+J1)=T2THEN1890
1870 NEXTJ1, I1
1880 RETURN
1890 F1=1
1900 RETURN
1910 S1=0
1920 FORK=1T08
1930 I5=I4(K)
1940 J5=J4(K)
1950 I6=I+I5
1960 J6≕J+J5
1970 S3≈0
1980 IFA(I6,J6)<>T2THEN2140
1990 $3=$3+1
2000 16=16+15
2010 J6=J6+J5
2020 IFA(16,J6)=T1THEN2050
2030 IFA(I6,J6)=0 THEN2140
2040 GOTO1990
2050 S1=S1+S3
2060 IFUC>1THEN2140
2070 I6=I
2080 J6=J
2090 FORK1≃0TOS3
2100 A(I6,J6)=T1
2110 I6=I6+I5
2120 J6≈J6+J5
2130 NEXTK1
2140 NEXTK
2150 RETURN
2160 PRINT"M"TAB(9)" ";:FORI=iTOLEN(NA$):PRINTMID
$(NA$,I,1)"
             ";:NEXT:PRINT
2170 PRINT"M
                 F
                      В
                              IJ
                                  Ξ
                                       --
                                           G
                                               H -
```

```
2180 PRINT"
2190 FORI=1TO8
2200 PRINTI" | ";
2210 FORJ=1TO8
2220 PRINTD#(R(I,J)+1)" | ";
2230 MEXTJ
2240 PRINT
2250 IFIC>8THENPRINT"
.....
2260 NEXTI
2270 PRINT"
2280 RETURN
2290 END
2300 REM EINGABE UNTERPROGRAMM
2310 PRINTIM$"W"E$"FALSCH; MOCHMAL."
2320 I=-1:J=-1:K=1
2330 SETM#: IFM#<>""THEN2390
2350 PRINT" II";
2360 K=-1*K
2370 FORL=1T0200:NEXT
2380 GOT02330
2390 G=ASC(X$)
2410 IF64KGHNDGK74THENJ=G-64:PRINT"W"X$"! ";
2420 IFIKO-1ANDJKO-1THENRETURN
2430 GOTO2330
2440 REM BLINKEN COMPUTER SETZT
2450 PRINTLEFT$ (DN$, 2*(13-1)+5); LEFT$ (R$, 4*(J3-1)+
5);
2460 K=1:M=0:X$=D$(C+1)
247@ IFK=1THENPRINTX$"W";:GOTO249@
2480 PRINT" W";
2490 K=-1兆K
2500 FORL=1T0200:NEXT
2510 IFM>9THEMRETURN
2520 M=M+1:GOTO2470
2530 DATA 0,1,-1,1,-1,0,-1,-1,0,-1,1,1,1,0,1,1
```

Ballspiel

Ballspiel

Dies ist das bekannte Ballspiel, welches Sie auch von den Spielhöllen her kennen. Sie können es mit Ton und Farbe noch erheblich selbst erweitern und verschönern. Ein relativ kurzes Programm, welches doch viel leistet.

```
0 POKE53281,7:POKE53280,3:PRINTCHR$(144)
5 SC=0:BL=9:PP=17:S=1024:PM=0
6 A$=" |":B$="|"
10 PRINT"THEMEN"
12 PRINT" ";:IF IK3 OR I>4 THEN PRINT"#";
15 FOR N=1 TO 32:PRINTC#;:NEXT N
17 PRINT"豐 ":NEXT I
45 PRINT">";
46 PRINT"
48 FOR N=1TO 23
49 PRINT A$; :PRINT TAB(34); B$
50 MEXT N
70 GOSUB 451:GOSUB 236:GOTO 145
100 REM HAUPTROUTINE
101 GOSUB 200 : REM PADDLE BEWEGUNG
103 BP=BP+BD
194 IF BP>2023 GOTO 135
107 PK=PEEK(BP)
109 IF PK=32 OR PK=96 THEN 115
112 GOSUB 300 REM BALL ABPRALL
113 IF PEEK(BP)<>32 GOTO 103
115 POKE BO/32
121 POKE BP,81:POKE(BP-1024)+55296,2
122 BO=BP
125 GOSUB 200 : REM BEWEGUNG PADDLE
130 GOTO 100
135 BL=BL-1
```

```
137 GOSUB 451
138 POKE B0,32
140 IF BL<=0 GOTO 800
141 TIM$="000000"
142 GOSUB200
143 IF TIK100 GOTO 142
145 BP=1426+2*INT(10*RND(1)+1)+BL-2*INT(BL/2):BO=BP
150 BD=39+2*INT(RND(1)+.5)
155 GOTO 100
200 GET D:IF D#0 THEN 210
205 PM=D-2: IF ABS(PM)>1 THEN PM=0:RETURN
210 IF PEFK(515)=255 THEN PM=0:RETURN
220 PP=PP+PM
225 IF PPC=0 THEN PP=0
230 IF PP>=30 THEN PP=30
236 PRINTTAB(PP);" ["""]"
240 RETURN
300 SC=SC+1
320 IF PK=118 OR PK=117 THEN GOSUB 500:BD=-BD:
GOTO 450
334 JF PK=79 THEN BD=-41:GOTO 450
335 IF PK=99 THEN BD=BD-80:GOTO 450
336 IF PK=80 THEN BD=-39:GOTO 450
339 REM
376 IF PK=160 GOTO405
377 SC=SC+10
378 IF PK=102 GOTO 405
:880 GOSUB 500:GOTO 450
405 SC=SC+10
410 GOSUB 500
430 POKE BP,32
450 BP=BO
451 PRINT"海岸海岸市印刷中UNKT=";SC;TAB(20);"BALL RESTE=";BL
455 RETURN
500 BD=SGN(BD)*(ABS(BD)~80):RETURN
800 FOR I=1 TO 15:GET A$:NEXT
802 PRINT"NUMENTALINALIM (12);"NOCHEINMAL?";
803 GET Y$: IF Y$="" THEN 803
805 IF LEFT$(Y$,1)="J" GOTO 5
806 PRINT:PRINTTAB(10); "DANKE FUERS SPIFL"
807 PRINTTAB(10); "KOMM BALD WIEDER"
810 END'
```

Hangman

Hangman

Dies ist ein bekanntes Wörterratespiel. Ihr bester Freund wurde gefangen und muß an den Galgen, wenn er keinen findet, der ihm mit Klugheit aus dieser Situation hilft.

Um den Freund zu retten, muß ein geheimes Wort erraten werden. Dabei können Sie nach bestimmten Sachgebieten wählen.

Der Computer hilft Ihnen dabei, indem er die geratenen Buchstaben einsetzt, oder als falsch unten notiert.

```
100 REM
                HANGMAN
110 REM
         BY
              **** ELCOMP ****
115 POKE53281,1:POKE53280,2
130 PRINT"THOUGH"
140 PRINT"
150 PRINT"
                   LHANGMAN!
160 PRINT"
170 INPUT"XXXXXRAUCHST DU EINE ANLEITUNG";Q$
180 IF LEFT$(Q$,1)="N" GOTO 390
190 PRINT" TOOLOGEIN BESTER FREUND WURDE GEFANGEN UND"
200 PRINT"WEGEN BRANDSTIFTUNG, BEWAFFNETEN RAUBES"
210 PRINT"UND TRUNKENHEIT AM STEUER VERURTEILT."
220 PRINT"ER MUSS AN DEN GALGEN, WENN ER KEINEN"
230 PRINT"FREUND FINDET, DER IHM MIT KLUG-"
240 PRINT"HEIT AUS DIESER SITUATION HERBUSHILFT."
250 PRINT"ER KOMMT FREI, WENN SEIN FREUND DIE GE-"
260 PRINT"FRAGTEN WORTE INNERHALB DER ANGEGEBENEN"
270 PRINT"SCHRITTE FINDET, WER WIRD IHM HELFEN?"
280 PRINT"UM DEINEN FREUND ZU RETTEN, MUSST DU"
290 PRINT"EIN GEHEIMES WORT (ODER WORTERATEN)"
300 PRINT"IMMER NUR EIN BUCHSTABE ZUR GLEICHEN"
310 PRINT"ZEIT.ICH HELFE DIR DABEL INDEM ICH DIE"
320 PRINT"GERATENEN BUCHSTABEN EINSETZE ODER"
```

```
330 PRINT"ALS FALSCH UNTEN NOTIERE.WENN DULLU"
340 PRINT"EINEN BUCHSTABEN RICHTIG GERATEN HAST."
350 PRINT"KANNST DU DAS WORT AUF FINMAL RATEN."
360 PRINT"AUF GEHTS!!!
370 PRINT" MENSE IRGENT FINE TASTE DRUFCKEN 888"
380 GET Q$:[FQ$="" GOTO 380
390 INPUT"@@@@WIE IST DEIN VORNAME":NM$:NM$≈LEFT$(NM$.9)
400 DIM HM$(8),TD$(6,4),PR$(17)
410 FOR I=1 TO 8:READ HM$(I):NEXT
420 FOR I=1 TO 6: FOR J=1 TO 4
430 READ TD$(I,J):NEXT:NEXT
44日、日本ニリ連盟宣表が、アホーリ連盟を開発を開発を開発して
450 PRINT"TWWAEHLE EINEN DIESER BEREICHE ZUM RATEN: 1000"
460 CT$(1)="COMPUTER":CT$(2)="SPORT"
470 CT$(3)="AUTO":CT$(4)="LAENDER"
480 CT$(5)="RLLERLEI"
490 FOR A=1 TO 5:PRINTA; "W. ";CT$(A):NEXT
500 PRINT"XXX DEINE WAHL: "+NM$:
510 INPUT C
520 IF CK1 OR CD5 OR CKNINT(ABS(C)) GOTO 450
530 PRINT"WICH DENKE MIR EIN WORT..."
540 TT=TI
550 FOR I=0 TO (C-1)*20+INT(RND(1)*20)
560 READ WD$:NEXT
570 IF TI-TT<120 GOTO 570
580 LM$="":PR$="":LG$=""
590 FORI≈1 TO LEN(WD$)
600 IF MID$(WD$, I, 1)=" " THEN PR$(I)=" ":PR$=PR$+" ":GOTO
 620
610 PR$(1)="-":PR$=PR$+"-"
620 NEXT I
630 VP=17:HP=0:M=0
640 PRINT"";
650 FOR I=1 TO 16:PRINT"X"; : NEXT
660 FOR I=1 TO 8:PRINT:PRINTHM≰(I)::NEXT
670 FOR I=1 TO 7
680 PRINT"# CONTINET (PRINT"E";
690 PRINT"# 11 5 5 4 5 "
700 PRINT"划";TAB(34);"划。 三頭鴨!! 划馬 人類鴨 人類鴨 (1771)以 ";
710 FOR J=1 TO 23:PRINT"問題 意図"::NEXT
720 PRINT"期级 嗎";
730 POKE 2022:96:PRINT"#"
740 FOR I=1 TO 19:PRINT"W"; : NEXT
```

```
750 PRINTSPC(16); "FALSCH:"
760 PRINTTAB(23):"T
770 PRINT" HOUNDON"; PR$
780 FOR I=1 TO 15:PRINT"X"; : NEXT
非自然所需你的需要?";6年
810 IF MID$(G$,2,1)=" " GOTO 880
820 PRINT"TTTT"
830 FOR I=1 TO 20
840 IF I/2=INT(I/2)THEN PRINT"#";
850 PRINT"NUR 1 BUCHSTARE, ":NM$:"""
860 FOR J=1 TO 50:NEXT
870 NEXT I:GOTO 800
880 G$=LEFT$(G$,1)
890 IF G$>="A" AND G$<="Z" GOTO 950
900 PRINT"TTTT":FOR I=1 TO 20
910 IF I/2=INT(I/2)THEN PRINT"#":
920 PRINT"EIN BUCHSTARE!!"
930 FOR J=1 TO 50:NEXT
940 NEXT I:GOTO 800
950 FOR I=1 TO LEN(LG$)
960 IF G$=MID$(LG$,I,1) GOTO 980
970 NEXT I:GOTO 1040
980 PRINT"TTT"
990 FOR I=1 TO 20
1000 IF I/2=INT(I/2) THEN PRINT"#";
1010 PRINT"SCHON GERATEN!"
1020 FOR J=1 TO 50:NEXT
1030 NEXT 1:00TO 800
1040 PRINT"TT
1050 F=0
1060 FOR I≃1 TO LEN(WD$)
1070 IF G$=MID$(WD$, I, 1) THEN PR$(I)=G$:F=1
1080 NEXT I
1090 IF F=0 GOTO 1540
1100 LG$=LG$+G$
1110 PR$=""
1120 FOR I=1 TO LEN(WD$)
1130 PR*=PR*+PR*(T)
1140 NEXT T
1150 PRINT"MONOO";PR$
1160 PRINT"
1170 FOR I=1 TO 20
1180 IF I/2=INT(I/2) THEN PRINT"#";
```

```
1230
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       1240
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    [220]
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           1210
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           1400
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     1440
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          1380
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                1370
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     1260
                                                                                                                                                            工工
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       1460
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            386
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  290
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         280
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              270
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           ឆ្នំ
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  1250
                                                                                                                                     1530
                                                                                                                                                                                 1520
                                                                                                                                                                                                       1510
                                                                                                                                                                                                                              1500
                                                                                                                                                                                                                                                     1498
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   [398
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     1360
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           [359
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  [348
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       338
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              328
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    310
                                                                                                                                                                                                                                                                            1480
                                                                                                                                                                                                                                                                                                   1470
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              450
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          430
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 420
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       410
                                           578
                                                                   569
                                                                                        550
                                                                                                              540
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            199
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                INPUT 0$
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  FOR
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 PRINT " 海通過過來ATE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     끢
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       PRINT"SEHR
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            A
M
X
T
X
M
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 3
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              Ħ
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                Ħ
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  FOR J=1
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       PRINT"TUT MIR
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          PRINT "MINIMAN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     G$=LEFT$(G$;
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 FOR
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        PRINT" DESIGNATIONS
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               9010
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   PRINT "MONIMUM NO
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   PRINT"
高
                      8
                                                                                          SOR
                                                                                                                                                                                   PRINT: PRINT " 30540LLEN
                                                                                                                                                                                                        PRINT:PRINT"通過過過ERHAEL
                                                                                                                                                                                                                                                     PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                            PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                   PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          PRINT"
                                            PRINT"DAS
                                                                   두
                                                                                                              PRINT "MANAGEMENT
                                                                                                                                     0010 2178
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       PR$=WD$
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 G$=WD$ GOTO
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  LEFT$(G$,1)<"A"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               I/2=INT(1/2)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 ī
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   H
                                                                   1/2=1NT(1/2)THEN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    11
                      11
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               888
                                                                                                                                                                                                                                                   "IIII
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     TO 29
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   ಠ
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   3
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   J
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               GENOVEN
                                                                                          10 20
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           MICHON SERVICE SERVICE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       0100
                                            ¥
R
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          GUT, "+NM#+"!]"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    50:NEXT
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   ğ
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   50: NEXT
                        50: NEXT
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        LEN(WD$))
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        LEID,
                                               X
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   1360
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       1360
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 THEN PRINT "34"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    DAS/DIE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 #+B#;
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        "+B$
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         11+134
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       "+B#;
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           *+55#;
                                                "[]"+#MY+"
                                                                                                                                                                                                                                                                                  +38
                                                                                                                                                                                                                                                                                                      "+以外"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    "+B$
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       9
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           "十十条6十"]"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             +"+B$;
                                                                      PRINT " SI";
                                                                                                                                                                                      SIE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       LEFT#(6#,1)>"Z"
                                                                                                                                                                                                              719
                                                                                                                                                                                       る。
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     WORT/E
                                                                                                                                                                                         EIXEY
                                                                                                                                                                                                              MIN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   Ξ
                                                                                                                                                                                                             HORACKER
                                                                                                                                                                                         FREIND
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             工艺
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            PRINT"T
                                                                                                                                                                                          TOETEN?"+
                                                                                                                                                                                                                 VERLAG"
```

```
1600 LG$=LG$+G$:| M$=| M$+G$
1610 PRINT"M":FOR I=1 TO 21:PRINT"M"::NEXT
1630 M=M+1
1640 IF M=9 GOTO 1860
1650 FOR I=1 TO 2: VP=VP-1: PRINT"\";
1660 FOR J=2 TO VP:PRINT"M"::NEXT
1670 IF VP=1 THEN PRINT"";
1680 PRINTSPC(HP+1)+"W";
1690 FOR J=1 TO 8
1700 PRINT""0"+HM$(.T)+"#####";
1710 NEXT J:PRINT"W
                     ": NEXT I
1720 FOR I=1 TO 4:HP=HP+1:PRINT"8";
1730 FOR J=2 TO VP:PRINT"M";:NEXT
1740 IF VP=1 THENPRINT"D";
1750 PRINTSPC(HP)+"#";
1760 FOR J=1 TO 8
1770 PRINT"以 "+HM$(J)+"#####";
1780 NEXT J
1790 NEXT I
1800 IF MK8 GOTO 800
1810 PRINT"#"; SPC(HP);
1820 FOR I=1 TO 8
1830 PRINT"如 "+HM$([)+"翻翻翻翻翻";
1840 NEXT I
1850 6070800
1870 FOR I=1 TO 6
1880 FOR J=1 TO 4
1890 PRINTTD$(I,J)+A$;
1900 NEXT J
1910 PRINT"TITT";
1920 NEXT I
1930 PRINT" # SPC(34);
1940 FORI≃1 TO 16
1950 PRINT"M | ";
1969 FOR J=3 TO 8
1970 PRINT A$+HM$(J);
1980 NEXT J
1990 PRINT"TITITIESS":
2000 NEXT I
2010 FOR I=1 TO 1000:NEXT
2020 PRINT"":
```

```
2030 PRINT"# 🔻 📲+A$;
2040 PRINT" # R 1"+8$;
2050 PRINT"# I+ |"+A$;
2060 PRINT"#P! 1"+A$:
2070 PRINT"## (豐 "+A$;;
2080 PRINT" は ■ "+A$;
2090 PRINT" 🕸 🖷 "+A$;
2100 PRINT" 🗐 🗒 ";
2110 FOR I=1 TO 3000:NFXT
2120 PRINT" INCOMMONDAS GEHEIME WORT WAR:"
2130 PRINT" IN PROPERTY PROPERTY - WINS
2140 PRINT NUMBER OF GLUECK NAECHSTES MAL, "; NMs; "!!!"
2150 PRINT MOROWILLST DU EINEN ANDEREN FREUND RETTEN?"
2160 00TO 2170
2170 INPUT Q$:IF LEFT$(Q$,1)="N" THEN PRINT"XXXXXANKE FUER
S SPIEL!!":60T0 2850
2180 RESTORE
2190 FOR I=1 TO 32:READ WD$:NEXT
2200 GOTO 450.
2210 DATA"
2220 DATA" 😕 "
2230 DATA"#
2240 DATA"#1 | #"
2250 DATA"#1
2260 DATA" # # "
2270 DATA" # 💵 "
2280 DATA" ## 1 5."
2290 DATA""-_
2300 DATA"
2310 DATA"
2320 DATA"
2330 DATA""
2340 NATA" " -
2350 DATA"
2360 DATA"
2370 DATA"\
2380 DATA" 🔨
2390 TRTA"
2400 DATA"
2410 DATA"!
2420 DATA" 1
2430 DATA"
2440 TATA"
```

```
2450 TRTA"!
2460 DATA"!
2470 DATA" I
2480 DATA" |
2490 DATA"I
2500 DATA"I
2510 DATA"!
2520 DATA"I
2530 DATA CPU, ELCOMP, RAM, DISK, BYTE, DRUCKER
2540 DATA "DATA" TERMINAL, DISC
2550 DATA ROM JCHIP TASTEN
2560 DATA INPUT, MODEM, RS232
2570 DATA SUBROUTINE, PLOTTER
2580 DATA SUBSCRIPT BUS PERIPHERIE
2590 DATA TRACTOR
2600 DATA MAIER, FUSSBALL, BASKETBALL
2610 DATA STADION, RUGBY, TOR, SKI
2620 DATA POLO, VOLLEYBALL
2630 DATA ADIDAS LAME SCHACH
2640 DATA SPRUNG, SCHWIMMEN
2650 DATA AUTORENNEN, PFERD, REITEN
2660 DATA WANDERN, BERGSTEIGEN
2670 DATA RADSPORT
2680 DATA PORSCHE, VOLVO, VOLKSWAGEN
2690 DATA DAIMLER, BMW, LOTUS, TRIUMPH
2700 DATA FIRT, ROLLSROYCE, VW, OPEL
2710 DATA KADETT, SUBARU, FORD, CAPRI
2720 DATA BUGGY HONDA MAZDA
2730 DATA BORGWARD FERRARI
2740 DATA UDSSR, AMERIKA, FRANKREICH, SPANIEN
2750 DATA BAYERN, DEUTSCHLAND, RUSSLAND, ITALIEN
2760 DATA GRIECHENLAND, AEGYPTEN, RHODESIEN, CHILE
2770 DATA SINGAPORE, JAPAN, INDIEN, KANADA
2780 DATA DDR. UGANDA. YUGOSLAVIEN, HONGKONG
2790 DATA PIZZA, ELCOMP, BROTZEIT
2800 DATA TALK, ELCOMP, MAHOGANY, THING
2810 DATA BROT, FAUL, AUGE, RAND
2820 DATA DORF, KRUG, BIEST, MANDEL, MAI
2830 DATA SENDER BEISPIEL KOFNIG
2840 DATA SPHYNX
2850 END
```

Schiessbude

Schiessbude

Dies ist ein lustiges Abschießspiel mit Ton. Links im Bild bewegt sich eine Abschußbasis ständig von unten nach oben. Rechts baut sich eine Mauer mit bis zu drei Löchern auf.

Ziel ist es, mit dem Ball in die Löcher in der Mauer zu treffen. Ein Treffer bringt 100 Punkte. Man startet mit 100 Punkten und kann 5 Spiele mit je 10 Schuß absolvieren. Schießt man daneben, werden 10 Punkte abgezogen. Am Schluß werden alle erreichten Punkte ausgegeben. Will man noch eine Runde Spielen, gibt man "Ja" ein. Mit "Nein" verlassen Sie das Programm.

Bitte auch hier unbedingt auf alle Cursorsteuerungen im Listing achten. Fehlt nur ein Zeichen, arbeitet das Programm nicht.

100	REM	SCHIESSBUDE
110	REM	
120	REM	ING.W.HOFACKER
		GMBH POSTFACH437
130	REM	D-8000 MUENCHEN75
140	REM I	IESES PROGRAMM ARBEITET MIT
150	REM T	ON UEBER DEN LAUTSPRECHER IN
160	REM I	HREM FERNSEHGERAET ODER IM
170		IONITOR.
180	POKE532	:81,1:POKE53280,2
190	REM	
200	CLR	
210	DIM Z(2	3)
220	PRINT"	IQQQ SCHUSS"
230	PRINT"	WWW.DRUECKE 1 FUER FEUER"
240	PRINT"	DIMMBELIEBIGE TASTE ZUM START DRUECKE M
250		F0\$=""G0T0250
260	PRINT"	
220	四本7月3=1	י אוריין איין אוריין אוריין אוריין אוריין אוריין אוריין איין אוריין אוריין אוריין איין איין איין אוריין איין איין אוריין איין איין איין איין איין איין איין

```
280 日本(1)="闽明 賦丁丁]28 [閩]"
290 D$(0)≔"X"
300 D$(2)=" "
305 PRINTCHR$(144)
310 G$(0)="%":G$(1)=" "
830 PRINT"網"
340 T=T+S
350 K=1:X=1:S=100:C=10:R=R+1
360 R$=STR$(R)
370 IFR=5GOT01040
880 FORI=0TO 22:PRINT" ":Z(I)=0:NEXT
890 FORI=1TO4
100 Z(INT(RND(1)*19+2))≈1
H10 NEXT
120 PRINT"對"
¦30 FORI=1TO21
40 PRINTTAB(37);G$(Z(I))
50 NEXT
60 PRINT"
                SECUNDED.
                            SECOLINT PROPERTY
                                             SPUNKTER!
70 PRINT"
               1 " ; 民事 ; " - | |
                                1
                                   10 I
                                             100
80 PRINT"
90 PRINT"質"
00 K=1
10 K=ABS(K-1):X=1
20 I=1
30 PRINTA≇(K)
40
  GET A#
  IFA$="1"THENGOSUB640
50
  IFC=0G0T0330
60
70
  I=I+1
80
  IFI=19G0T0510
90 GOTO530
00 V=54296:Q=54276:A=54277:H=54273:L=54272
05 FOR M=15 TO 0 STEP -1:POKEV,M:POKEQ,129:POKEA,
5:POKEH,40:POKEL,200:NEXT
10 POKE Q.0:POKEA,0
20 RETURN
40 PRINT"喇嘛";
                         ← (Cursor nach unten, Cursor rechts, Shift Q)
50 Y≃36
60
  IFK=0THENW=I+2:G0T0680
70 W=20-I
80 IFZ(W)>0THENY=38
```

```
690 PRINT" # #";
700 X=X+1
710 IFX<>YG0T0690
720 IFX=36THEN PRINT"IN NON"; :GOSUB600:GOTO 840
730 Z(M) = Z(M) + 1
740 FORJ=1T04
750 PRINT"WOME";
760 L=54272:H=54273:V=54296:A=54277:Q=54276
770 POKEV.15:POKEQ.33:POKEA.16
780 FOR M=0 TO 100:POKEL,M:POKEH,M :NEXT M
790 PRINT" MM";
800 POKE V.0: POKEA.0
810 REM
         -FORM=1TO20:NEXT
820 NEXT
830 S=S+120
848 S=S-5*(38-X)
850 REM POKE59467,0
860 S=S-Z(W)*10
870 C=C-1
880 FORJ=1T023-W
890 PRINT
900 NEXT
910 IFSKOTHEMS=0
920 S$=STR$(S):C$=STR$(C)
930 PRINTTAB(18);" NEWS (28);RIGHT $ (5$,3)
940 PRINT"3"
950 FORJ=1TOW:PRINT"M";:NEXT
960 PRINT" INT" INT" | D$(38-X);
970 IFX<>3860T01010
980 V=54296:Q=54276:A=54277:H=54273:L=54272
985 POKE V,15:POKE Q,17:POKE A,15
990 FOR M=100 TO 5 STEP-2: POKEH, 40: POKE L, M: NEXT
1000 FOR M=75 TO 5 STEP-2:POKE H,40:POKEL/M:NE)
1010 POKEQ.0
1020 X=1:PRINT"N NUTT"
1030 RETURN
1040 PRINT"D"
1050 REM POKE59467,16
1070 PRINT" XXXX"
1080 FORJ=1T08
1090 PRINTTAB(11); "** SPIEL IST AUS"
1100 L=54272:H=54273:V=54296:A=54277:Q=54276
1110 POKEV,15:POKEQ,17:POKEA,4
```

1120 FOR M=2 T0130 STEP RND(1)*15:POKEL,M:POKEH,M: MEXT 1130 PRINTTAB(11);"##SPIEL IST AUS#壁T" 1140 POKEVJO:POKE AJO 1150 REM 1160 REM 1170 NEXT 1180 PRINT: PRINT 1190 FORH=1T039:PRINT"#";:NEXT:PRINT 1200 REM POKE59467,0:POKE59466,0 1220 PRINT"MDIE GESAMTPUNKTZAHL IST":T:"PUNKTE!" 1230 REM POKE59467,16:POKE59464,120 1240 REM FORH=1T0100:POKE59466,RMD(1)*255 1250 REMNEXT 1260 REM POKE59467,0:POKE59466,0 1270 IMPUT"WILLST DU NOCH EINMAL";A\$ 1280 IF A\$≕ "JA"THEN GOTO 100

SERVUS": EMD

1290 PRINT" MQ

Memoversa

Memoversa

Dies ist ein einfaches Zahlenratespiel. Eine Anleitung erhalten Sie vom Programm.

```
105 REM *** LOGIKSPIEL
110 REM *** ING.W.HOFACKER
115 REM *** D-8150 HOLZKIRCHEN
130 DIM A(20)
140 REM *** N = ZAHL DER ZAHLEN
145 REM *** (1 DURCH N)
146 POKE53281,7:POKE53280,5
147 PRINTCHR$(144)
150 LET N=9
155 PRINT"D" REM CLEAR HOME
160 PRINT "WILLST DU DIE REGELN"
165 PRINT "WISSEN (1=JA 0=NEIN)";
170 INPUT A
180 IF A=0 THEN 210
190 GOSUB 710
200 REM *** MACHE EINE ZUFALLSLISTE
205 REM *** A(1) ZU A(N)
210 LET A(1)=INT((N-1)*RND(0))+2
220 FOR K=2 TO N
230 LET A(K)=INT(N*RND(1))+1
240 FOR J=1 TO K-1
250 IF A(K)=A(J) THEN 230
260 MEXT J
270 NEXT K
280 REM *** DRUCKE ORIGINALLISTE UND
285 REM *** STARTSPIEL
290 PRINT
300 PRINT "SO, HIER IST DIE LISTE:"
310 LET T=0
320 GOSUB 610
330 PRINT "WIEVIELE KNOEPFE SOLL ICH"
```

```
335 PRINT "UMDREHEN";
340 INPUT R
350 IF R=0 THEN 520
360 IF R<=N THEN 390
370 PRINT "OH, DAS SIND ZUVIELE"
375 PRINT "ICH KANN HOECHSTENS UM-
377 PRINT "DREHEN"; N
380 GOTO 330
390 LET T=T+1
400 REM *** DREHE R STUECK UND DRUCKE
405 REM *** EINE NEUE LISTE
410 FOR K=1 TO INT(R/2)
420 LET Z=A(K)
430 LET A(K)=A(R-K+1)
440 LET A(R-K+1)=Z
450 NEXT K
460 GOSUB 610
470 REM *** VERSUCH ZU GEWINNEN
480 FOR K=1 TO N
490 IF A(K)<>K THEN 330
500 MEXT K
510 PRINT "DU HAST MIT";T;"ZUEGEN"
515 PRINT "GEWONNEN!!!"
520 PRINT
530 PRINT "NOCHMAL (1=JA 0=NEIN)";
540 INPUT A
550 IF A<>0 THEN 210
560 STOP
600 REM *** SUBROUTINE *** DRUCKE
605 REM *** LISTE A(1) ZU A(N)
610 PRINT
620 FOR K=1 TO N
630 PRINT A(K);
640 NEXT K
650 PRINT
660 PRINT
670 RETURN
700 REM *** SUBROUTINE *** DRUCKE DIE
705 REM *** REGELN AUS
710 PRINT
720 PRINT "DAS IST 'REVERSIE'. UM ZU
725 PRINT "GEWINNEN, MUSST DU NUR EINE
730 PRINT "ZAHLENLISTE"
```

```
732 PRINT "(1 BIS";N;")"
733 FOR Q=1 TO 1500:NEXT Q
735 PRINT "REIHENFOLGE VON LINKS NACH"
736 PRINT "RECHTS ERSTELLEN"
738 PRINT "WIEVIEL STUECK (VON LINKS)"
750 PRINT "SOLL ICH UMDREHEN"
760 PRINT "WENN DIE LAUFENDE LISTE"
765 PRINT "ZUM BEISPIEL LAUTET:"
770 PRINT
780 PRINT " 2 3 4 5 1 6 7 8 9"
790. PRINT
800 PRINT "UND DU DREHST 4 UM, DAS ER-"
805 PRINT
          "GEBNIS LAUTET:"
A10 PRINT
820 PRINT " 5 4 3 2 1 6 7 8 9"
830 PRINT
840 PRINT "WENN DU JETZT 5 UMDREHST,"
845 PRINT "WIRST DU GEWINNEN!"
846 FOR Q≈1 TO 1500:NEXT Q
850 PRINT
860 PRINT " 1 2 3 4 5 6 7 8 9"
870 PRINT
880 PRINT "KEIN ZWEIFEL, DIESES SPIEL"
885 PRINT "GEFAELLT DIR, WENN DU ABER"
887 PRINT
          "AUFGEBEN WILLST, DREHE 0"
888 PRINT "(NULL) UM."
900 PRINT
910 RETURN
999 END
```

Kanibalen

Kanibalen

Dieses Spiel kennen sicher viele von Ihnen. Es beschreibt das Problem, bei dem Missionare sicher über den Fluß gebracht werden müssen. Im Ausgangszustand befinden sich auf der einen Seite des Flusses drei Missionare und drei Menschenfresser. Beim Transport müssen Sie darauf achten, daß die Kanibalen nicht in der Überzahl sind. Eine gleiche Anzahl wie Missionare ist erlaubt. Sie dürfen auch nicht leer über den Fluß fahren.

Versuchen Sie es. Es ist ein sehr interessantes Spiel.

- 10 PRINTCHR\$(144):POKE53281,8:POKE53280,10
- 20 PRINT"INNADREI MISSIONARE UND DREI KANIBALEN"
- 30 PRINT"MSIND AM LINKEN UFER EINES FLUSSES"
- 40 PRINT"XDA ES ZUM SCHWIMMEN ZUGEFAEHRLICH IST"
- 50 PRINT"XXXHABEN SIE EIN BOOT GEZIMMERT,WELCHES"
- 60 PRINT"MAXIMAL ZWEI PERSONEN ZUR GLEICHEN ZEIT
- 70 PRINT" WIBEFOERDERN KANN."
- 71 PRINT"
- 75 GOSUB500
- 80 PRINT"XXX DIE MISSIONARE MUESSEN IMMER MEHR
- 90 PRINT"M ALS DIE KANIBALEN SEIN,DA SIE."
- 92 PRINT" MOSONST GEFRESSEN WERDEN"
- 95 GOSUB500
- 100 PRINT"MMIHR JOB"
- 105 PRINT"MIST ES DIE 6 SICHER UEBER DEN "
- 110 PRINT"MFLUSS ZU HELFEN.SICHER! OHNE UNFALL."
- 115 GOSUB500

```
120 PRINT"D"
122 LC=3:LM=3:B=1:RC=0:RM=0
123 Q$="M?":B$="
125 GOSUB400: POKE 8,60
126 IFRC>RM AND RM>0 THEN200
127 IFLC>LM AND LM>0 THEN200
128 IFRC=3 AND RM=3THEN250
130 PRINT"類數數數HEVIEL FAHREN?如"
135 H=LM: IFB<0THEN H=RM
137 PRINT,,B$;B$;B$"""
140 PRINT"MISSIOMARE: W":
146 GOSUB300:M=V:IFV<0THEN120
150 H=LC:IFB<0THEN H=RC
160 PRINT, "KANIBALEN: N"; : GOSUB300
170 C=V:IFV<0THEN130
175 X=M+C:IFX>2THEN270
177 IFXC1THEN PRINT, "WWWDAS BOOT IST WEG!":GOTO2
10
180 LC=C*-B+LC:LM=M*-B+LM
185 RC=C*B+RC:RM=M*B+RM
195 B=-B:MV=MV+1:GOTO125
200 PRINT": IIIIII 🔭 🛪 SIE FUETTERTEN DIE KANIBALE
Ы"
210 PRINT"XWOLLEM SIE NOCH EINMAL
220 INPUTA*: IFA*="N"THEN777
230 IFA#="J"THEN120
240 GOTO777
250 PRINT";TITTTTTT #331E HABEN SIE DRUEBEN IN"
MV"M ZUEGEN":PRINT,"MRIESIG!"
260 GOT0550
270 PRINT,"斑蚓 WBOOT GESUMKEN!"
280 GOTO210
299 RB JULY78
300 REM IF H=0THENA$="0":GOTO320
305 GETA$:IFA$="例"THENV=-1:RETURN
307 IFA$<"0"THEN305
310 IFA$>"3"THEN PRINTQ$;:GOTO300
315 IFVAL(A$)>H THEN PRINTQ$;:GOTO300
320 PRINTA#;:V=VAL(A#):RETURN
410 PRINTB#"XLINKSXX イノトルカノトノトノ XXRECHTS"
420 PRINTB$">000000000 \\\\/// >00000000"
```

```
435 PRINT"TITTT"
436 PRINT B$;MID$("MMM",1,LM)" "MID$("KKK",1,LC)
:MTD#(B#,1,6-LM-LC);
437 IFBCOTHENPRINT Bs" ";
438 PRINT"<BOOT>";:IFB=1THENPRINT"
439 PRINTMID#("MMM",1,RM)" "MID#("KKK",1,RC)"
440 RETURN
500 POKE S,60: PRINT" MONON MIRGEND EINE TASTE D
RHECKEN"
505 GETA$: IFA$=""THEN505
510 POKE S.X:PRINT": THE TURN
550 REM
555 FORI=1104T01543:C=PEEK(I)+64
556 Z=63ANDC: IFZ>32THENC=C+64
557 IFC>255THENC=C-256
559 POKEI, C: NEXT
560 GETA#: IFA#=""THEN555
777 PRINT" THE MUNICIPAL SERVES" : ENTI-
780 POKE59468,12:PRINT"INN
                            MALDESUNG: "MM"
781 PRINT, "02,01 (OR 11,10)"
782 PRINT, "02,01"
784 PRINT, "20,11,20"
786 PRINT,"01,02":PRINT,"01,02 (OR 10,11)"
```

Name 133 piel

Namensspief

Das ist das richtige Spiel für unsete Kleinen. Zeigen Sie dieses Spiel ihren Kindern zwischen 5 und 12 Jahren. Es wird Sie begeistern. Sie können ihren Namen gedruckt sehen, oder die einzelnen Buchstaben analysieren. Ein Riesenspaß mit großem Lerneffekt.

```
5 POKE53281,10:POKE53280,0:PRINTCHR#(144)
10 DIMK(26)
15 DIMST$(30)
50 GOSUB500
100 PRINT"JICH KANN FOLGENDES TUN"
110 PRINT"MMIT DEINEM NAMEN :"
120 PRINT"XXX"
130 PRINT"
               RUECKWRERTS SCHREIBEN": PRINT
140 PRINT"
               DIE BUCHSTABEN ZAEHLEN":PRINT
            3 DIE BUCHSTABEN MISCHEN": PRINT
150 PRINT"
               SENKRECHT HINSCHREIBEN": PRINT
160 PRINT" 4
170 PRINT"
               DIE BUCHSTABEN SORTIEREN":PRINT
               EINEN NEUEN NAMEN EINGEBEN":PRINT
180 PRINT"
190 PRINT" 7 SPIELENDE":PRINT
220 GETC$:IF C$=""GOTO220
230 V=VAL(C$):IFV<10RV>7THEN220
235 IFC>-1ANDC<9G0T0260
240 PRINT"BITTE NUR 1,2,3,4,5,6 ODER 7"
250 GOTO220
255 IFC=0G0T050
260 ON V GOSUB 400,600,800,1000,1200,500,1400
265 IFY=6THEN100
270 PRINT"WNOCH EINMAL ?"
280 GETC#: IFC#=""GOTO280
290 IFC#="J"GOTO260
295 IFC#<>"N"THEN280
300 GOTO100
```

```
400 PRINT"DICH SCHREIBE DEINEN NAMEN RUECKWAERTS
":PRINT:PRINT
420 FORI=1T019
430 FORJ=0TOL-1
440 PRINTMID#(N#,L-J,1);:NEXTJ
445 PRINT
450 NEXTI
460 RETURN
500 PRINT"INNUMBALE HEISST DU ? ";
501 INPUT N#
502 IF N#=""THEN500
505 L = LEN(Ns)
530 RETURN
600 PRINT"3";N$;", DEIN NAME HAT:":PRINT
610 FORI=1T026:K(I)=0:NEXTI
620 FORI=1TOL:J=ASC(MID$(N$,I,1))-63
625 IFJ>260RJ<1 GOT0635
630 K(J)=K(J)+1
635 NEXTI
640 FORI=1TO26:IFK(I)=0GOT0690
660 PRINTK(I);" ";CHR$(I+63);
670 IF K(I)>1THENPRINT"/8";
675 PRINT:PRINT
690 NEXTI
700 RETURN
800 PRINT"THIER SIND DIE BUCHSTABEN DEINES MAMEN
S."
810 PRINT"ERKENNST DU SIE ALLE ?":PRINT:PRINT
830 KK=L:PRINT"
840 FOR I=1 TOL:K(I)=I:NEXTI
850 IFKK<160T0900
860 X=INT(RND(1)*KK+1):PRINTMID$(N$,K(X),1);" ";
870 FORJ=1TOKK:P=J=>X:K(J)=K(J-P):NEXTJ
890 KK=KK-1:GOT0850
900 PRINT:PRINT:PRINT"DRUECKE EINE TASTE, WENN D
U SIE"
901 PRINT"ALLE GEFUNDEN HAST !":PRINT:PRINT
902 T=TI
910 GETC$:IFC$=""GOT0910
915 X%=(TI-T)/60:PRINT:PRINT
920 PRINT: PRINT"SEHR GUT, DU BRAUCHTEST NUR"
930 PRINTXX; "SEKUNDEN"
```

```
940 RETURN
```

- 1000 PRINT""
- 1010 FORI=1TOL:X\$=MID\$(N\$,I,1)
- 1020 FORJ=0T09:PRINTX\$;" ";:NEXTJ
- 1040 NEXTI
- 1050 RETURN
- 1200 PRINT" : PRINT" ICH SORTIERE DIE BUCHSTABEN"
- 1201 PRINT"IN DEINEM NAMEN ... ": PRINT: PRINT
- 1205 FORX=1TOL:ST\$(X)=MID\$(N\$,X,1):NEXTX
- 1210 FORX=1TOL:FORY=1TOL-1
- 1220 A=ASC(ST\$(Y)): B=ASC(ST\$(Y+1))
- 1240 IFA>BTHEN1260
- 1250 GOTO1280
- 1260 SH\$=ST\$(Y):ST\$(Y)=ST\$(Y+1):ST\$(Y+1)=SH\$
- 1280 NEXTY: NEXTX
- 1290 FORX=1TOL:PRINTST\$(X)" ";:NEXTX
- 1295 PRINT:PRINT
- 1300 RETURN
- 1400 PRINT" TINNAMO", "S P I E L E N D ENGANDAMO"
- 1410 EMD

JANEIN

JANEIN

198 IFT>TI THEN185

Dies ist wieder ein einfaches und sehr elementares Spiel für den Anfänger.

Es gibt Ihnen Antwort auf "alle" Fragen! Meditieren Sie vor Ihrem Bildschirm und stellen Sie sich Fragen, die mit JA oder NEIN beantwortet werden können. Ähnlich wie früher beim Knöpfe abzählen können Sie dann eine Entscheidung herbeiführen. Viel Spaß!

```
10 POKE 53281,10:POKE53280,0
20 PRINTCHR#(144)
99 PRINT" TININGON"
100 PRINT, "#KONZENTRIEREN SIEW"
110 PRINT, "#SICH AUF FRAGEN
112 PRINT, "SOIE SIE MIT JA ODER
114 PRINT, " MINEIN BEANTWORTEN KOEMMEN"
115 PRINT"與與吸吸吸吸。
120 PRINT,"
             DRUECKE EINE TASTEM"
130 PRINT," UM DIE ANTWORT ZU FINDEN"
135 R=9876
140 GETA#:R=R-1:IFA#=""AND(RD0)THEN140
142 IFR#="例"THENEND
145 IFRKØTHEN PRINT"C":STOP
147 N=2
150 R=R-(INT(R/N)*N)+1
160 RESTORE: FOR K=1TOR: READ AS: NEXT
170 PRINT" TOUGOUGUUGUUGU", A*
180 T=TI+120:L=LEN(A*)
185 FORC=162T0163
190 GETA$:PRINT,;
194 FORI=1TOL:PRINTCHR*(C)"TT%1"CHR*(C+1)"照明";:NE
XT
195 FORI=1T050/L: NEXT
196 PRINT"I" : NEXT C
```

200 GOTO99
333 BB JUNE 78
500 DATA JA ,NEIN,MOEGLICH,WAHRSCHEINLICH
510 DATA "NATUERLICH
520 DATA "KONZENTRIEREN SIE SICH
530 DATA "MACH KEINEN WITZ
540 DATA "DAS IST EINE DUMME FRAGE
550 DATA "IN ALLEN FAELLEN
560 DATA SICHER,ODER WAS DENKST DU?

Einfaches Zahlenraten

Einfaches Zahlenraten

Dieses Spiel eignet sich bestens für den Anfänger unter den C-64 Anwendern

Geben Sie es ein, untersuchen Sie das Programm und versuchen Sie es zu verstehen. Es ist ideal für den Anfänger.

```
110 REM *** COPYRIGHT:ING.W.HOFACKER *
120 REM *** TEGERNSEERSTR.18
125 REM *** D-8150 HOLZKIRCHENZOBB. **
200 REM *** PRINT INSTRUCTION ON HOW
205 REM *** TO PLAY
210 PRINT "ICH DENKE MIR EINE GANZ-"
215 PRINT "ZAHLIGE ZAHL ZWISCHEN"
217 PRINT "1 UND 100"
220 PRINT "VERSUCH MEINE ZAHL ZU"
223 PRINT "ERRATEN. NACH JEDEM VERSUCH"
225 PRINT "WERDE ICH DIR SAGEN,
227 PRINT "ES RICHTIG WAR, ODER MICHT"
240 PRINT " DEINE ZAHL IST ZU HOCH"
245 PRINT " ODER ZU NIEDRIG"
300 REM*** COMPUTER THINKS OF A
305 REM*** NUMBER - CALL IT X
310 LET X=INT(100*RND(1))+1
320 PRINT
330 PRINT "OK, ICH HABE EINE ZAHL,"
335 PRINT "FANGE AN ZU RATEN"
400 REM *** DER MENSCH BEGINNT ZU
405 REM *** RATEM
410 PRINT
420 PRINT "WAS RATEST DU";
430 INPUT G
440 IF G=X THEN 500
450 IF GDX THEN 480
```

460 PRINT "ZU NIEDRIG, VERSUCH EINE"

465 PRINT " GROESSERE ZAHL"

470 GOTO 410

480 PRINT "ZU HOCH, VERSUCH EINE"

485 PRINT " NIEDRIGERE ZAHL"

490 GOTO 410

500 REM *** DER MENSCH HAT DIE ZAHL >

505 REM *** DES COMPUTERS ERRATEN

510 PRINT

520 PRINT "RICHTIG, WILLST DU NOCH"

525 PRINT "EINMAL RATEN?"

530 PRINT

540 GOTO 300

999 END

Bildschirmspiel

Bildschirmspiel

75 FORI=1TOX:NEXT

80 GETP#: IFP#=""THEN65

Dies ist wieder ein einfaches Spiel für unsere Kleinen.

Starten mit RUN. Auf die Frage "BEREIT?" antworten wir mit JA und beobachten was auf dem Bildschirm passiert.

Dann drücken wir alle möglichen Zahlen und Buchstaben und verfolgen das Geschehen auf unserem Bildschirm.

```
1 POKE53281,10:POKE53280,0:PRINTCHR$(144)
2 PRINT"買"; TRB(14); "$SPIELe"
3 PRINT MANAGEMBITTE DRUECHE EINE BELIEBIGE TASTE"
4 PRINT" WUND BEOBACHTE, WAS DANN AUF DEM"
5 PRINT"XBILDSCHIRM ERSCHEINT."
6 PRINT"NUMBER
                  BEREIT ?"
7 GETRE#: IF RE#<>"J" THEN 7
8 FORI=1T025:PRINT:PRINTI::NEXT
9 GETA$: IFA$=""THEN9
10 XX=32768:PRINT""
15 POKE59468,14:PRINT"anandanananananananananan
17 PRINT, "SOUCHE DEINE INITIALIEN! MITTIALIEN!
20 X=INT(RND(2)*40):Y=RND(2)*11
30 IF(XAND2)=0THENY=Y+11
40 POKE INT(Y)*40+X+XX,RND(2)*26+1
50 GETA$:IFA$=""THEN20
51 POKE59468,12
52 PRINT"海滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩滩
65 PRINTA:FORI=1TOX:NEXT
70 PRINT": 3"; A$: X=X+3
```

85 P\$="#"

88 GETA\$:IFA\$<>""THENP\$=A\$:IFP\$="]"

THENPOKE5

9468,12:GOTO88

89 IFP\$="X"THENPOKE59468,14:GOT088

99 PRINTP\$::GOT088

Black Jack

Black Jack

RANNT

Folgen Sie uns im Spielkasino und spielen Sie mit Ihrem Computer Black Jack. Versuchen Sie möglichst nahe an 21 heranzukommen. H bedeutet noch eine Karte, und mit S beenden Sie Ihren Teil des Spieles. Der Computer zieht dann auch und beendet das Spiel.

Über das gewonnene bzw. verlorene Geld wird Buch geführt.

```
1 POKE53281,7:POKE53280,3:PRINTCHR#(144)
7 DIMA(4,14)
8 GOSUB1000
9 FORX=1T04:FORY=1T014:A(X,Y)=0:NEXTY:NEXTX
15 B=0:PRINT""
20 C$="0":P=0:W=0:H=0:K=0:E=0:F=0:G=0:N=0:M=0:L=
1.+1
70 GOSUB155
71 0$=$$
75 GOSUB290
80 IFC#=" A"THEN85
81 GOTO90
85 6=6+1
90 E=E+X:X=0
95 IFE>21AND6>0THEN260
100 Ps=Cs
101 GOSUB385
102 IFN=0THEN105
103 IFN=1THENGOSUB600
104 GOTO115
105 P*=H*:S*=O*:GOSUB410
115 N=N+1
120 IFE>21THEN122
121 GOTO125
122 PRINT"河町町町町":PRINT"園
                                    ":PRINT" SWERD
```

":PRINT"

```
ᅼ
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          0000
0000
00000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     9000
400
400
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    196
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          忍用
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          三の石
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          ក្តស៊ីស៊ី
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        9199
410
410
8
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              ^{\odot}_{\odot}
                                                                                                                                                                               00000
0000
1000
1000
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        99
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           0
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                CI
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     231
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   មា
បា
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  0
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       N
On
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       ٦.
ال
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            GOSUB800:GOTO230
IFB=21THEN220
IFM=STHEN212
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          BER": PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        GOSUB900:GOTO220
IFB<ETHEN155
FORX=1T01500:NEXT
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     GOSUB800:GOTO230
GETJ$:IFJ$=""THEN145
IFJ$="H"THEN75
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               OOTO145
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               IFN<2THEN75
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  GOTO1
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            B=B+
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 ニーニー
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           GOSUB290
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  X = 0 : T# = 0 #
                                                                                                                                                                                          G0T0235
F0RX=1TI
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              PRINTE"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     PRINT: PRINT: PRINT: M
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          PRINT" AND MORE CONTROL OF THE PROPERTY OF THE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          GOTO205
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    GOSUB410
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              GOSUBSOO
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   IFB>21ANDF>0THEN275
IFL=1THEN356
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       IFC*="
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         IFB>21THEN202
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   OSUB900:GOTO220
FE=21ANDN=2THEN700
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            GOTÓ215
PRINT" MEDELE MEDICAL A CONTRACE DE CONTRACE D
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            PRINT:PRINT:PRINT: B
                PRINTE
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              111+1
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  .
(3)
(7)
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              1 TO 1500 : NEXTX : PRINT "AND MANAGEMENT OF THE PROPERTY OF T
                                                                                                                                                                                     TO1500: NEXTX: PRINT "MAGNAGIAN INDIVIDUAL NEW TO1500: NEXTX: PRINT "MAGNAGIAN INDIVIDUAL NAMEDIA NAME
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   A"THEN100
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     V=V-
                      금
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         d
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     阳二
                            =
00
=
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          뜅
                      ₩₩1IN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          *IPU
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      PRINT"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               GUZIAZI *PZ "RUI
                            以四对1770条条户区"00条以回"
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           ă
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              PRINT: 器
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            ":PRINT" 器RIN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           KARTEN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    XARTEN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       TRIN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             U
```

```
232 V=V+BET*2:U=U-BET*2
235 PRINT"
            IHR STAND
                        DM"V"--- HAUS DM"U
240 PRINT" NOCHEINMAL
                        - J FUER JA, N FUER NEIM"
245 GETQ$:IFQ$=""THEN245
250 IFQ$="J"THEN8
255 GOT0360
260 E=E-10
265 G≈G-1
270 GOTO100
275 B=B-10
280 F=F-1
285 GOTO195
290 K=INT(4*RND(1)+1)
291 X=INT(12*RND(1)+2)
296 IFK=1THENS$="#":PRINTCHR$(28)
297 IFK=2THENS$="@":PRINTCHR$(144)
298 IFK=3THENS$="#":PRINTCHR$(28)
299 IFK=4THENS$="#":PRINTCHR$(144)
300 IFA(K,X)=1THEN290
301 \text{ A(K,X)=1}
305 C$=STR$(X)
310 IFX=12THEN325
311 IFX=13THEN335
312 IFX=14THEN345
313 IFX<11THEM355
315 C#=" A"
320 GOTO355
325 C≸=" K"
330 GOTO359
335 C#=" Q"
340 00T0350
345 C#=" .T"
350 X=10
355 RETURN
356 L=0
357 RETURN
360 PRINT"" : END
385 PRINT"#"
400 W=W+4
405 PRINTCHR$(28)
410 PRINTTAB(W)" .----
420 PRINTTAB(W)"!"P$S$TAB(W+5) "
```

```
430 FORT=1TO5:PRINTTAB(W)"!
440 NEXTI
450 PRINTTAB(W)"!
                     "P$S$TAB(U+9)"|"
460 PRINTTAB(W)" '-
470 RETURN
500 PRINT"#":FORI=1T09:PRINT:NEXTI:W=M*4:P$=H$:R
ETURN
600 PRINTTAB(8)"/---
610 FORT=1TO3
612 PRINTTAB(8)"| * * * *
613 NEXTI
614 PRINTTAB(8)"| ** ** **
615 PRINTTAB(8)" '---
616 PRINTTAB(6)"GEBE H FUER MEHR UND S FUER PASS
FM"
620 RETURN
700 PRINT"遊頭頭頭"
701 PRINTTAB(W+13)"#
702 PRINTTAB(W+13)"#BLACK JACK"
703 PRINTTAB(W+13)"#
                              ":PRINT:PRINT:PRIN
T:PRINT:PRINT:PRINT
704 REM MUSIK
705 BET=2*BET:GOTO230
800 REM MUSIK
810 RETURN
900 REM MUSIK
910 RETURN
1000 PRINT"I
                   DAS HAUS BEZAHLT 2 ZU 1.
1004 PRINT"D
                    DAS HAUS BEZAHLT 2 ZU 1.
1005 PRINT:PRINT"
                           4 ZU 1 IM BLACKJACK
1010 PRINT: INPUT"
                         BITTE SETZEN SIE"; BET
1020 RETURN
```

Glücksrad

Glücksrad

1 POKE 53281,7:POKE53280,3

Dies ist ein ganz einfaches Spielautomatenprogramm. Es ist schnell eingegeben und bringt sofort ein Erfolgserlebnis.

```
2 PRINTCHR#(144)
5 REM COPYRIGHT BY PETER KNOTT (11 J.)
10 PRINT"I
20 FORI=1T012
30 PRINT
40 NEXTI
50 PRINT"
                    米多米 GLUECKSRAD 来多米
60 FORI=1T01000:NEXT
61 FORI=1T010
62 PRINT"
63 NEXT
64 INPUT"SPIELREGELN ? (J O. N)";Q$
65 IFQ$="N" THEN 150
66 PRINT"
70 PRINT"DIESES SPIEL SIMULIERT EINEM SPIELAUTO-
75 PRINT
80 PRINT"MATEN. WENN MANN $790 DRUECKT,
85 PRINT
90 PRINT"HAELT DAS PROGRAMM AUTOMATISCH AN UND E
\subseteq
95 PRINT
100 PRINT"WIRD DEIN GEWIMM ANGEZEIGT.
110 FORI=1T012000:NEXT
114 PRINT
116 PRINT
120 PRINT"VIEL GLUECK !!
130 FORI=1T01000:NEXT
150 PRINT"N
160 A=1+IMT(6*RND(1))
```

```
170 R=1+INT(6*RND(1))
188 C=1+INT(6*RND(1))
                      # : 中 : リ棚# : #
190 PRINT"
               23
                                              " : B :
200 GETR#: IFR#="?" THEN 211
210 GOTO160
211 PRINT"I
212 GOSUB 1000
213 PRINT"
               3
                   - - ";自;"罐";"*
                                             " ( Fig.
                 "70
បណាប់ ; ប
        11 : 11 : 12
214 PRINT
215 IFA=B AND B=C THEN250
220 IFA=B OR B=C OR A=C THEN 245
230 PRINT" LEIDER NICHT GEWONNEN. ": GOTO260
245 PRINT"DU HAST DM 1 GEWONNEN. 2 ZAHLEN SIND G
LETCH. VERSUCH ES NOCH EINMAL!
246 GOTO 260
250 PRINT" DU HAST DM 10 GEWONNEN. HAUPTGEWINN!
GRATULIERE !!!"
260 PRINT"
270 PRINT"
280 PRINT"WILLST DU MOCH EINMAL SPIELEN ?"
290 PRINT"(NUR ? EINGEBEN, SCHALTET SONST NACH
300 PRINT"20 SEKUMDEN AB.)
310 FORI=1T03400
320 GETR#: IFR#="?" THEN150
330 NEXTI
340 END
1000 FORI=1T09
1010 PRINT
1020 NEXT
1030 RETURN
```

Bomber

Bomber

indadui _{1 1}

Ein lustiges Bombenabwurfspiel mit Ton und Grafik. Sehr einfach für den Anfänger. Dieses Programm ist schnell eingetippt und bringt riesigen Spaß.

```
4 PRINT"I"
5 PRINT"8
                      *BOMBER*
6 POKE53281,7:POKE53280,3
7 B4="ADDODDDDDDDDDDDDDDDDDDDD
10 FORG=1T01000: NEXTG: PRINT CHR$(144)
15 PRINT""
20 PRINT"SIE FLIEGEN EINEM STARFIGHTER"
25 PRINT"UND MUESSEN DEN"LUFTRAUM UEBER"
30 PRINT"DER NORDSEE UEBERWACHEN"
35 PRINT"FEINDLICHE U-BOOTE MAEHERN"
40 PRINT"SICH DER KUESTE, SIE MUESSEN"
45 PRINT"DIESE UNBEDINGT AM EINDRINGEN"
47 PRINT"HIMDERN"
50 PRINT"AUCH DER WASSERSTROM BEEINFUSST"
55 PRINT"DIE WURFRICHTUNG DER BOMBE"
60 PRINT"ALSO LOS GEHTS"
62 PRINT
65 PRINT"DRUECKE 'F' ZUM ABWURF DER BOMBEN"
70 PRINT
75 PRINT"FERTIG(J-N)?"
80 GETH#: IFH#=""THEN 80
85 IFH$="J"THEN PRINT"; GOTO110
90 IFH#="N"THEN 95
95 PRINT
96 PRINT"SIE WOLLTEN BOCH SOWIESO SPIELEN"
100 PRINT"MA DEMN LOS."
105 FORI=1T03000:NEXTI:PRINT"";
110 PRINT"
115 PRIMT"
```

```
120 PRINT"NUNNUNUNUNUNU" 🛷
125 PRINT"
                          221
11
130 PRINT"網"
140 PRINT"T
                        222
145 GOSUB244:PRINT"類"
155 FORA=1T03218
                       32
165 PRINTTAB(A):PRINT"與親親 十mm
170 GETC#: IFC#=""THEN200
175 IFC$="F"THEN180
176 GOTO200 REM 606 170
180 GOSUB 2000: FORD=1T010 REM IFD: 17010
185 PRINTTAB(D+A):PRINT".":NEXTD
190 PRINTTAB((D+A)-3):PRINT"來來來來來"
195 GOTA220
200 PRINT"INININININI
                  B=(A-18)+1
205 B≃(A-32)*-1
210 PRINTTAB(B+1):PRINT" 2 💋 🖜
215 GOT0225
220 M=M+1
221 IF(D+A)=24THEN240
224 IFM=50THEN280
225 PRINT"躺"
230 NEXTA
235 PRINT"":GOT0110
240 J=J+1
241 GOSUB2100
242 IFJ=11THEN270
243 PRINT"":GOTO110
244 PRINTBs;"STREFFER";J:PRINT"SDSCHUESSE";M//IFM
=0THEN250
247 PRINT" SUBSCHNITT=";INT(100*(J/M));"BDG"
250 RETURN
260 GOTO110
270 RESTORE
275 GOTO110
280 RESTORE
285 GOTO110
2000 V=54296:W=54276:R=54277:H=54273:L=54272
2010 POKEY, 15: POKEW, 65: POKER, 15
2020 FOR X=20TO5STEP-2:POKEH,40:POKEL,X:NEXT
```

2030 FORX=15 TO5STEP-2:POKEH,40:POKEL,X:NEXT

2035 POKE W.0:POKER,0: RETURN

2100 FOR X=15T00STEP-1:POKEV,X:POKEW,129:POKER,1

5: POKEH, 40: POKEL, 200: NEXT

2110 POKE W.0:POKER,0:RETURN

2120 REM

Landschaft

Landschaft

Dies ist ein kleines Demoprogramm zur Veranschaulichung der Farbeigenschaften Ihres C-64.

```
100 REM LANDSCHAFT
110 FORX=0TO47
120 READA
130 POKE12288+8+X,A
140 NEXTX
150 POKE53272, (PEEK(53272)AND240)+12
160 FORX=0T07
170 POKE12288+32*8+X,0:REM CLEAR BLANK
180 NEXTX
200 DATA1,3,7,15,31,63,127,255:REM (A)
210 DATA255,255,255,255,255,255,255,255;REM 'B'
220 DATA128,192,224,240,248,252,254,255:REM /C
230 DATA1,1,15,15,1,1,1,1; REM (D)
                                                                                                                                                              4月4
240 DATA128,128,240,240,128,128,128,128:REM
250 DATA255,255,195,195,195,195,255,255:REM /F/
290 PRINT""
300 PRINT" AUGULUU":
310 PRINT"
                                                                                                                                                   AC"
                                                                                                                                               ABBC"
320 PRINT"
                                                      DE
330 PRINT"
                                                    AC
                                                                                              8C
                                                                                                                                            ABBBBBC"
340 PRINT"
                                               ABBC
                                                                                             ABBC
                                                                                                                                         ABBBBBBBC"
350 PRINT"
                                           ABBBBC
                                                                                         ABBBBBC
                                                                                                                                     ABBBBBBBBC"
360 PRINT" ABBBBBBC
                                                                                                                                 ABBEBBBBBBBC
                                                                                   ABBBBBBC
370 PRINT" ABBBBBBBBC ABBBBBBBBC ABBBBBBBBBBBBB
BC"
400 PRINT" SEEDENEEDEN SEEDEN 
410 PRINT"
                                                     ABBBBBBBBC"
```

```
420 PRINT"
              FFFFFF
                                ABBBBBBC"
430 PRINT"
              FFFFFFF
                                 FFFFFF"
440 PRINT"
              FFFFFFF
                                 FFFFFF"
450 PRINT"
              FFFFFF
                                 FFFFFF"
460 PRINT"
              FFFFFFF
                                 FFFFFF"
470 PRINT"
              FFFFFF
                                 FFFFFF"
490 PRINT"BBBBBBBBBBBBBBBBBBBB
500 FORX=0T0119
510 POKEX+55376,1:REM SNOW
520 NEXTX
530 FORX=0T0119
540 POKEX+55496,12:REM ROCK -
550 NEXTX
560 FORX=0T079
570 POKEX+55616,5:REM GRASS
580 NEXTX
590 FORX=0T039
600 POKEX+55816,2:REM ROOF
610 NEXTX
620 FORX=0T0239
630 IFX>20ANDX<40THENPOKE55856+X,2:NEXTX
640 POKEX+55856,7:REM HOUSE
650 NEXTX
660 FORX=0T079
670 POKEX+56136,15:REM STREET
680 NEXTX
700 POKE 55416+5,9:POKE55416+6,9:REM CROSS
```

710 GOTO710

Partyspiel

Partyspiel

Dieses Spiel sollten Sie auf Ihrer nächsten Party in Ihren C-64 laden. Sie werden einen riesigen Spaß haben.

Das Programm beruht auf einem Prinzip der künstlichen Intelligenz und kann Ihre einzelnen Partygäste kennenlernen und eine lustige Konversation führen.

Am Anfang kennt das Programm nur zwei Personen.

Nach dem Start mit RUN fragt es als erstes, ob es das Datenband lesen soll. Am Anfang müssen Sie diese Frage natürlich mit NEIN beantworten.

Jetzt fragt das Programm: Denke an eine Person! Wenn Sie diese vor Augen haben, geben Sie JA ein. Ist es eine Frau? Geben Sie jetzt JA oder NEIN ein. Wenn Sie J für Ja eingeben, behauptet der Computer es sei Marylyn Monroe gewesen. Sie hatten sicher an Ihre Freundin gedacht und sollten jetzt mit N für Nein antworten. Jetzt geben Sie den Namen Ihrer Freundin ein: z. B. KATHY. Jetzt müssen wir eine Frage eingeben, die Marylyn und Kathy unterscheidet. Die Frage muß später mit JA oder NEIN beantwortet werden können. Zum Beispiel: Wer ist schöner?

Jetzt fragt Sie der Computer: Für KATHY wäre die Antwort (J/N). Jetzt geben Sie natürlich JA ein, weil KATHY schöner als die Monroe ist. So geht das Fragespiel immer weiter, bis alle Partygäste "im" Computer sind. Nun können Sie die tollsten Dinge erleben. Der Phantasie sind keine Grenzen gesetzt.

⁴ POKE53281,10:POKE53280,0:PRINTCHR\$(144)

⁵ PRINT" TINNING"

⁷ POKE59468,12

```
۱۰۰۰ میلام ۱۳۰۳ م.
الاصلام ۱۳۰۱ میلیم ۱۳۰۱ میلیم
10 PRINT"
12 PRINT"
13 PRINT"
14 PRINT"
            ● ","MLEUTE≣"," ♥"," ※※"
             11 ", " | 1 ", " 3 % "
18 IF G THEN 200
20 PRINT"XXXSOLL ICH ZUERST DAS DATENBAND LESEN";
30 G=3:DEF FNQ(Z)=(ASC(R$)=Z)
32 GOSUB999
35 IF YES THEN OPEN1,1,0,"T.DATA":INPUT#1,G
40 DIM G$(99),YN(99)
50 G$(1)="?IST ES EINE FRAU":G$(2)="MARILYN MONR
OE"
60 G$(3)="JAMES BOND":YN(1)=2:YN(2)=3
70 IF NOT YESTHEN110
80 FORI=1TOG:INPUT#1.R#
85 IF STD0THEN151
90 INPUT#1,YN(I)
95 IFNOTFNQ(63)THENPRINT, B#
100 G$(I)=B$:NEXT:CLOSE1
110 PRINT""
115 PRINT"
            STOENK AN EINE PERSON ..."
120 PRINT"X
                     SEFERTIG ? "
130 GETA$:IFA$=""THEN130
140 IFAs="J"THENS
141 IFA$="S"THEN150
142 GOTO130
150 REM #LIST & SAVE
151 PRINT"TIM": FORI=1TOG:PRINTI;YN(I),G$(I):NEXT
154 PRINT"MOBITTE DAS DATENBAND ZURUECKSPULEN"
                   SFERTIGE ";:GOSUB999:IFNOTYEST
155 PRINT "
HEN5
160 OPEN1,1,2,"T.DATA":PRINT#1,G
165 FORI=1TOG:B$=G$(I):PRINT#1.B$
168 PRINT#1, YN(I): NEXT
170 CLOSEL
171 PRINT" TOUGOGOPUF WIEDERSEHEN !!! GOOGOOGO
172 END
200 X=1:B$=G$(X)
210 PRINT"如何啊"
250 PRINT MID$(B$,2,99);
300 GOSUB999:S=X+1+YES:P=YN(S)
```

```
350 B$=G$(P):IF FNQ(63)THENX=P:GOT0250
375 PRINT"M
              "B$", STIMMT'S";
379 GOSUB999.
380 IFYESTHEN4000
399 IFG>99THEN150
400 PRINT"XXXVIE HEISST DIE NEUE PERSON"
410 V*=B*:GOSUB20000:B*=IN*:IFASC(B*)<65THEN110
420 PRINT" MBITTE GIB EINE FRAGE AM, DIE"
425 PRINT": 8"B$" 8 VON "V$
426 PRINT" MUNTERSCHEIDET"
430 GOSUB20000:W$=IN$:G=G+1:G$(G)="?"+W$
440 PRINT"FUER ";B$;" WAERE DIE ANTWORT (J/N)";:
GOSUB999
450 YN(G-(NOTYES))=G+1
460 YN(G-YES)=P:YN(S)≈G
470 G=G+1:G$(G)=B$
500 GOTO110
555 BB 78JUNE16
995 **ALLOWS YES, SI, JA
999 PRINT"? ";
1000 GETA$: IFA$=""THEN1000
1500 YES=A$="Y"OR A$="S"OR A$="J"
1600 IFYES THEN PRINT A$: RETURN
2000 IF A$<>"N" THEN 1000
2001 PRINT A#: RETURN
               GUT, NEUER VERSUCH ?
4000 PRINT"M
4010 GETRES: IFRES=""THEN4010
4020 IFRE$="J"THEN110
4030 IFRE #= "N"THEN 171
4040 GOTO4010
5000 PRINT"""; TAB(14); " #LEUTE!"
5001 REM
5010 PRINT"MMICH VERSUCHE, DIE PERSONEN ZU ERRAT
EN,"
5020 PRINT"AN DIE SIE GEDACHT HABEN."
5030 PRINT"DAZU WERDE ICH IMNEN EINIGE FRAGEN"
5040 PRINT"STELLEN ,DIE SIE MIT MAJASE ODER MANEINSE
11
5050 PRINT"BEANTWORTEN SOLLEN."
5060 PRINT"MAM ANFANG KENNE ICH NUR 2 PERSONEN,"
5070 PRINT"ABER ICH LERNE IMMER NEUE DAZU (BIS 9
```

9)."

5080 PRINT"FALLS ICH BEI SPIELENDE DIE DATEN NIC HT" 5090 PRINT"VERGESSEN SLL GEBEN SIE BITTE" 5100 PRINT"EIN #SE (SICHERN) EIN !" 5110 PRINT"類類類 BEREIT ?" 5200 GETRE#: IFRE#<>"J"THEN5200 5210 RETURN 20000 REM EINGABEROUTINE 20001 REM AUTOR : W. HOFACKER 20010 IN\$="": ANZ=0: PRINT"?_______ 20020 GETZZ\$: IF ZZ\$="" THEN 20020 | 20030 ZZ = ASC(ZZ\$)20040 IF ZZ=20 THEN 20100: REM DELETE 20050 IF ZZ=13 THEN 20200: REM RETURN 20060 IF ZZK32 OR ZZ>96 THEN 20020 20070 IN\$ = IN\$+ZZ\$: ANZ = ANZ+120080 PRINTZZ#; "LW"; 20090 GOTO 20020 20100 IF ANZ=1 THEN IN\$="": ANZ=0: GOTO 20130 20105 IF ANZK1 THEN 20020 20110 RNZ = ANZ - 120120 IN\$ = LEFT\$(IN\$, ANZ)20130 PRINT" ##L##"; 20140 GOTO 20020 20200 IF ANZ=0 THEN 20020

20210 PRINT" " 20220 RETURN

Reaktionszeit

Reaktionszeit

Auch dieses Programm dürfte auf Ihrer Party auf großes Interesse stoßen. Testen Sie Ihre Reaktionszeit und schließen Sie daraus Ihren Alkoholspiegel. Ein riesiger Spaß!

```
1 POKE53281,7:POKE53280,3:PRINTCHR$(144)
2 GOSUB200
3 B#=" ": DUMMY=RND(-TI)
4 PRINT"DIESES PROGRAMM TESTET IHRE REFLEXE:"
5 PRINT"MBITTE DRUECKEN SIE IRGENDEINE TASTE,"
6 PRINT"WENN DAS WORT #LOS! ERSCHEINT."
7 PRINT"MDANACH WIRD IHRE REAKTIONSZEIT UND"
8 PRINT"DIE DURCHSCHNITTSZEIT ANGEZEIGT."
15 PRINT"與歐
                BEREIT ?"
16 GET RE$: IF RE$<>"J" THEN 16
17 PRINT"": POKE59468,12
18 TI$="000000":T=TI+RND(1)*300+60
20 PRINT"THUMONUFGEPASST ..."
30 GETA$:IFA$<>""THEN PRINT,"減減%♦♦ 端GEMOGELT鹽 ◆
**":GOT087
35 IFT>TITHEN30
40 PRINT,,"3000LOS!":T=TI
60 GETA$:IFA$=""THEN60
70 K%=(TI-T)/60*100
75 GOSUB200
                    REAKTIONSZEIT : "K%/100"SEKUN
80 PRINT"XXX" B$"
DEN"
81 IFK%>99THEN PRINT,"XXXXTRINK MAL KAFFEE !!":GO
T087
82 M=M+1:TL=TL+KX:LX=TL/M
85 PRINT B$"MDURCHSCHNITTSZEIT :"L%/100"SEKUNDEN
90 PRINT" W : WEITER MIT DIESEM TEST"
```

95 PRINT"M N : NEUBEGINN" 100 PRINT"M E : SPIELENDE" 110 GETA\$:IFA\$=""THEN110

120 IFA\$="N"THEN M=0:TL=0:GOTO18

130 IFA\$="W"THEN18

140 IFA = "E"THEN 170

150 GOTO110

170 PRINT" TANGANO", "S P I E L E N D ENGANDANO"

180 END

200 PRINT"IN", "BREAKTIONSTESTMENT"

201 RETURN

Biorhythmus für Commodore-64

Biorhythmus für Commodore-64

Bei der Berechnung des Biorhythmus geht man davon aus, daß der menschliche Körper vom Anfang seiner Geburt an, bestimmten regelmäßigen Schwankungen unterliegt. Diese Schwankungen verlaufen in Form einer Sinuskurve und beziehen sich auf

- 1. Körperliche Verfassung
- 2. Gefühlsmäßige Verfassung
- 3. und auf die Verfassung des Intellektes

Starten Sie das Programm mit RUN und geben Sie Ihren Geburtstag ein. Z. B. 8,6,44 für den 8. Juni 1944. Vergessen Sie das Komma zwischen den einzelnen Angaben nicht.

Dann fragt das Programm, ob Sie den Verlauf für einen Monat oder die Werte für einen Tag sehen möchten. Wenn Sie z. B. M drücken, fragt das Programm, wann mit der Ausgabe begonnen werden soll. Wenn Sie die Werte ab 1. August 83 wissen wollen, geben Sie 8,83 ein. Auf dem Bildschirm können Sie jetzt die Kurven beobachten. Die mit D bezeichnete Kurve gibt Ihnen den Mittelwert aus den drei Verfassungen an. Also jetzt viel Spaß auf Ihrer nächsten Party.

```
50 REM BIORHYTHMUS FUER COM.64
100 DIMX$(31)
105 DIMM$(12)
110 M$(1)="JAN"
111 M$(2)="FEB"
112 M$(3)="MAR"
113 M$(4)="APR"
114 M$(5)="MAI"
115 M$(6)="JUN"
116 M$(7)="JUL"
117 M$(8)="AUG"
```

```
118 M#(9)="SEP"
119 M$(10)="OKT"
120 M$(11)="NOV"
121 M$(12)="DEZ"
200 D1≔2*π/23
210 D2=2*π/28
220 D3=2*π/33
510 PRINT"XXXXDEIN GEBURTSTAG, TAG, MONAT, JAHR
511 PRINT: INPUT T1, M2, J3
520 IFJ3>100THENJ3=J3-1900
525 IFJ3<1THEN6000
526 IFM2>12THENGOSUB6030:GOTO510
530 FORQ=1TOM2:READX:NEXTQ
532 IFT1>XTHENGOSUB6050:GOT0510
534 IFM2=2THENIFT1>28THENJJ=J3:GOSUB6070:IFFL=
    1THENFL=0:GOTO510
535 N1=X-T1
536 GOSUB5000
540 READW
541 READE: E=E-(1AND(J3-INT(J3/4)*4<>0))
542 READR
543 READI
544 READY
545 READU
546 READI
547 READO
548 READP
549 READA
550 READS
560 F1=N1+W+E+R+T+Y+U+I+O+P+A+S
562 RESTORE
630 GOTO710
631 READD
632 READF
633 READG
634 READH
635 READJ
636 READK
637 READL
638 READM
639 READN
640 READB
    READY
641
```

```
650 L1=D+F+G+H+J+K+L+M+N+B+V
660 P1=C3-J3~1
670 P1≂P1*365.25
680 IFJ$="T"THEN4000
690 A1=.25
700 G1=INT(A1+F1+P1+L1)
705 GOTO800
710 PRINT MBIORHYTHMUS FUER EINEN TAG ODER
    EINEN MONAT
715 PRINT"GEBE (T) FUER EINEN TAG,"
720 PRINT: INPUT"GEBE (M) FUER & INEN MONAT"; J$
725 IFJ*="T"THEN772
730 IFJ$="M"THEN740
735 PRINT": TOUGOUNERLAUBTE EINGABE! ": GOTO? 10
740 PRINT MAB WANN SOLL ICH STARTEN? MONAT, JAHR
745 PRINT: INPUT C1, C3
750 IFC3>100THENC3=C3-1900
752 IFC1>12THENGOSUB6030:GOTO740
755 IFJ3>C3THEN6100
756 IFJ3=C3THEN760
758 GOTO3000
760 IFM2>C1THEN6100
770 GOTO3000
772 PRINT: INPUT"TAG, MONAT, JAHR"; C2, C1, C3
773 IFC1>12THENGOSUB6030:GOTO772
774 IFC3>100THENC3=C3-1900
775 IFJ3>C3THEN6100
776 IFJ3=C3THEN780
778 GOT03000
780 IFM2=>C1THEN785
783 GOTO3000
785 IFT1>C2THEN6100
795 GOTO3000
800 J4≔J3+1900
970 PRINT"3
978 PRINT"#KS=KOERPERLICH"
979 PRINT"SGE=GEFUEHLSM."
980 PRINT" SISH INTELLEKT"
990 PRINT"D=DURCHSCHNITT"
993 RESTORE: FORQ=1TOC1: READX: NEXTQ: IFC1=2THENX
    =X-(1AND(C3-INT(C3/4)*4<>0))
995 L≈0
```

```
997 GOSUB2000
998 D=0
1000 L=L+1
1100 FORZZ=1T031:X$(ZZ)=" ":NEXT
1130 X$(16)="|"
1210 Y1=INT(15#SIN((G1+L)*D1)+16)
1215 Y2=INT(15*8IN((G1+L)*D2)+16)
1220 Y3=INT(15*SIN((G1+L)*D3)+16)
1230 Y4=(Y1+Y2+Y3)/3
1250 米$(∀1)="胡长豐"
1260 X$(Y2)="胡G豐"
1270 X$(Y3)="胡[鹽"
1280 X$(Y4)="D"
1350 D=D+1
1360 IFDKX+1/THEN1398
1361 GOT07000
1398 REM
1400 PRINTM#(C1);""DTAB(8);
1450 FORJ=1T031:PRINTX$(J);:NEXTJ
1500 PRINT
1600 GOTO1000
2000 REM
2020 PRINT
2030 C4=C3+1900
2040 PRINT"BIORHYTHMUS FUER ";M$(C1);" ";C4
2100 PRINT
2165 PRINT"
                   MSCHLECHT
                                    SMITTEL BE
           調GUT選"
2166 PRINT
2190 D=1
2200 RETURN
3000 IFC1=2THEN641
3001 IFC1=3THEN640
3002 IFC1=4THEN639
3003 IFC1=5THEN638
3004 IFC1=6THEN637
3005 IFC1=7THEN636
3006 IFC1=8THEN635
3007 IFC1=9THEN634
3008 IFC1=10THEN633
3009 IFC1=11THEN632
3010 IFC1=12THEN631
3012 IFC1≈1THEN660
```

```
3020 GOTO631
4000 READX: IFC2>XTHENGOSUB6050: GOTO772
     IFC1=2THENIFC2>28THENJJ=C3:G0SUB6070:IFFL
4001
     =1THENEL=0:GOTO772
4002 IFC1>2THENIFC3-INT(C3/4)*4<>0THENL1=L1-1
4003 L1=L1+C2: IFC3<100THENC3=C3+1900
4004 A1=.25
4005 G1=INT(F1+P1+L1+A1)
4006 PRINT"INBIORHYTHMUS FUER ";C2;M$(C1);C3
4010 PRINT"WONTAGE SEIT DEINER GEBURT", G1
4015 PRINT
4016 Y1=SIN(2*π*G1/23)
4017 Y2=SIN(2*π*G1/28)
4018 Y3=SIN(2*r*G1/33)
4019 U1=((Y1*15)+16)
4020 U2=((Y2*15)+16)
4021 U3≈((Y3*15)+16)
4022 O$(1)="調MITTEL鹽
4025 (2)="#SCHLECHT豐
4029 (3)="3GUT■
4030 Ti=1
4031 IFU1=<11THENT1=2
4032 IFU1=>21THENT1=3
4033 T2=1
4034 IFU2=<11THENT2=2
4035 IFU2=>21THENT2=3
4036 T3≈1
4037 IFU3=<11THENT3=2
4038 IFU3=>21THENT3=3
4040 X1=(INT(Y1*1000))/1000
4041 X2=(INT(Y2*1000))/1000
4042 X3=(INT(Y3*1000))/1000
                              ";0$(T1);X1
4044 PRINT" XXX OERPERLICH
4045 PRINT" MOGEFUEHLSM.
                              ";0$(T2),X2
4050 PRINT"XXXINTELLEKT
                              ";0$(T3),X3
4054 Y4=(Y1+Y2+Y3)/3
4055 U4=(Y4×15)+16
4056 T4=1
4057 IFU4=<11THENT4=2
4058 IFU4=>21THENT4=3
4059 X4=(INT(Y4*1000))/1000
                              ";O$(T4),X4
4060 PRINT"XXXXDURCHSCHNITT
4070 GOTO7000
```

```
5000 IFM2=1THEN540
5001 IFM2=2THEN541
5003 IFM2=3THEN542
5004 IFM2=4THEN543
5005 IFM2=5THEN544
5006 IFM2=6THEN545
5007 IFM2=7THEN546
5008 IFM2=8THEN547
5009 IFM2=9THEM548
5010 IFM2=10THEN549
5011 IFM2=11THEN550
5012 IFM2=12THEN562
5013 RETURN
6000 PRINT""
6005 PRINT"FALSCHE EINGABE!
6006 PRINT
6010 PRINT"DAS JAHR MUSS GROESSER ALS 1900 SEIN!
6020 GOTO510
6030 PRINT"INDEIN JAHR HAT NUR 12 MONATE!!"
6040 PRINT:PRINT:PRINT:RETURN
6050 PRINT"TIMODIESER MONAT HAT NUR"; X; " TAGE!!"
6055 PRINT:PRINT:PRINT:RESTORE:RETURN
6070 IFJJ-INT(JJ/4)*4=0THENFL=0:RETURN
6075 PRINT": INCOLESES JAHR IST KEIN SCHALTJAHR!!"
6080 PRINT:PRINT:PRINT:FL=1:RESTORE:RETURN
6100 REM
6110 PRINT""
6111 PRINT:PRINT
6115 PRINT"DAS STARTDATUM MUSS GROESSER ALS
6116 PRINT
6120 PRINT"DAS GEBURTSDATUM SEIM!!
6121 GOTO710
7000 PRINT"MOFUER EINEN NEUEN BIORHYTHMUS DRUECKE
7010 PRINT"EINE BELIEBIGE TASTE !
7020 GETA$: IFA$=""THEN7020
7030 PRINT"":RUN
9000 DATA 31,29,31,30,31,30,31
9010 DATA 31,30,31,30,31
```

Einfaches Demo 64

Einfaches Demo 64

Dieses ist ein einfaches Demoprogramm für Ihre ersten Kontakte mit dem C-64. Geben Sie es ein und beobachten Sie den Bildschirm.

```
2 REM GEBEN ZWEI WERTE NACHEINANDER
4 REM DURCH KOMMA GETRENNT EIN.
6 REM Z.B.10,15 UND RETURN
A REM REOBACHTEN SIE DEN BILDSCHIRM
10 POKE53280,1:POKE53281,1:REM
                                              BOAD
       BACKGROUND
ER
20 Z=12 : Q=81 :REM CHARACTER
30 K≍1.25
40 S=1024 : C=55296 : REM SCREEN & COLOR
50 T=3
60 INPUT "IMPAKB";A,B : PRINT "II"
70 REM DRAW IT!
100 FOR TH=0 TO 2*π STEP 2*π/180
107 R=Z*SIN(TH*T)
110 X% ⇒K*R*COS(A*TH)
115 Y% =R*SIN(B*TH)
120 P=(12+Y%)*40+X%+20
130 POKE S+P,Q:POKEC+P,2
140 NEXT TH
150 GETA$: IFA$=""THEN150
160 RUN
```

Trickkiste

Praktische Hinweise für Ihren Commodore 64

Im nachfolgenden Teil wollen wir Ihnen einige kleine Tips und Hinweise geben, die Ihnen das Arbeiten mit Ihrem C-64 erleichtern und vereinfachen.

"Programmabsturz" – Hat sich Ihr C-64 einmal, wie man so schön sagt "aufgehängt", lässt sich durch die RUN/STOP oder SHIFT RUN/STOP Taste nichts mehr zurückholen, so hilft oft das gleichzeitige Drücken von RUN/STOP und RESTORE. In vielen Fällen konnte ich damit sogar im Monitor "abgestürzte" Maschinenprogramme auffangen und einen BASIC-Warmstart erreichen.

END — Befehl in BASIC-Programmen. Viele kennen dieses Statement aber die wenigsten verwenden es in ihren Programmen. Sie sollten einen END-Befehl ans Ende Ihres Programmes setzen, wenn Sie mit Cassette arbeiten und BASIC-Programme öfter auf dem gleichen Band übereinander schreiben. Fehlt ein END-Statement, kann vorkommen, daß beim Einladen ein früher auf dem gleichen Band abgelegtes Programm noch mit eingelesen wird.

Teilen durch ganze Zahlen und Berechnung des Restes

Bei Programmen für hochauflösende Grafik und Basisumwandlungsroutinen braucht man oft sogenannte Modulo Teiler. Hier ist ein kleines Beispiel:

```
100 INPUT"DIVIDEND";D
110 INPUT"DIVISOR";DO
120 Q=INT(D/DO)
130 R=D-DO*Q
140 PRINT"HIER IST DIE LOESUNG";
150 PRINT"QUOTIENT Q=";Q
160 PRINT"REST R=";R
```

Ist eine Zahl gerade oder ungerade?

Die schnellste Methode, um herauszufinden, ob eine Zahl gerade oder ungerade ist, führt über eine logische Verknüpfung.

```
200 INPUT"ZAHL";Z
210 X =Z AND 1
220 IF X≈0 THEN 240
230 PRINT"DIE ZAHL IST UNGERADE"
:GOTO 250
240 PRINT"DIE ZAHL IST GERADE"
250 END
```

Abfragen der Eingabe mit Hilfe des GET-Befehls

```
5 PRINT"BITTE EINE BELIEBIGE TASTE"
7 REMGET A$:IF A$<\>""THEN 10
10 GET*A$:IF A$=""GOTO 10
15 FORI=1TO50
20 PRINTI;
30 NEXTI
40 GOTO5

5 PRINT"BITTE EINE BELIEBIGE TASTE"
7 GET A$:IF A$<\>""THEN 10
10 GET A$:IF A$=""GOTO 10
15 FORI=1TO50
20 PRINTI;
30 NEXTI
40 GOTO5
```

Wenn man in Programmen den GET-Befehl verwendet, kann es manchmal problematisch werden, da der C-64 die zehn zuletzt gedrückten Tasten speichert. Probieren Sie es einmal aus, indem Sie zuerst das erste und dann das folgende Programm eingeben und starten. Wenn Sie beim ersten Programm eine Taste kurz hintereinander mehrmals drücken, wird die Schleife auch mehrmals ausgeführt. Beim zweiten Programm wird die Schleife nur einmal ausgeführt, egal wie oft Sie die Taste drücken.

Wiederholfunktion auf jeder Taste

Sie können bei Ihrem C-64 leicht eine Repeat-Funktion auf allen Tasten einführen, wenn Sie in die Zelle 650 die Zahl 128 hineinschreiben.

POKE 650,128

Listschutz

Sie können Ihr Programm gegen unbefugtes auslisten schützen, indem Sie einen Zeiger in der 1. Page Ihres C-64 abändern.

Nach

POKE 775,200

lässt sich ein Programm im Speicher nicht mehr listen.

Mit

POKE 775,199

wird der Schutz wieder aufgehoben.

PRINT PEEK (197) Information

Die Zelle 197 in der Zeropage enthält immer das zuletzt gedrückte Zeichen. Leider ist von diesem Zeichen weder der Hexwert noch der Dezimalwert in den Tabellen enthalten. Dies kommt daher, daß es sich bei dem Inhalt von Zelle 197 um Werte handelt, die bei der Tastaturdekodierung entstehen und nichts mit ASCII oder POKE Werten zu tun haben.

Interessanterweise sind die SHIFT-Werte und die Werte ohne gedrückte SHIFT-Taste gleich.

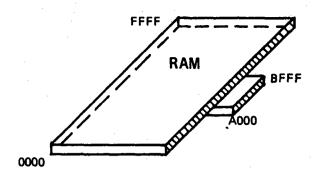
Sie können sich die jeweiligen Werte in dezimal ansehen, indem Sie

100 PRINT PEEK(197):GOTO 10

und RUN eingeben und die Ergebnisse auf dem Bildschirm notieren.

BASIC im RAM

Da der C-64 den gesamten Adressenbereich mit RAM belegt hat, und das BASIC in ROM so adressiert ist, daß es unter diesem RAM-Bereich



angesiedelt ist, läßt sich das ROM-BASIC unter bestimmten Voraussetzungen abschalten. Vorher muß es erst in den RAM-Bereich geladen werden. Dies geschieht mit folgendem Programm:

5 FOR X=40960 TO 49151

10 Y=PEEK(X)

20 POKE X,Y

30 NEXT X

40 END

Nachdem Sie dieses Programm mit RUN gestartet haben, können Sie das ROM-BASIC mit

POKE 1,54

abschalten. Jetzt liegt BASIC in RAM ab A000 — BFFF. Sie könnten jetzt dieses BASIC nach eigenen Wünschen modifizieren und z.B. deutsche Statements einbauen. Zu diesem Zwecke können Sie ab A09E — A388 in den Tabellen für die Befehlsworte und Fehlermeldungen Ihre Experimente durchführen. Das END-Statement steht z.B. an der Adresse A09E wie folgt

A09E 45 E4 END A0A0 C4 46 4F D2 E4 45 58 D4 FOR NEXT

POKEN Sie jetzt einmal verschiedene Werte in diese Zellen, und beobachten Sie genau, wie sich der END Befehl in Zeile 40, des im Speicher befindlichen Programmes, verändert. Sie könnten jetzt die Werte so ändern, daß das END-Statement durch ein AUS-Statement ersetzt wird.

A09E = 41118 dez A09F = 4119 dez

Wer einen Supermonitor 64 hat, könnte das geänderte BASIC sogar auf Cassette abspeichern und später wieder einladen.

Abfragen der Funktionstasten beim C-64

Im mitgelieferten Handbuch und im Reference Manual war über die Anwendung und Programmierung dieser Tasten nichts zu finden. Eine gute Beschreibung fand ich im neuen "Commodore Power Play" Magazin, Frühjahr 1983. Hier eine kurze Zusammenfassung der wichtigsten Eigenschaften.

- 1. Die acht Funktionstasten (4 Tasten mit SHIFT und nicht SHIFT) sind programmierbar.
- 2. 1, 3, 5, 7 ohne SHIFT
- 3. Die CHR\$(X) Werte für die einzelnen Funktionstasten finden Sie im mitgelieferten Handbuch in der ASCII und CHR\$ Tabelle ab CHR\$(133). Achtung! Die Reihenfolge ist nicht entsprechend den Funktionstasten.

Die Funktionstasten können wie folgt programmiert werden:

```
300 PRINT"FUER START DRUECKE TASTE F1"
310 GET T$:IF T$=""THEN 310
320 IF T$<>CHR$(133)THEN GOTO 310
330 PRINT"AHA HIER GEHT ES LOS"
340 PRINT"MIT TASTE F5 GEHT ES WEITER"
350 GET T$:IF T$="" THEN 350
360 IF T$=CHR$(135) THEN GOTO 380
370 GOTO 340
380 PRINT"AHA UND HIER GEHT ES WEITER"
390 END
```

Eine weitere Möglichkeit, die Funktionstasten abzufragen, ist das Nach-

sehen in Zelle 197 oder 203 dezimal in der Zeropage des C-64. Wie schon angedeutet, wird hier kein Unterschied zwischen SHIFT und UNSHIFT gemacht. Also können nur vier Funktionen abgefragt werden.

C-64 Funktionstaste	Wert in 197 oder 203	
	dez	hex
keine Taste gedruckt	64	40
F1/F2	39	27
F3/F4	47	2F
F5/F6	55	37
F7/F8	63	3F

Eine Abfrage würde dann wie folgt aussehen:

```
400 PRINT"ABFRAGE FUNKTIONSTASTE MIT "
410 PRINT"PEEK(197) ODER PEEK(203)"
420 IF PEEK(197)=39 THEN GOTO 450
430 GOTO 420
450 PRINT"AHA IT WORKS"
460 END
```

Alles zusammengefasst:

```
5 PRINT"BITTE EINE BELIEBIGE TASTE"
7 GET As:IF As<>""THEN 10
10 GET A$: IF A$=""GOTO 10
15 FORI=1T050
20 PRINTI:
30 NEXTI
40 GOTO5
100 INPUT"DIVIDEND"; D
110 INPUT"DIVISOR"; DO
120 Q=INT(D/D0)
130 R=D-DO*Q
140 PRINT"HIER IST DIE LOESUNG";
150 PRINT"QUOTIENT Q=";Q
160 PRINT"REST R=" R
170 END
200 INPUT"ZAHL";Z
```

```
210 X =Z AND 1
220 IF X=0 THEN 240
230 PRINT"DIE ZAHL IST UNGERADE":GOTO 250
240 PRINT"DIE ZAHL IST GERADE"
250 END
300 PRINT"FUER START DRUECKE TASTE F1"
310 GET T#: IF T#=""THEN 310
320 IF T$<>CHR$(133)THEN GOTO 310
330 PRINT"AHA HIER GEHT ES LOS"
340 PRINT"MIT TASTE F5 GEHT ES WEITER"
350 GET T$:IF T$="" THEN 350
360 IF T$=CHR$(135) THEN GOTO 380
370 GOTO 340
380 PRINT"AHA UND HIER GEHT ES WEITER"
390 END
400 PRINT"ABFRAGE FUNKTIONSTASTE MIT "
410 PRINT"PEEK(197) ODER PEEK(203)"
420 IF PEEK(197)=39 THEN GOTO 450
430 GOTO 420
450 PRINT"AHA IT WORKS"
460 END
```

Einfache Methoden zum Koppeln von zwei BASIC-Programmen

Im Commodore 64 sind in den Zeropageadressen 43 - 56 Anfang und Ende sowie String- und Felderbereich eines BASIC-Programmes genau festgelegt.

Diese Adressen kann man nun so verändern, daß hintereinander zwei verschiedene BASIC-Programme in den Speicher geladen werden können. Die Zeilenzahlen des zweiten, nachzuladenden Programmes müssen größer sein, als bei dem zuerst geladenen Programm.

Hier gleich ein Beispiel:

Die Adressen 43 und 44 legen den Programmstart und 45 und 46 den Beginn der Variablen fest.

Wir geben also zuerst einmal ein Testprogramm ein, welches wir später vom Cassettenrecorder her einladen und an ein im Speicher befindliches Programm anhängen wollen.

Geben Sie also folgendes Programm in Ihren C-64 ein, und speichern Sie es auf Cassette oder Disk.

60 REM TEST 2 70 PRINT"DAS IST TEST 2" 80 FOR X=1 TO 5000:NEXT 90 GOTO 10 100 END

Notieren Sie sich jetzt noch die Inhalte der Zellen 43 hex und 44 für später, wenn wir die Zeiger wieder zurücksetzen müssen.

Nun geben wir das folgende Programm ein:

10 REM TEST 1 20 PRINT"DIES IST EIN TEST" 30 FOR X=1 TO 500:NEXT 40 PRINT"D" 50 END

Jetzt wird der Anfang von BASIC auf das Ende dieses Programmes gelegt.

Wir erreichen dies, wenn wir im Direktmodus die Anfangsadressen für den Variablenbereich als BASIC-Anfangsadresse eingeben. BASIC baut seine Variablen direkt am Ende des BASIC-Programmes auf. Da die letzte BASIC-Zeile durch zwei Nullbytes abgeschlossen wird, müssen wir diese beiden Bytes noch abziehen.

Geben Sie also folgendes ein:

POKE 43, PEEK(45)—2 POKE 44, PEEK(46)

Wobei 45 und 46 die Zeiger auf den Anfang der BASIC-Variablen sind.

Laden Sie jetzt das Programm von Cassette und geben Sie die alte Anfangsadresse wieder ein.

POKE 43,1 POKE 44.8

Prüfen Sie mit LIST und RUN, ob die beiden Programme jetzt verbunden sind und das neue Programm auch richtig arbeitet.

Auffinden des Programmendes eines BASIC-Programmes

```
500 X=2048
510 REM
520 M=0
530 Y(M)=PEEK(X)
540 X=X+1 : M=M+1
550 IF M=3 THEN GOSUB 690
570 GOTO 530
600 PRINT"PROGRAMMENDE IST ";X
610 END
690 IF Y(0)+Y(1)+Y(2)=0 THEN 600
700 X=X-2:M=0:RETURN
```

Wer keinen Maschinensprachenmonitor hat, kann das oben gezeigte Programm eingeben und nach dem Ende des Programmes suchen. Dieses Programm prüft, ob drei aufeinanderfolgende Zellen den Wert 0 haben und druckt dann die momentane Adresse aus. Dieses Programm muß an das zu suchende Programm angehängt werden. Wer es genau wissen will, muß zuerst den Platz bestimmen, den unser Testprogramm braucht und kann diesen dann vom Gesamtwert abziehen.

Wir haben bereits gelernt, daß man mit PEEK (45) und PEEK (46) das Ende einfacher bestimmen kann. Dieses Programm erlaubt Ihnen jedoch auch das Aufsuchen von TOKENS und Zeilennummern.

Maschinenprogramme wie BASIC-Programme abspeichern

Wer einen Maschinensprachenmonitor hat und Maschinenprogramme in BASIC ablegen will, kann den Code ab 0801 hex leicht in BASIC auf Cassette oder Disk ablegen, indem er in BASIC die Maschinenadresse mit z. B.

10 SYS 2448

aufruft und dann dies in BASIC abspeichert. Wer seine Maschinenprogramme an einer anderen Stelle im Speicher hat, und nicht am regulären BASIC-Start, kann den BASIC-Anfang in Zelle 43 und 44 ändern und dann in BASIC abspeichern. Nachfolgend ein kleines Beispiel, wie man ein Maschinen-Programm einfach in den Speicher ab 0807 schreiben, mit drei Nullbyte abschließen und auf Cassette speichern kann.

In BASIC habe ich drei Zeilen mit beliebiger Zeilennummer und REM Befehlen eingegeben. Z. B.

10 REM XXXXXXXXX

20 REM XXXXXXXXXX

30 REM XXXXXXXXXX

Jetzt geht man in den Supermon 64 und sieht sich den Speicher ab 0800 bis 083E einmal an. Man erkennt jetzt wie die BASIC-Zeilen abgelegt sind.

0800 = 00 Anfang einer Zeile

0801 = 12 (Zeiger auf die nächste

0802 = 08 \ Zeilennummer

0803 = 0A (10 =

0805 = 8F REM

0806 = 20 Leerzeichen

0807 = 58 Hier fängt das X in der REM-

Zeile an.

Ab hier geben wir nun das folgende Programm ein:

00 8F 08. 0A 20 D2FF A9 11 D20808 93 20 | 20 D2 FF :0810 FF A2 20 8A :0818 E0 60 D0 F7 60 40 Ø7 -ØΒ : 0820 00 00 00 34 08 30 00 SE :0828 20 58 58 58 58 58 58 58

```
.:0850 65 08 32 00 99 22 44 41
.:0858 53 20 49 53 54 20 42 41
.:0860 53 49 43 22 00 68 08 30
.:0868 00 80 00 00 00 58 58 58
.:0870 58 58 58 58 58 58 58
```

Wir suchen uns jetzt den Anfang der Zeile 20. Das Ende der ersten Zeile ist durch das erste Nullbyte gekennzeichnet. Zelle 080B hex. Darauf folgen wieder Zeiger, Zeilennummer, Befehl und das Leerzeichen 20. Nach diesem Leerzeichen beginnen die Werte für X (ASCII X = 58). Ab hier geben wir jetzt unser Maschinenprogramm ein. In Zelle 0828 springen wir an den Anfang zurück 4C 1708 (JMP 0817).

Dann folgt das Nullbyte, welches uns sagt, daß unser Maschinenprogramm genau in den vorbereiteten Platz passt. Dann folgt bereits die nächste Zeile.

Um später zu testen, ob das eingelagerte Maschinenprogramm auch mit BASIC arbeitet, können Sie noch die Zeile 45 einfügen, welche das Maschinenprogramm dann auch noch aufruft.

BASIC versucht beim Listen des Maschinenprogrammes, den Hexcode unseres Maschinenprogrammes als Befehle zu interpretieren. Wir können diese Zeile unterdrücken, indem wir den Zeiger

```
10 REM TEST
20 REM STEPLOAD DIMπSTEP dimfnew run
dimfolrsave input#- l
```

- 30 REM ENDE MASCHINENSP
- 40 PRINT"HELLO"
- 45 SYS2071
- 50 PRINT"DAS IST BASIC"
- 60 END

in Zeile 1 auf Zeile 2 so verstellen, daß er auf die 3. Zeile (Zeile 20) zeigt. Siehe Speicherzelle 0802 und 0803. Dort schreiben wir einfach anstelle 0C 08 2C 08 hinein.

Prüfen Sie das Programm von BASIC aus mit SYS 2071 oder mit RUN.

Aufheben des New Befehls

Wer aus Versehen bei seinen Commodore 64 einmal NEW eingegeben hat und das Programm doch noch benötigt, kann sich leicht helfen, indem er mit Hilfe eines Monitors die ersten drei Bytes des BASIC-Programmes ansieht. Im C-64 werden BASIC-Programme meist ab 0800 hex abgelegt.

```
10 REM DEMO
20 PRINT"DAS IST EIN TEST"
30 PRINT"RECOVER NEW"
40 END
READY.
. :0800 00 0C 08 0A 00 .
                       SF
 0808 45
                 00 24
          4D
             4F
                       08
                           14
                              ЙЙ
.:0810 99 22
                 41 53 20 49
                              53
             44
 ÷0818 54
          20 45
                 49
                    4E
                       29 54
 :0820 53
          54 22
                    37
                 00
                       08
                          1 E.
                              មីមី
          22
. 0828 99
             52
                              45
                 45
                    43
                       4F
                          56
. 0830 52 20 4E
                    57
                       22 00 3D
                45
.:0838 08 28 00 80 00 00 00 5F
.:0840 08 01 00 20 20 20
                          22 56
. :0800 00 00 00 0A 00 .
                       SF
                          20
                              44
.:0808 45 4D 4F 00 24 08 14
                              ЙЙ
.:0810 99 22 44 41 53 20 49 53
```

Nach New werden die Adressen 802 und 803 auf Null gesetzt. BASIC tut einfach so, als wäre hier das Ende des Programmes. Wir suchen uns jetzt die Anfangsadresse der nächsten BASIC-Zeile. Sie folgt unmittelbar nach dem ersten Nullbyte.

080C ist die Anfangsadresse der zweiten Zeile. Wir geben Sie einfach anstelle der beiden Nullbytes mit dem Monitor wieder ein, gehen mit X nach BASIC und geben List ein. Ein kleines Testprogramm ließ sich recht einfach wieder listen und auch ausführen, ohne daß wir noch BASIC-Zeiger in der Zero Page abändern mussten.

Die RS232 Schnittstelle

Die RS232 Schnittstelle im Commodore 64 hat einen kleinen Fehler. Bei der Aus- und Eingabe besitzt der C-64 einen Zwischenspeicher (Puffer). Dieser Puffer kann während des Schliessens noch gefüllt sein. Die darin enthaltenen Zeichen würden verloren gehen, wenn man nicht die folgende Abhilfe schafft.

Bei der Ausgabe muß deshalb vor dem CLOSE Befehl gewartet werden, bis die beiden Zellen 669 und 670 dez (0290 und 029E) aneinander gleich sind. Gleichheit dieser beiden Zeiger signalisiert einen leeren Puffer.

Lösung:

- a) BASIC 10 IF PEEK(669) () PEEK(670) THEN 10
- b) Maschinensprache z.B. WAIT LDA \$029D CMP \$029E BNE WAIT

Welt-Uhr

Welt-Uhr

Dieses Programm kann die Uhrzeiten der wichtigsten Städte der Welt angeben.

Als erstes wird die Eingabe von Monat, Tag und Jahr erwartet, danach müssen Sie die momentane Uhrzeit eingeben.

Falls Sommerzeit herrscht, sollten Sie auf die Frage Sommerzeit mit JA antworten.

Bei der Zeitzone genügt es in unseren Breiten "M" für Mitteleuropäische Zeit zu drücken. Nach Eingabe all dieser Daten wird eine Weltkarte mit den wichtigsten Städten ausgedrückt. Am linken unteren Bildschirmrand erscheint die eingestellte Zeit, unter den Städtenamen die jeweilige Ortszeit. Der Stand der Sonne wird durch eine blinkende Kugel angezeigt. Sie können die Zeit durch drücken von "W" während des Programmlaufs ändern. Am oberen Bildschirmrand wird dann die neue Zeiteingabe erwartet.

```
18 INPLITATE
50 POKE54296, 15: POKE54273, 66: POKE54278, 176: POKE54277, 12
100 PRINT" TOROGOGODDDDDDDDDDDDTTE DIE ZEIT EINGEREN!
110 PRINT:PRINT:PRINT"STUNDEN
                                MINUTEN
                                          SEKUNDEN
120 PRINT" | |
                      11
                 ------ II ---
130 PRINT"
140 PRINT"
                  --- IIII ~
150 PRINT"
                    111111
160 PRINT"
170 PRINTSPC(7):
180 INPUTLTS
185 GOSUB 12000
190 GOSURII000
225 GET B$:IF B$="" GOTO 225
230 IF B$="M"THEN B=230000:N=23
247 IFB$="A" THEN GOSUB11050
250 NX=B:T=VAL(LT$)+B-DS*10000:IFT>240000THENT=T-240000
255 RX=RZ10000
260 T$="000000"+MID$(STR$(T),2)
265 TI$=RIGHT$(T$.6)
300 MM$=LEFT$(DT$,2):DD$=MID$(DT$,3,2):YY$=RIGHT$(DT$,2)
310 MM=VAL(MM$):DD=VAL(DD$):YY=VAL(YY$)
320 IFMM=1THEN390
330 FORI=1T012
340 READ DM(I)
345 NEXTI
350 IF Y/4=INT(Y/4)THEN DM(2)=29
360 FOR I=1TOMM-1
370 JD=JD+DM(I)
380 NEXTI
390 JD=JD+DD
400 DATA 31,28,31,30,31,30,31,31,30,31,30,31
410 IFMM=6THENQ=11
420 IF (MM=7)OR(MM=5)THENQ=12
430 IF (MM=8)0R(MM=4)THENQ=13
440 IF (MM=9)OR(MM=3)THENQ=14
450 IF (MM=10)OR(MM=2)THENQ=15
460 IF (MM=11)OR(MM=1)THENQ=16
470 IF (MM=12)THENQ=17
480 IF (Q=0)THENSTOP
5000 PRINT"
5040 PRINT"____
5050 PRINT"
                                WELT-UHR#
```

```
# ;
5060 PRINT"
                       語 · SONNE
5070 PRINT"
5080 PRINT"
                                    17
5090 PRINT"
5100 PRINT"
5110 PRINT"\
5120 PRINT"
                             11
                              1/
5130 PRINT"
5140 PRINT"←
5150 PRINT"HON. #
5160 PRINT"
                                              1 11
5170 PRINT"
                                              111-
5180 PRINT"
                                             JII
5190 PRINT"
5200 PRINT"
5210 PRINT"
5220 PRINT"
5230 PRINT"
5240 PRINT"
5300 PRINT "HONOROGONOS.F. THEFEN.Y MEREDILONDONNE
takya
5305 Print"seececcombanabanabanabanabancemuenchen"
5310 Print"Schreecerererererereben bestation in 1988 bestatet a
dt sydney
dacca.
5500 H0$=LEFT$(TI$,2):H0=VAL(H0$):H1=H0+19:IFH1<0THENH1=H
1+23
5505 H1=H0+16+DS:IFH1>23THENH1=H1-24:REM SAN FRANCISCO
5507 HH=H0+14:IFHH>23THENHH=HH-24:REM HILO
5508 HX=H0-BX+DS:IFHX<0THENHX=HX+24:REM LOCAL
5510 H2=H0+19+DS:IFH2>23THENH2=H2-24:REM NEW YORK
5515 H3=H0+21:IFH3>23THENH3=H3-24:REM RIO
5520 H4≈H0+2:IFH4>23THENH4≈H4-24:REM JERUSALEM OR CAPETOW
N
5525 H6=H0+9: IFH6>23THENH6=H6-24: REM TOKYO
5530 H7=H0+10:IFH7>23THENH7=H7-24:REM SYDNEY
5535 H8=H0+6:IFH8>23THENH8=H8-24:REM DACCA
5536 H10=H0+1: IFH10>23THENH10=H10-24: REM MUENCHEN
5538 H9=H0: IFH9>23THENH9=H9-24:REM LONDON
5539 H1$=$TR$(H1):H1$=RIGHT$(H1$,2):H0$=RIGHT$(STR$(H0),2
>
```

```
5540_H2$=RIGHT$(STR$(H2),2):H3$=RIGHT$(STR$(H3),2):H4$=RI
GHT$(STR$(H4),2)
5545 HH$=RIGHT$(STR$(HH),2)
5548 HX$=RIGHT$(STR$(HX),2)
5550 H5$=RIGHT$(STR$(H5),2):H6$=RIGHT$(STR$(H6),2):H7$=RI
GHT$(STR$(H7),2)
5555 H8$=RIGHT$(STR$(H8),2)
5558 H9$=RIGHT$(STR$(H9),2)
5559 H10$=RIGHT$(STR$(H10),2)
5560 MM$=MID$(TI$.3.2):S8$=RIGHT$(TI$.2)
6000 PRINT"湖湖河河河河";H1$;":";MM$;"河畔町(";H2$;":";MM$
6020 PRINTTAB(18);"#";H9$;":";MM$;"如如音響:;H10$;":";MM$
6021 PRINTTAB(35);"[]#";H6$;":";MM$;
6022 PRINTHH#;":";MM#
6023 PRINT"#WWWWWWWWWWWWW";TAR(9);H3$:":";MM$;
6027 PRINT"WWWWW!"(HRs;":":":MMs;"###"
6028 GOSUB8000-
6030 BB=(H0<0)OR(H0>=3)
6031 B=(H0>=0)AND(H0<3)
6032 PRINT" ADDRESS DEPENDANT (NO. 1919)
6033 IF (H0>=20)DR(R)THEN PRINT"(UFBER DEM PAZIFIK)■":GO
TO 6035
6034 PRINT"■ L
                        Z 0
6035 IF (HOC20)AND(BR)THEN PRINT" ARRESTED BROKES BY
6040 Y=2*(H0-3)
6041 IFY=0THEN Y=Y+1
6042 IFY>=12THEN Y=Y+2
6043 IFY>=32 THEN Y=Y+3
6044 IF Y=37THEN Y=38
6045 X2=39-Y
6076 IF (HHK)H0)AND(X2)39)THEN 7050
6077 IF (HH<>H0)AND (X2<≈0)THENPRINTLEFT$(CC$.0+1)"№"TK$
: GOTOZ050
6078 IFX1=X2G0T06095
6079 IFX1<>0THENPRINTLEFT$(CC$,Q+1)TAB(X1)TK$:PRINT"";
6080 PRINTLEFT$(CC$,Q+1)SPC(X2);:GET#1,TK$:PRINT"""
6095 PRINTLEFT$(CC$,D+1)SPC(X2)"∩=";
7000 POKE54276,17:FOR ZZ=1T050:NEXTZZ:POKE54276,0
7010 PRINT"#Files":
```

```
7011 X1=X2
 7012 HH=H0
 7050 GETCH$:IFCH$="W"THENGOSUB13000
7100 GOT05500
8000 PRINTLEFT$(CC$.DOWN+1)TAB(ACROSS)
8010 PRINT" SINGULUM 
8020 PRINT"制設置";HX$;":";MM$;":";SS$;"豐";"(22=";N;")
 ";
8030 IF DS THENPRINT"(SZ)";:GOTO 8050
8040 PRINT"(NZ)";
8050 PRINT"對歐"
8060 RETURN
 10040 INPUTH
 10050 B=N*10000
10060 RETURN
 11000 PRINT" TOURS AND PROPERTY ONE EINGEBENE"
11010 PRINT:PRINT"DRUECKE #ME FUER MITTELEUROPAEISCHE ZEI
Т
11045 PRINT:PRINT"FALLS ANDERE ZEIT GEWUENSCHT , BITTE #A
     EINGEBEN": RETURN
11050 PRINT" IBITTE ANZAHL DER STUNDEN EINGEBEN,
11060 PRINT:PRINT"DIE ZUR GREENWICH-ZEIT RICHTUNG WEST
11070 PRINT:PRINT"DAZUADDIERT WERDEN MUESSEN , UM DIE
11080 PRINT:PRINT"LOKALZEIT ZU ERHALTEN
11090 PRINT:PRINT"(Z.B. GROENLAND=3.JAPAN=15.MUENCHEN=23)
11100 IMPUTH
11110 B=N*10000
11120 RETURN
12000 REM DAYLIGHT SAVINGS
12010 PRINT"XXXXX"
12020 PRINT"SOMMERZEIT (JZN)?"
12030 GET DS$: IF DS$="" GOT012030
12040 DS=0
12050 IF DS$="J"THEN DS=1
12060 RETURN
13250 B=NX:T=VAL(LT$)+B-DS*10000:IFT>240000THENT=T-240000
13255 BX=B/10000
13260 T$="000000"+MID$(STR$(T),2)
13265 TI$=RIGHT$(T$,6):RETURN
```

Duett von Bach

Duett von Bach

Dieses Programm liefert Ihnen ein Musikstück. Alles was Sie zu tun haben, ist das Programm richtig einzugeben und mit RUN starten. Es zeigt Ihnen, welche Musik in Ihrem C-64 steckt.

```
10 PRINT"TIQQQQQQQQQQQQQQQ
100 H(1)=54273:L(1)=54272:W(1)=54276:A(1)=54277:S
(1)=54278
110 H(2)=54280:L(2)=54279:W(2)=54283:A(2)=54284:S
(2)=54285
120 POKE 54296,15: REM VOLUME
122
125 REM SET VOICE
130 WX(1)=33 :REM WAVEFORM
132 A%(1)= 9 :REM ATTACK DECAY
134 S%(1)= 0:REM SUSTAIN RELEASE
135 POKE54275,5:POKE54274,0:REM PULSE
136 :
140 REM SET VOICE 2
142 WX(2)=65
144 \text{ A}\%(2) = 9
146 \ 82(2) = 0
147 POKE54282,5:POKE54281,0 :REM PULSE
148
190 T(1)=1:T(2)=1:REM SET TIMERS
192
199 :
300 T(1)=T(1)-1:T(2)=T(2)-1:REM DECREMENT TIMERS
340 IF T(1)>0 THEN GOSUB1400:GOT0360
350 IF T(1)= 0 THEN V=1:GOSUB 1000
355 IF T(2)>0 THEN GOSUB1400:GOTO362
360 IF T(2)= 0 THEN V=2:GOSUB 1000
362 POKE W(1),W%(1):POKE W(2),W%(2):REM TURN ON B
OTH VOICES TOSETHER
```

```
370 GOTO 300
999 :
1000 REM RESET VOICE V
1010 POKE A(V),0:POKES(V),0:POKEW(V),0:POKE H(V),
a:POKEL(V),0
1020 READ HX(V),LX(V),T(V):IFHX(V)=-1 THENGOSUB12
AA:FORX=1T01000:NEXT:RUN
1030 POKE H(V), H%(V): POKEL(V), L%(V)
1040 POKE A(Y),A%(Y):POKE S(Y),S%(Y)
1070 RETURN
1199 :
1200 REM TURN OFF ALL VOICES
1210 FOR V≈1 TO 3
1220 POKE A(V),0:POKES(V),0:POKEW(V),0:POKE H(V),
ρ:POKEL(Y),Θ
1230 NEXT V
1240 RETURN
1250
1399
1400 REM TIME DELAY LOOP
1410 FOR J=1 TO 40:NEXT J
1420 RETURN
1425 :
2000 DATA 0,0,128
2010 DATA 19,63,2,21,154,2,22,227,2,25,177,2,28,2
14, 4,38,126, 4,36,85, 4
2020 DATA 28,214,4,21,154,4,25,177,4
2025 :
2030 DATA24,63,4,19,63,4,34,75,12,32,94,2,28,214,
2,32,94,4,25,177,4
2035 :
2040 DATA 21,154,4,25,177,4,30,141,4,19,63,4,18,4
2,4,28,214,4,19,63,4,25,177,4
2045 :
2050 DATA 22,227, 8,21,154, 8,19,63,2,18,42,2,19,
63,2,21,154,2,24,63,2
2060 DATA 27,56,2,28,214,2,32,94,2
2065 REM 5
2070 DATA 28,214,2,34,75,2
2080 DATA 32,94,2,32,94,2
2090 DATA 34,75,2,28,214,2
2100 DATA 38,126,2,32,94,2
2110 DATA 43,52,4,34,75,2,32,94,2
```

```
2120 DATA 57,172,4,34,75,2,38,126,2
2130 DATA 54,111,4,43,52,16,43,52,4,32,94,4,38,12
6,4
2135 REM 6
2140 DATA 36,85,4,43,52,2,38,126,2
2150 DATA 28,214,4,36,85,2,32,94,2
2160 DATA 51,97,12,36,85,2,28,214,2,32,94,2,36,85
,2,38,126,16
2170 DATA 48,127,2,43,52,2,48,127,4,38,126,4
2175
2180 REM 7
2190 DATA 32,94,4,38,126,2,34,75,2
2200 DATA 38,126,4,32,94,2,34,75,2
2210 DATA 45,198,4,38,126,2,43,52,2
2220 DATA 28,214,4,45,198,2,38,126,2
2230 DATA 27,56,4,43,52,2,45,198,2
2240 DATA 43,52,4,43,52,2,38,126,2
2250 DATA 28,214,4,34,75,2,32,94,2
2260 DATA 38,126,4,28,214,2,27,56,2
2270 REM 8
2280 DATA 34,75,8,28,214,4,57,172,8,32,94,8,54,11
1,4
2290 DATA 28,214,2,57,172,4,27,56,2,28,214,2,28,2
14,2,32,94,2,27,56,2
2300 DATA 34,75,2,28,214,2,38,126,2,32,94,2,43,52
,2,34,75,2,45,198,2,28,214,2
2310 REM 9
2320 DATA 51,97,4,32,94,2,28,214,2
2330 DATA 25,177,4,32,94,2,34,75,2
2340 DATA 51,97,12
2350 DATA 32,94,2,36,85,2,38,126,2,32,94,2,36,85,
2,32,94,2
2360 DATA 43,52,4,36,85,2,38,126,2,28,214,4,36,85
,2,38,126,2
2370 DATA 51,97,4,43,52,2,36,85,2
2380 REM 10
2390 DATA 45,198,2,38,126,4,43,52,2,38,126,2,57,1
72,4,43,52,2
2400 DATA 45,198,2,0,0,4,43,52,2,45,198,2,45,198,
4,51,97,2
2410 DATA 57,172,16
2420 DATA 43,52,2,38,126,2,36,85,2,32,94,2,36,85,
2,28,214,2,32,94,2,36,85,2
```

```
2430 REM 11
2440 DATA 57,172,2,38,126,16
2450 DATA 51,97,2,48,127,2,43,52,2,48,127,2,38,12
6,2,43,52,2,48,127,2
2460 DATA 51,97,16
2470 DATA 38,126,2,34,75,2,38,126,2,43,52,2,38,12
6,2,45,198,2,43,52,2,38,126,2
2480 REM 12
2490 DATA 51,97,2,43,52,16
2500 DATA 45,198,2,43,52,2,45,198,2,51,97,2,57,17
2,2,61,126,2,51,97,2
2510 DATA 57,172,2,43,52,2,61,126,2,38,126,2,57,1
72,2,36,85,2,51,97,2,30,141,2
2520 DATA 45,198,2,28,214,2,43,52,2,25,177,2,38,1
26,2,22,227,2,36,85,2,21,154,2
2530 REM 13
2540 DATA 38,126,4,19,63,2,34,75,2,76,252,8,30,14
1,2,28,214,2,25,177,2,22,227,2
2550 DATA 72,169,4,21,154,2,25,177,2
2560 DATA 76,252,8,22,227,4,19,63,4,0,0,4,28,214,
8,45,198,4
2570 REM 14
2580 DATA 43,52,4,28,214,2,32,94,2,57,172,4,36,85
,2,38,126,2
2590 DATA 28,214,12,43,52,4,51,97,4,48,127,4
2600 DATA 38,126,2,38,126,4,43,52,2,48,127,2,28,2
14,4,51,97,2
2610 DATA 57,172,2,34,75,4,48,127,2
2620 REM 15
2630 DATA 51,97,4,32,94,4,38,126,2,25,177,4,34,75
,2
2640 DATA 38,126,2,45,198,12,32,94,2,34,75,2,38,1
26,2,25,177,4
2650 DATA 34,75,4,43,52,2,38,126,2,51,97,8,43,52,
4,34,75,4
2660 REM 16
2670 DATA 51,97,4,28,214,4,48,127,2,34,75,4,51,97
,2,57,172,4,40,200,4
2680 DATA 34,75,8,25,177,4,24,63,4,30,141,2,38,12
6,4,34,75,2
2690 DATA 38,126,4,25,177,4,57,172,8,34,75,4
 2700 REM 17+
 2710 DATA 30,141,8,51,97,8,28,214,8,45,198,8,25,1
```

```
77,8
 2720 DATA 43,52,2,38,126,2,36,85,2,0,0,4,38,126,2
 , 32, 94, 2, 21, 154, 4, 36, 85, 2
 2730 REM 18
· 2740 DATA 38,126,2,28,214,16,43,52,2,45,198,2,51,
 97, 2, 57, 172, 4, 76, 252, 4
 2750 DATA 72,169,4,28,214,2,27,56,2,57,172,4,28,2
 14,2,32,94,2
 2760 DATA 43,52,4,36,85,2,38,126,2,51,97,4,43,52,
 2,36,85,2
 2770 REM 19
 2780 DATA 48,127,4,38,126,2,30,141,2,38,126,4,28,
 214,2,25,177,2
 2790 DATA 68,149,12,28,214,2,24,63,2,25,177,2,28,
 214,2,19,63,4
 2800 DATA 64,188,2,25,177,4,57,172,2,64,188,4,38,
 126, 12, 51, 97, 4
 2810 REM 20+
 2820 DRTA 43,52,4,51,97,4,36,85,2,38,126,2,61,126
 ,4,43,52,2,45,198,2
 2830 DATA 38,126,4,51,97,6,36,85,4,43,52,2,57,172
 ,4,45,198,2,51,97,2
2840 DATA 38,126,4,57,172,4,51,97,4,43,52,8
 2850 REM 21+
2860 DATA 45,198,8,38,126,8,43,52,8,36,85,4,38,12
6,16,38,126,16
```

5000 DATA -1,-1,-1

Supersound

Supersound

Dieses Programm ist eine ganz tolle "Ton-Spielwiese". Nach RUN meldet sich eine Tabelle mit allen möglichen Varianten für jeden Kanal.

VOICE 1 = Kanal 1 VOICE 2 = Kanal 2 VOICE 3 = Kanal 3

Auch die Filter können recht einfach eingeschaltet und dimensioniert werden. Bestimmte Ausgangswerte sind eingestellt.

Z. B. auf Kanal 440 Hz, 50% Tastverhältnis = WITH, Sägezahn, ATTACK = 0,068, DECAY = 0,068, SUSTAIN = 100 und Release = 24. Das Gate ist abgeschaltet, man hört also nichts. Um nun Voice 1 einzuschalten, gehen Sie mit dem Cursor nach unten bis über das Wort GATE (Sie sehen die weiße Aktivbox) und drücken F1. Jetzt wird Voice-1 eingeschaltet. Wenn Sie jetzt auf Dreieck umschalten wollen, gehen Sie wieder hoch über das Wort Sägezahn und drücken F1. Drücken Sie F1 jetzt öfter, und beobachten Sie was passiert. Gehen Sie jetzt über das Wort FREQ und drücken Sie F1 öfter, F2 öfter, usw.

Jetzt können Sie die VOICE 2 auch noch auf gleiche Weise einstellen und das Gate öffnen. Sie sehen, welche Möglichkeiten Sie haben, die verschiedensten Geräusche zu erzeugen. Verwenden Sie die Cursor Tasten und die Funktionstasten für Ihre Experimente.

5 DIM AT\$(15),DR\$(15),W\$(3) 6 H\$="%NNONENNONENNONENNONENNONENNO" 10 PRINT"IMVOICE 1 VOICE 2 VOICE 31":PO KE650,128 11 PRINTLEFT\$(H\$,14)"MFILTER!"

12 PRINTTAB(18)"⊾BEWEGE DIE AKTIVBOX":PRINTTAB(18

- D"MIT DEN CURSORTASTEN"
- 13 PRINTTAB(18)"MAENDERN SIE DIE":PRINTTAB(18)"WE
- 14 PRINTTAB(18)"MIT F1-F85"
- 15 FORI=0T02:POKESI+CR+I*7,0:NEXT
- 17 区区多三半個開設門面標準開設開催
- 20 SI=54272:RS=832:FL=0:FH=1:PL=2:PH=3:CR=4:AD=5: SR=6
- 25 CL=21:CH=22:RF=23:MO=24
- 30 FORI=0T03:READW\$(I):NEXT:FORI=0T015:READAT\$(I):NEXT
- 32 FORI=0T015:READDR#(I):NEXT
- 40 FORI=0T02:POKERS+FL+1*7,214:POKERS+FH+1*7,28:POKERS+PL+1*7,0:POKERS+PH+1*7.8
- 45 POKESI+CR+I*7,0
- 50 POKERS+CR+1*7,32:POKERS+AD+1*7,96:POKERS+SR+1*
 7,255:NEXT
- 60 FORI=CLTORF:POKERS+I,0
- 80 VX=0:VY=0
- 100 GOSUB50000
- 110 GOSUB55000
- 120 ONVY+1GOTO200,300,400,500,600,700,800,900,100 0,1100
- 125 ONVY-9GOTO1200,1300,1400,1500,1600,1700,1800,1900,2000
- 130 TX=VX:TY=VY
- 135 IFK#="M"THENVX=VX+1:IFVX>2THENVX=0
- 140 IFK=="M"THENVX=VX-1:IFVX<0THENVX=2
- 150 IFK\$="M"THENVY=VY+1:IFVY>18THENVY=0
- 160 IFK\$=""THENVY=VY-1:IFVY<0THENVY=18
- 162 PRINT"#"LEFT\$(H\$,TY+2)TAB(TX*13);
- 164 I=TX:ONTY+1GOSUB60030,60050,60070,60080,60100
- ,60120,60140,**60160,601**63,60166
- 165 IFTY<10THEN170
- 166 PRINTLEFT\$(H\$,TY+4)
- 167 ONTY-900SUB60190,60210,60230,60240,60250,6026 0.60270,60280,60290
- 170 GOTO120
- 200 PRINTLEFT\$(H\$,VY+2)TAB(VX*13)"#FREQD"
- 210 GOSÚB20000
- 220 IFJC5THEN130

```
225 F=PEEK(RS+FL+VX*7)+PEEK(RS+FH+VX*7)*256
230 IFJ=5THENF=F+1
235 IFJ=6THENF=F+16
240 IFJ=7THENF=F+256
245 IFJ=8THENF=F+4096
250 IFJ=9THENF=F-1
255 IFJ=10THENF=F-16
260 IFJ=11THENF=F-256
265 IFJ=12THENF=F-4096
270 IFFC0THENF=0
275 IFF>65535THENF=65535
280 HF=INT(F/256):LF=F-HF*256
290 POKERS+FL+VX*7,LF
292 POKESI+FL+VX*7,LF
295 POKERS+FH+VXx7,HF
297 POKESI+FH+VX*7,HF
299 TX=VX:TY=VY:GOT0162
300 PRINTLEFT$(H$,VY+2)TAB(VX*13)"#WIDTH?!"
310 GOSUB20000
320 IFJK5THEN130
325 F=PEEK(RS+PL+VX*7)+(PEEK(RS+PH+VX*7)AND(15))*
256
330 IFJ=5THENF=F+1
335 IFJ=6THENF=F+16
340 IFJ=7THENF=F+256
345 IFJ=8THENF=F+1024
350 IFJ=9THENF=F-1
355 IFJ=10THENF=F-16
360 IFJ=11THENF=F-256
365 IFJ=12THENF≈F-1024
370 IFFKOTHENF=0
375 IFF>4095THENF=4095
380 HF=INT(F/256):LF=F-HF*256
390 POKERS+PL+VX*7, LF
392 POKESI+PL+VX*7,LF
395 POKERS+PH+VX*7,HF
397 POKESI+PH+VX*7,HF
399 TX=VX:TY=VY:GOT0162
400 PRINTLEFT#(H#,VY+2)TAB(VX*13);
405 PRINT"M" W$(LOG(PEEK(RS+VX*7+CR)AND240)/LOG(2)
)-3.5)"3"
410 GOSUB20000
420 IFJ<5THEN130
```

- 430 B=PEEK(RS+VX*7+CR):A=BAND240
- 440 IFK\$="m"THENA=A/2:IFA=8THENA=128
- 450 IFK = "M"THENA=A*2: IFA=256THENA=16
- 460 B=(BAND15)ORA:POKERS+VX*7+CR;B
- 470 POKESI+VX*7+CR,B
- 499 TX=VX:TY=VY:00T0162
- .500 PRINTLEFT\$(H\$,VY+2)TAB(VX*13)"#ATTACKO"
- 510 GOSUB20000
- 520 IFJKŠTHEN130
- 530 B=PEEK(RS+VX*7+AD):A=BAND240
- 540 IFK = """THENA=A-16: IFA=-16THENA=240
- 550 IFK \$= "M"THENR=R+16: IFR=256THENR=0
- 560 B=(BAND15)ORA:POKERS+VX*7+AD,B
- 570 POKESI+VX*7+AD,B
- 599 TX=VX:TY=VY:60T0162
- 600 PRINTLEFT#(H#, VY+2)TAB(VX*13)"#DECAYD"
- 610 GOSUB20000
- 620 IFJK5THEN130
- 630 B=PEEK(RS+VX*7+AD):A=BAND15
- 640 IFK*="m"THENA=A-1:IFA=-1THENA=15
- 650 IFK*="M"THENA=A+1:IFA=16THENA=0
- 660 B=(BAND240)ORA:POKERS+VX*7+AD,B
- 670 POKESI+VX*7+8D.B
- 699 TX=VX:TY=VY:GOT0162
- 700 PRINTLEFT\$(H\$,VY+2)TAB(VX*13)"#SUSTAIND"
- 710 GOSUB20000
- 720 IFJ<5THEN130
- 730 B=PEEK(RS+VX*7+SR):A=BAND240
- 740 IFK*="m"THENA=A-16:IFA=-16THENA=240
- 750 IFK *= "M"THENA=A+16: IFA=256THENA=0
- 760 B=(BAND15)ORA:POKERS+VX*7+SR,B
- 770 POKESI+VX*7+SR,B
- 799 TX=VX:TY=VY:GOT0162
- 800 PRINTLEFT\$(H\$,VY+2)TAB(VX*13)"#RELEASED"
- 810 GOSUB20000
- 820 IFJ<5THEN130
- 830 B=PEEK(RS+VX*7+SR):A=BAND15
- 840 IFK\$="m"THENA=A-1:IFA=-1THENA=15
- 850 IFK*="M"THENA=A+1:IFA=16THENA=0 860 B=(BAND240)ORA:POKERS+VX*7+SR,B
- 870 POKESI+VX*7+SR, B
- 899 TX=VX:TY=VY:GOT0162
- 900 PRINTLEFT*(H*,VY+2)TAB(VX*13)"#GATEC""

```
910 GOSUB20000
920 IFJK5THEN130
930 B=PEEK(RS+VX*7+CR):A=BAND1
940 IFK#="m"THENA=NOT(A)AND1
950 B=(BAND254)ORA: POKERS+VX*7+CR_B
960 POKESI+VX*7+CR, B
999 TX=VX:TY=VY:GOT0162
1000 PRINTLEFTs(Hs,VY+2)TAB(VXx13)"#RINGS"
1010 GOSHB20000
1020 IFJK5THEN130
1030 B=PEEK(RS+VX*7+CR):A=BAND4
1040 IFK*="m"THENA=NOT(A)AND4
1050 B=(BAND251)ORA:POKERS+VX*7+CR.B
1060 POKESI+VX*7+CR.B
1099 TX=VX:TY=VY:GOT0162
1100 PRINTLEFT$(H$,VY+2)TAB(VX*13)"@SYNCS"
1110 GOSUB20000
1120 IFJ<5THEN130
1130 B=PEEK(RS+VX*7+CR):A=BAND2
1140 IFK$="m"THENA=NOT(A)AND2
1150 B=(BAND253)ORA:POKERS+VX*7+CR,B
1160 POKESI+VX*7+CR.B
1199 TX=VX:TY=VY:GOT0162
1200 PRINTLEFT#(H#,VY+5)"@FREQO"
1210 GOSUB20000
1220 IFJK5THEN130
1225 F=PEEK(RS+CH)*8+(PEEK(RS+CL)AND(7))
1230 IFJ=5THENF=F+1
1235 IFJ=6THENF=F+16
1240 IFJ=7THENF=F+256
1245 TFJ=8THEMF=F+1024
1250 IFJ=9THENF=F-1
1255 IFJ=10THENF=F-16
1260 IFJ=11THENF=F-256
1265 IFJ=12THENF=F-1024
1270 IFF<0THENF=0
1275 IFF>2047THENF=2047
1280 HF=INT(F/8):LF=F-HF*8
1290 POKERS+CL/LF
1292 POKESI+CL,LF
1295 POKERS+CHUHF
```

1297 POKESI+CH.MF

```
1299 TX=VX:TY=VY:GOTO162
1300 PRINTLEFT$(H$, VY+5)"@RESONANCED"
1310 GOSUB20000
1320 IFJK5THEN130
1330 B=PEEK(RS+RF):A=BAND240
1340 IFK*="""THENA=A-16: IFA=-16THENA=240
1350 IFK*="m"THENA=A+16:IFA=256THENA=0
1360 B=(BAND15)ORA:POKERS+RF,B
1370 POKE(SI+RF), PEEK(RS+RF)
1399 TX=VX:TY=VY:GOTO162
1400 PRINTLEFT*(H*,VY+5)"MYOICE 13"
1410 GOSUB20000
1420 IFJK5THEN130
1430 B=PEEK(RS+RF):A=BAND1
1440 IFK#="m"THENA=NOT(A)AND1
1450 B=(BAND254)ORA:POKERS+RF,B
1460 POKESI+RF,B
1499 TX=VX:TY=VY:GOT0162
1500 PRINTLEFT$(H$,VY+5)"@MOICE 25"
1510 GOSUB20000
1520 IFJK5THEN130
1530 B=PEEK(RS+RF):A=BAND2
1540 IFK$="m"THENA=NOT(A)AND2
1550 B=(BAND253)ORA:POKERS+RF,B
1560 POKESI+RF.B
1599 TX=VX:TY=VY:GOT0162
1600 PRINTLEFT#(H#, VY+5) "#WOICE 35"
1610 GOSUB20000
1620 IFJK5THEN130
1630 B=PEEK(RS+RF):A=BAND4
1640 IFK$="m"THENA≕NOT(A)AND4
1650 B=(BAND251)ORA:POKERS+RF,B
1660 POKESI+RF,B
1699 TX=VX:TY=VY:GOTO162
1700 PRINTLEFT#(H#,VY+5)"WMUTE 35"
1710 GOSUB20000
1720 IFJK5THEN130
1730 B=PEEK(RS+MO):A=BAND128
1740 IFK#="m"THENA=NOT(A)AND128
1750 B=(BAND127)ORA:POKERS+MO,B
1760 POKESI+MO, B
1799 TX=VX:TY=VY:GOT0162
1800 PRINTLEFT$(H$,VY+5)"MHOCH PASSO"
```

```
1810 GOSUB20000
1820 IFJ<5THEN130
1830 B=PEEK(RS+MO):A=BAND64
1840 IFK$="m"THENA=NOT(A)AND64
1850 B=(BAND191)ORA:POKERS+MO/B
1860 POKESI+MO,B
1899 TX=VX:TY=VY:GOTO162
1900 PRINTLEFT$(H$, VY+5)"MTIEFPASSO"
1910 GOSUB20000
1920 IFJK5THEN130
1930 B=PEEK(RS+MO):A=BAND16
1940 IFK$=""THENA=NOT(A)AND16
1950 B=(BAND239)ORA:POKERS+MO/B
1960 POKESI+MO,B
1999 TX=VX:TY=VY:GOT0162
2000 PRINTLEFT$(H$,VY+5)"BBAND PASSO"
2010 GOSUB20000
2020 IFJK5THEN130.
2030 B=PEEK(RS+MO):A=BAND32
2040 IFK#="m"THENA=NOT(A)AND32
2050 B=(BAND223)ORA:POKERS+MO,B
2060 POKESI+MO/B
2099 TX=VX:TY=VY:GOTO162
9000 DATA "DREIECK " , SAEGEZAHN , PULSE , "RAUS
CHEN
9010 DATA .002,.008,.016,.024,.038,.056,.068,.080
9015 DATA .1 7.25 7.5 7.8 71 73 75 7"8
9020 DATA .006,.024,.048,.072,.114,.168,.204,.240
9025 DATA .3 ,.75 ,1.5 ,2.4 ,3 ,9
                                      ,15 ,"24
9999 GOTO9999
20000 GETK$:IFK$<>""THEN20000
20005 GETK$:IFK$=""THEN20005
20010 J=0:FORI=1TOLEN(KK$):IFK$=MID$(KK$,I,1)THEN
T = I
20020 NEXT
20030 IFJ=0THEN20000
29999 RETURN
50000 FORI=FLTOMO:POKESI+I,PEEK(RS+I):NEXT:RETURN
```

```
55000 FORI=0T02:PRINT"#":FORJ=1T010
55010 PRINTTAB([*13);
55020 ONJGOSUB60030,60050,60070,60080,60100,60120
.60140.60160.60163.60166
55030 NEXT:NEXT
55040 PRINT"XXX":FORI=1T09
55050 ONIGOSUB60190,60210,60230,60240,60250,60260
.60270.60280.60290
55070 MEXT
55080 RETURN
60000 REM READ IT
60030 PRINT"FREQ";
60040 F=(PEEK(RS+FL+I*7)+PEEK(RS+FH+I*7)*256)/212
4*1E6
60045 PRINTLEFT$(STR$(F)+"
                                -"J7):RETURM
60050 PRINT"WIDTH":
60060 F=(PEEK(RS+PL+1*7)+PEEK(RS+PH+1*7)*256)/40.
96
60065 PRINTLEFT$(STR$(F)+"
                               -"J6):RETURN
60070 PRINTW$(LOG(PEEK(RS+I*7+CR)AND240)/LOG(2)-3
.5):RETURN
60080 PRINT"ATTACK ";
60090 PRINTAT$((PEEK(RS+AD+I*7)AND240)/16):RETURN
60100 PRINT"DECAY ";
60110 PRINTDR#(PEEK(RS+AD+1%7)AND15):RETURN
60120 PRINT"SUSTAIN";
60130 PRINTLEFT$(STR$((PEEK(RS+SR+I*7)AND240)/16/
15*100)+" ",5):RETURN
60140 PRINT"RELEASE ";
60150 PRINTDR$(PEEK(RS+SR+I*7)AND15):RETURN
60160 PRINT"GATE";
60161 K$="
            -":IFPEEK(RS+CR+I*Z)AND1THENK$=" ON"
60162 PRINTK#:RETURN
60163 PRINT"RING";
60164 K$=" ": IFPEEK(RS+CR+I*7)AND4THENK$=" ON"
60165 PRINTK#:RETURN
60166 PRINT"SYNC"S
60167 K#=" ":IFPEEK(RS+CR+I*7)AND2THENK#=" ON"
60168 PRINTK#:RETURN
60170 NEXT
60190 PRINT"FREQ";
60195 F=(PEEK(RS+CH)*8+(PEEK(RS+CL)AND7))*5.8+30
```

```
60200 PRINTLEFT$(STR$(F)+"
                                "76>
60205 RETURN
60210 PRINT"RESONANCE";
60220 PRINT(PEEK(RS+RF)AND240)/16"# "
60225 RETURN
60230 PRINT"VOICE 1";
60235 Ks=" ": IFPEEK(RS+RF)AND1THEMKs=" ON"
60237 PRINTK#:RETURN
60240 PRINT"VOICE 2";
60245 K$="
             ":IFPEEK(RS+RF)AND2THENK*=" ON"
60247 PRINTK#:RETURN
60250 PRINT"VOICE 3";
60255 K#=" ":IFPEEK(RS+RF)AND4THENK#=" ON"
60257 PRINTK$:RETURN
60260 PRINT"MUTE 3";
60265 K$=" ":IFPEEK(RS+MO)AND128THENK$=" ON"
60267 PRINTK#:RETURN
60270 PRINT"HIGH PASS":
60275 Ks=" ":IFPEEK(RS+MQ)AND64THEMKs=" ON"
60277 PRINTK#:RETURN
60280 PRINT"LOW PASS";
60285 K#="
             ":IFPEEK(RS+MO)AND16THENK#=" ON"
60287 PRINTK#:RETURN
60290 PRINT"BAND PASS":
60295 K$=" ":IFPEEK(RS+MO)AND32THENK$=" ON"
60297 PRINTK#
60300 RETURN
```

Literaturnachweis und Quellenverzeichnis

Literaturnachweis und Quellenverzeichnis

- 1. Commodore Users Guide, Commodore
- 2. Commodore Programmer's Reference Guide
- 3. ELCOMP Artikel von Gerhard Conrads (BASIC Module)
- 4. Glücksrad, Peter Knott, ELCOMP Fachzeitschrift für Microcomputer
- 5. Diskettenbibliothek, Michael Bauer
- 6. Beherrrschen Sie Ihren Commodore 64, Hofacker Verlag
- 7. Public Domain Inc. Software
- 8. Polklive Terminal Club, Public Domain Software

NOTIZEN

Anhang

Rund um Ihren Commodore-64

Für denjenigen, der gerne seinen Commodore 64 erweitern möchte oder Peripherie selbst anschließen will, hat die Fa. Ing. W. Hofacker GmbH ein umfangreiches Stecker- und Platinenprogramm bereitgestellt.

Anhand der nachfolgenden Skizze können Sie die entsprechenden Stecker identifizieren und deren Bestell-Nr. und Preis ermitteln. Alle Stecker haben wir für Sie auf Lager (Zwischenverkauf vorbehalten).

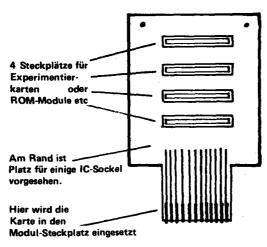
Ganz besonders interessant ist das preiswerte Erweiterungs-System für den Expansionsport des C-64.

Wer selbst zusätzliche I/O, ROM/RAM Erweiterungen oder Host-Rechner anschließen möchte, braucht diese Platinen.

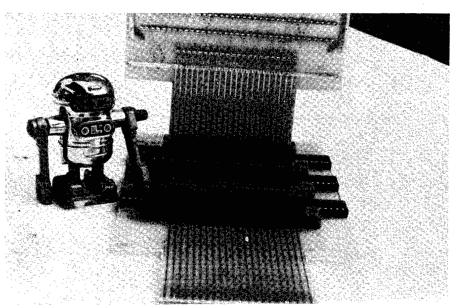
Das System besteht aus zwei Platinen:

Best.-Nr. 4992 Expanisonsplatine (Bausatz)

99, - DM



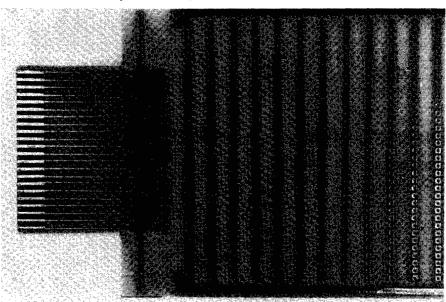
Sie dient in erster Linie dazu, um vier Experimentierplatinen vom Typ No. 4970 oder ROM Moduln oder andere Erweiterungsbausteine gleichzeitig an den Expansionsanschluß des C-64 zu stecken. Neben den Steckplätzen ist noch ein Experimentierfeld für einige IC's vorgesehen.



2 Stecker sind im Preis inbegriffen.

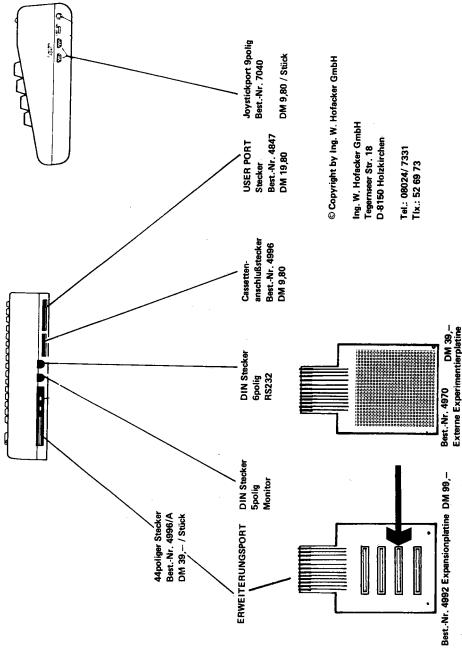
Best.-Nr. 4970 Experimentierplatine

39, - DM



Diese Platine erlaubt Ihnen den Aufbau von eigenen Systemerweiterungen wie z. B. weitere I/O-Bausteine, zusätzliche Schnittstellen, RAM oder ROM-Erweiterungen u. v. a. mehr.

Die Platine ist durchkontaktiert, Masseleitung und +5V sind herausgeführt. Im einfachsten Falle läßt sich die Platine auch als Stecker verwenden.



MACROFIRE

Der Macro-Assembler für den Commodore-64 von HOFACKER

Ein extrem leistungsfähiges Werkzeug für den Programmentwickler. Sehr hohe Geschwindigkeit. Übersetzt ca. 10K Quelltext in 3-4 Sekunden.

Dieser Assembler wurde weltweit bereits mehrere hundert Mal verkauft und wird bei führenden US-Softwarefimren in der System- und Anwendersoftwareentwicklung eingesetzt.

Das Paket besteht aus einem Editor (ähnlich unserem Wortprozessor BLIZTEXT), dem Assembler und einem komfortablen Maschinensprachen-Monitor.

Das Paket ist integriert. Sie erreichen den Assembler oder den Monitor vom Editor aus über einen Tastendruck. Es wird in drei Durchgängen übersetzt. Bis zu 1000 Labels können vereinbart werden. Volle Include-Funktion auf Cassette oder Diskette. Sehr komfortable Anwenderführung, ca. 45 Kommandos im Editor. Alle Commodore-Disketten und Cassetten I/O-Befehle werden unterstützt. Unseren Kenntnissen nach einer der leistungsfähigsten Editor/Assembler-Pakete weltweit.

Lieferung erfolgt vorerst mit englischem Manual. Ein deutsches Handbuch wird nachgereicht. Eine einmalige, an die Person gebundene Benutzerlizenz kostet 199,— incl. MwSt.

Best.-Nr. 4964

199,- DM

BLIZTEXT TM

Nach unserem Wissen einer der besten Wortprozessoren für den C-64

Ab sofort liefert die Firma Ing. W. Hofacker GmbH in Holzkirchen ein sehr leistungsfähiges Textverarbeitungsprogramm für den Commodore-64.

Dieses neue Programm erlaubt es dem Anwender, ein Textsystem zu einem noch bis heute undenkbar niedrigen Preis zusammenzustellen.

Erforderliche Hardware: (Minimum)

- 1 Commodore-64
- 1 Cassettenrecorder oder Diskette 1541
- 1 Drucker, ähnlich VC1525
- 1 Bildschirmmonitor oder Fernsehgerät

Das Textverarbeitungsprogramm besteht aus drei Teilen, dem Editor, dem Formatter und einem Terminalprogramm.

Alle drei Systemelemente sind zu einem ergonomischen und leicht zu bedienenden Softwarepaket integriert.

Das Programm bietet dem Anwender praktisch alles, was er von einer professionellen Textverarbeitung erwarten kann. Hier kurz eine Zusammenfassung der wichtigsten Eigenschaften:

- 1.) Voll bildschirmorientiert, horizontales und vertikales Scrolling bis zu 255 Zeichen / Zeile
- 2.) Statusanzeige für Zeile und Zeichen in der Zeile
- 3.) 27KRAM frei für Text im Hauptspeicher plus 4K Kopierpuffer
- Echte Include-Funktion auf Cassette und Diskette. Dies bedeutet, daß Sie Textfiles auf Diskette in den momentanen Text einbinden k\u00f6nnen.
- 5.) Linker und rechter Randausgleich sowie Zentrierung sind natürlich selbstverständlich
- 6.) Ca. 30 Kommandos stehen im Editor zur Verfügung, weitere 20 Befehle zur Textformattierung. Alle Commodore-Cassetten und Disk-I/O-Befehle werden voll unterstützt.
- 7.) Verbesserte Fehlerkanal-Leseoperation, Directory-Abfrage durch 2 Tastenbetätigungen
- 8.) Groß- und Kleinschreibung auf praktisch alle Drucker (RS232, IEEE, IEC)
- 9.) Dynamische Formattierung durch direkt in den Text eingefügte Kommandos
- 10.) Komfortable Fehlermeldungen
- Druckersteuerzeichen k\u00f6nnen individuell in den Text eingebaut werden. Somit k\u00f6nnen Sie auf fast allen Druckern unterstreichen, Breitschrift, Fettschrift usw.
- 12.) Eingebauter Terminalmodus Dies hat es bis jetzt weltweit noch nicht gegeben. Ein Terminal kann zum Senden und Empfangen von elektronischer Post simuliert werden. Der Modus kann auch zur Verwendung von Rechnerkopplungen mit anderen Personalcomputern verwendet werden.

Ein Produkt, für das wir Ihnen praktisch eine Zufriedenheitsgarantie geben könnten.

Ein Manual mit ca. 70 Seiten in englischer Sprache ist verfügbar. Ein ausführliches, deutsches Handbuch ist in Arbeit. Verfügbar auf Cassette oder Diskette.

Der Wortprozessor "BLIZTEXT" kann sofort bestellt werden. Der Preis beträgt DM 199,00 incl. Mwst. und englischem Handbuch. Ein deutsches Handbuch wird nachgeliefert.

Das im Preis enthaltene Handbuch wurde mit BLIZTEXT selbst erstellt und kann für **DM 49,00** alleine bezogen werden. Der Kaufpreis wird später angerechnet.

Ing. W. Hofacker GmbH, Tegernseer Str. 18, D-8150 Holzkirchen, Tel.: 08024 / 73 31, Tlx.: 52 69 73

Bücher von **HOFACKER**



Beherrschen Sie Ihren C-64

Auf über 120 Seiten findet der C-64 Besitzer die Zusatzinformationen, die er noch zusätzlich zum mitgelieferten Handbuch benötigt. Grundlagen, ein Blick ins Innere von BASIC, einfacher Programmschutz, Listschutz-Tricks und Programmiertips. Einführung in Dateien auf Cassette und Diskette. Ton und Grafik, nützliche Hilfsprogramme und hochauflösende Grafik.

Best.-Nr. 147 19,80 DM





64 Programme für den C-64

Dieses Buch braucht jeder C-64 Besitzer. Sie finden darin Geschäftsprogramme für den C-64, nützliche BASIC-Programme (Modulkiste), Progr. für den Schüler u. Studenten (Mathematik und Statistik, Spiele, Partyprogramme, verschiedene Programme mit Grafik und Sound, sowie Tips und Tricks. 210 Seiten.

Best.-Nr. 145 39, — DM

BASIC Programmier-Handb.

Dieses Buch braucht jeder C-64-, Atari-, Sinclair- und APPLE-Besitzer. Es eignet sich für alle heute am Markt befindlichen Personalcomputer. Dem Leser werden die Grundelemente von BASIC mitgeteilt, auch soll es helfen, selbst Programme zu schreiben. Die Anfänger finden einen BASIC-Einsteiger Kurs. Dem erfahrenen Programmierer dient es als Nachschlagewerk, 154 S. Best.-Nr. 113 19.80 DM





Hardware Erweiterungen für den Commodore-64

Ein ausführliches Anleitungsbuch für jeden der seinen C-64 für Steuerungen und Hardware Experimente verwenden will. Verbindungen mit der Außenwelt über den User- u. Expansion Port, Erweiterungen, viele Programme. 160 Seiten.

Best. Nr. 146 39,00 DM



Programmieren in Maschinensprache mit dem C-64

Einführung in die 6502/10 Maschinensprache auf dem C-64. Sehr viele Beispiele. Der gesamte Befehlssatz. Ein ausgezeichnetes Buch. 200 Seiten. Best.-Nr. 124 29,80 DM



The Great Book of Games Vol. I – 46 Games f. the C-64 Wie programmiere ich eigene Spiele. Einführung in Graphik, Tonausgabe und Bewegung

mit sehr vielen Beispielen.

144 Seiten (englisch).

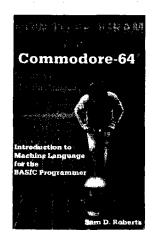
Best.-Nr. 182 29.80 DM

More on the Sixtyfour

More on the Sixtyfour (64)

Eine echte Sensation weltweit!
Ein Buch voll gestopft mit wichtigen und nützlichen Maschinenprogr., Ein-/Ausgabe von Text, rekursive Routinen, Echtzeituhr, RS-232 u. Centronics Treiber, A/D-Wandler am Joystickport u. v. m. 147 Seiten (englisch).

Best.-Nr. 183 39.00 DM



How to Program your C-64 in 6502/10 Machine Language Einführung in die 6502/10 Maschinensprache auf dem C-64. Übersetzt von Nr. 124. 108 Seiten (englisch).

Best.-Nr. 184 29,80 DM

Ohne Abbildung

Ohne Abbildung

Ohne Abbildung

Commodore 64 - Tune up

Ein ausführliches Anleitungsbuch für jeden, der seinen C-64 für Steuerungen und Hardware Experimente verwenden will. Übersetzt von Nr. 146 (englisch).

Best.-Nr. 185

39,00 DM

Small Business Programs for the Commodore-64

Geschäftsprogramme für den Commodore 64, 120 S. (engl.) Best.-Nr. 186 49.00 DM

Weitere Bücher folgen!

Mehr als 29 Programme für den Commodore-64

Eine sehr interessante Programmsammlung für den C-64. Viele wertvolle Programme wie Luxus, Sprite, Editor, Stichwortdatei, mathem. Progr., Lager- und Adressenverwaltung, Fakturierung, u. a. Best.-Nr. 187 29,80 DM

Fordern Sie unseren Katalog an!

150 Seiten vollgepackt mit neuen Büchern für Elektronik und Microcomputer.

Software für:

- COMMODORE-64
- VC-20
- PET/CBM
- ATARI 400/800
- SINCLAIR
- TRS-80
- GENIE
- APPLE II
- OSBORNE

Heute noch bestellen!

2,— DM in Briefmarken oder Vorkasse auf Postscheckkonto München 15 994—807.

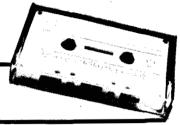
Bitte unbedingt Ihr System angeben!

Ing. W. Hofacker GmbH Tegernseer Straße 18 D- 8150 Holzkirchen

Telefon (0 80 24) 73 31, Telex: 52 69 73



Leercassetten für



Microcomputer

C-10

Die ideale Cassettenlänge für Ihren Personalcomputer.

Praktisch - handlich und betriebssicher

Kassetten mit nur 10 Minuten Spieldauer (2 x 5 Minuten) haben sich zur Aufzeichnung von Daten im Mikrocomputerbereich bestens bewährt.

Vorteile der C-10 Computer Cassette vom HOFACKER Verlag:

- weniger Bandsalat
- kurze Rückspulzeiten
- schnelles Auffinden von Programmen
- bessere Gleichlaufeigenschaften
- einfache Programmverwaltung

Die C-10 HOFACKER Datencassette bietet weiterhin:

- extrem hoch aussteuerbares Bandmaterial (Agfa)
- hochwertiges Cassettengehäuse, 5fach verschraubt
- Tefloneinlage für gute Laufruhe
- Staubdichtes Glasfenster

Die C-10 HOFACKER Datencassette wird seit 1978 speziell für Microcomputeranwender produziert., Die Cassetten bieten ein Höchstmaß an Betriebssicherheit bezüglich fehlerfreier Aufnahme und Wiedergabe

Hier eine kurze Übersicht über die Anzahl der Bytes, die Sie auf eine C-10 Cassette abspeichern können:

Computer	Speichermöglichkeit	Computer	Speichermöglichkeit
ATARI 400/800	16K	APPLE	36K
Sharp MZ-80	32K	APPLE II	16K
AIM 65	16K	Heathkit	36K
Ohio Scientific	10K	Kansas City Std.	16K
TRS-80	16K	KIM-1	12K
TRS-80 Color Computer	24K	NASCOM	12K
Video Genie	16K	Exidy Sorcerer	12K
Sinclair Z X80/81	16K	SYM-1	12K

BESTELLSCHEIN Lieferanschrift Menge Beschreibung Preis/DM Gesamt Name. Straße Ort 1 0 Cassetten 29,80 Ort Ort Datum Unterschrift

HOFACKER

Ing. W. Hofacker GmbH Tegernseerstr. 18 D-8150 Holzkirchen Tel.: (0 80 24) 73 31

Weitere interessante Bücher von Hofacker:

_			Preis/DN
Bes	tNr. Titel Pr	reis/DM	DestIV.
1	Bücher in deutscher Sprache		130 Programmierbeispiele für CBM
1	aus dem Hofacker-Verlag		132 CP/M Handbuch
1	Transistor Berechnungs- und Bauanleitungsbuch - 1.	29,80	133 Handbuch für MS/DOS (i V)
	Transistor Berechnungs- und Bauanleitungsbuch - 2.		137 FORTH Handbuch
	Elektronik im Auto		139 RASIC für blutine Laien
4	IC-Handbuch, TTL, CMOS, Linear	19.80	140 Progr. DACIC Masshingsonds mit dem / XD 20/2
	IC-Datenbuch, TTL, CMOS, Linear		1 141 Proor für VC-20 (Spiele Utilities Erweiterungen)
	IC-Schaltungen, TTL, CMOS, Linear		I 143 35 Programme für den ZX81
	Elektronik Schaltungen		
8	IC-Bauanleitungs-Handbuch		8029 Z-80 Assembler-Handbuch 29,8
9	Feldeffekttransistoren	. 9,80	Bücher in englischer Sprache
10			1. Von ELCOMP Publishing, Inc., Los Angeles, CA.
	IC-NF Verstärker		150 Care and Feeding of the Commodore PET
	Beispiele integrierter Schaltungen (BIS)		151 QK Microsoft DACIC Deference Manual
	HEH, Hobby Elektronik Handbuch		152 Expansion Handbook for 6502 and 6800
	IC-Vergleichsliste		154 Complex Sound Generation using the SN76477 9.8
	Optoelektronik Handbuch		1 156 Small Rusiness Programs
16	CMOS Teil 1, Einführung, Entwurf, Schaltbeispiele	19,80	158 The Second Book of Ohio Scientific.
17	CMOS Teil 2, Entwurf und Schaltbeispiele	19,80	19.1 159 The Third Book of Ohio Scientific
	CMOS Teil 3, Entwurf und Schaltbeispiele		160 The Fourth Book of Ohio Scientific
	IC-Experimentier Handbuch		161 The Fifth Book of Ohio Scientific
	Operationsvertärker		162 ATARI Games in BASIC
	Digitaltechnik Grundkurs		163 The Peripheral Handbook (i. V.)
	Mikroprozessoren, Eigenschaften und Aufbau		164 ATARI-RASIC Learning by Using
	Elektronik Grundkurs, Kurzlehrgang Elektronik		166 Programming in 6502 Machinelanguage PET/CDM
	Progr. in Maschinensprache mit Z80, Band II		169 How to Progr. your ATARI in 6502 Machinelanguage. 29
25	68000 Microcomputer Einführung (i, V.)	39,00	170 FORTH on the ATARI — Learning by Using
	Mikroprozessor, Teil 2		171 See the Future with your ATARI (Astrology)
27	BASIC-M Anwender-HB f. 6800/09/68000 (Motorola)	. 29,80	1 172 Hackerbook I /Tricks + Tine for your ATARI (I. V.) · 25
28	Lexikon + Wörterbuch f. Elektr. u. Mikroprozessor	29,80	173 PD Program Descriptions (ATADI)
	Mikrocomputer Datenbuch		174 ZX-81/TIMEX Progr RASIC a Machine Lang.
	Floppy Disk Selbstbau-Handbuch (i. V.)		176 Programs + Triple yes VIC's (; V)
	57 Programme in BASIC		177 CP/M – MBASIC and the OSBORNE (i. V.) 29
33	Microcomputer Programmierbeispiele	19,80	
34	TINY-BASIC Handbuch	19,80	2. Von IJG Inc., Upland Californien
35	Der freundliche Computer	29,80	L 240 1 RS-BU Disk & other Mysteries
103	Oszillographen-Handbuch.	19,80	245 Microsoft BASIC Decoded (TRS-80)
108	Rund um den Spectrum (Progr., Tips u. Tricks) (i. V.)	29,80	I 246 BASIC Faster and Better (IRS-80)
109	6502 Microcomputer Programmierung	29,80	
	Programmierhandbuch für PET		680 The Custom Apple & other Mysteries
	Programmieren mit TRS-80 (Video Genie)		oo i wachine Language Disk (/O (1/13-80)).
	PASCAL-Programmier-Handbuch		Riesenprogrammsammlung in BASIC
114	BASIC-Programmier-Handbuch	19,80	8048 RASIC Software Vol. VI
115	Der Microcomputer im Kleinbetrieb.	39,80	ROAD RASIC Software Vol. VII
	6809 Programmier Handbuch (i. V.)		SOED BASIC Software Vol 1
	Einführung 16-Bit Micorocomputer		I ROS1 RASIC Software Vol II
	FORTRAN für Heimcomputer		I 8052 RASIC Software Vol. III
	Programmieren in Maschinensprache mit dem 6502.		I 8053 BASIC Software Vol. IV
	Programmieren in Maschinensprache (Z80) Band I		8054 BASIC Software Vol. V
	Anwenderprogramme für TRS-80 u. Video Genie Microsoft BASIC-Handbuch		Der Hofacker Verlag produziert und wertreibt neben einer
			großen Auswahl an Fachbüchern für Elektronik und N
	BASIC für Fortgeschrittene		computertechnik noch:
	IEC-Bus Handbuch		 Leerplatinen und Bauanleitungen für Zusatzeinrichtungen
	Programmieren in Maschinensprache mit CBM		Ihren Personalcomputer, sowie
	Einführung i. d. Microcmputer-Progr. mit 6800		Programme (Software) für die bedeutenden Personalcomp
	Programmieren mit dem CBM		
123	ELCOMP-Leser Programmierhandbuch (i. V.)	99,00	(i. V. bedeutet: Buch ist in Vorbereitureg)

HOFACKER

HOLZKIRCHEN

SINGAPORE

ISBN 3-88963-145-2

